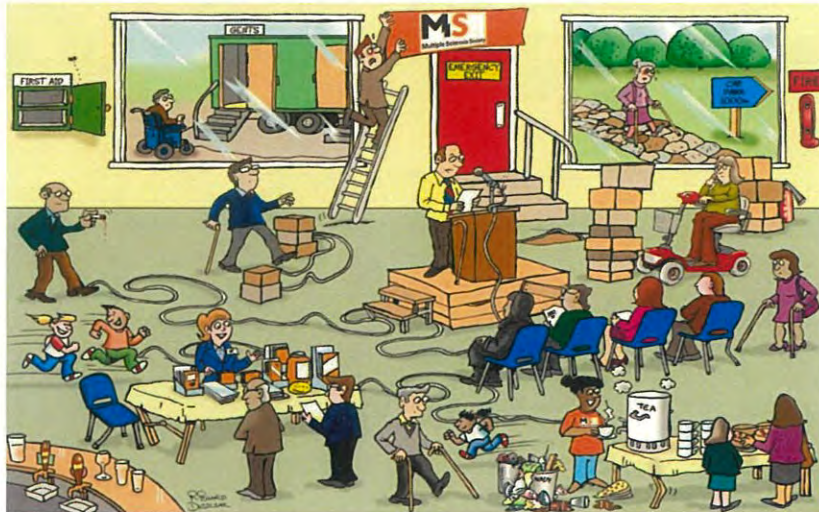


ภาคผนวก 25ก

เอกสารการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎระเบียบต่าง ๆ

SAFETY CONTACT

พวกเราเห็นอะไรจากภาพนี้บ้าง ?



SCGC

SCGC

หลักสูตร ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับคู่ธุรกิจ

(Contractor Safety Contractor Orientation)

The Operation Excellence Training Center (OETC) of SCG Chemicals

SCGC 2023

Page 1

วัตถุประสงค์การ อบรม

1

มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน

2

มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน
การทำงาน

3

มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้าน
ความปลอดภัยและมาตรฐานการจัดการความเสี่ยง
ของบริษัทฯ

SCGC

PRACTICE

การเตรียมการอบรม

จำนวนคนเข้าอบรม สถานที่และรูปแบบการจัดอบรม
Safety Orientation และ WAH

การเตรียมการอบรมแบบออนไลน์ (Virtual Classroom) สำหรับคู่ธุรกิจ



ข้อปฏิบัติสำหรับผู้เข้าอบรมออนไลน์ (Virtual Classroom)

1. ผู้เข้าอบรมออนไลน์ (Online Learning) ทุกคนต้องลงทะเบียนเรียน 2 ครั้ง เข้า-น่าย (โดยการ Check ชื่อ Online)
2. ผู้เข้าอบรมต้องอยู่ในสถานที่ที่พร้อมจะรับฟังการบรรยาย ไม่ทำกิจกรรมอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายหรือไม่เอื้ออำนวยต่อผู้เรียน และที่นั่งให้เป็นไปตาม social distancing
3. ผู้เข้าอบรมทุกท่านต้องเปิดกล้องตลอดระยะเวลาการอบรม
4. ไม่อนุญาตให้ผู้เข้าอบรมทุกท่านบันทึก VDO ในทุกๆ โปรแกรม
5. ตลอดระยะเวลาการอบรม จะมีเจ้าหน้าที่ดูแล และให้ความช่วยเหลือตลอดระยะเวลาการอบรม ในระหว่างที่วิทยากรบรรยาย อาจมีการเรียกชื่อผู้เข้าอบรมเพื่อสอบถามถึงความเข้าใจ
6. กรุณาแต่งกายสุภาพตลอดระยะเวลาการอบรม
7. ระหว่างการบรรยาย ท่านใดมีคำถาม ให้ท่านยกมือ ก่อนการเปิดไมค์ ถ้าท่านวิทยากรไม่เห็นจะมีเจ้าหน้าที่คอยดูแลท่านเพื่อสอบถาม ท่านวิทยากร
8. หลังการอบรมจะมีเจ้าหน้าที่ส่ง QR Code หรือ Link ผ่านทางช่อง Chat ให้ทุกท่าน เพื่อทำแบบทดสอบและแบบประเมินหลังการอบรม
9. ผู้เข้าอบรมจะต้องเข้าเรียนครบ 6 ชั่วโมง ทำแบบทดสอบ หลังอบรม "ผ่าน" จึงจะถือว่าผ่านการอบรม
10. การติดต่อขอเข้ารับบัตร ให้ Admin คู่ธุรกิจ หรือ ตัวแทนคู่ธุรกิจ ทำหน้าที่ติดต่อขอรับแทนผู้เข้าอบรม

SCGC 2023

SCGC

Safety Vision วิสัยทัศน์ด้านความปลอดภัย

วัฒนธรรมความปลอดภัยในการทำงานของเรา คือ
ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ
จากอุบัติเหตุในการทำงาน
(Zero Tolerance to Injury and Incident is
Our Safe Work Culture)”

หัวข้อ การอบรม

บทนำ :

- ✓ การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานของ SCG Chemicals

หมวดที่ 1 :

- ✓ ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 2 :

- ✓ กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

หมวดที่ 3 :

- ✓ ขอบข่ายความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

ทำไมต้องทำงานให้ ปลอดภัย



บทนำ

การบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ❖ วิสัยทัศน์ของเอสซีจี (SCG Vision)
- ❖ สาส์นจากผู้บริหาร
- ❖ กฎพิทักษ์ชีวิต 9 ข้อ (9 Life Saving Rules)
- ❖ ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย

คำศัพท์ที่ควรรู้

อุบัติเหตุ (Incident)

หมายถึง: เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิด และเป็นเหตุการณ์ที่นำไปสู่

- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ
- อุบัติเหตุ

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ หรือ (Near miss)

หมายถึง: เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกือบได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิต หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อม

อุบัติเหตุ (Accident)

หมายถึง: เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม เมื่อเกิดขึ้นแล้ว มีผลให้เกิดการบาดเจ็บ เสียชีวิต หรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมหรือสาธารณชน



GC

ดัชนีชี้วัดด้านความปลอดภัย

SHE Performance Index	Unit	Target (เป้าหมาย)
1. การบาดเจ็บ/ เจ็บป่วย	Case	0
2. ไฟไหม้/ระเบิด	Case	0
3. การหก/รั่วไหลของสารเคมี	Case	0
4. ทรัพย์สินเสียหาย	Cases	0
5. ข้อบกพร่องตามข้อกำหนด-กฎหมาย	Case	0
6. เหตุการณ์ด้านสิ่งแวดล้อม / ร้องเรียน	Case	0
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งทางรถยนต์	Case	0
8. อุบัติเหตุทางรถยนต์บริษัท	Case	0
9. อุบัติเหตุนอกงาน		
10. ระบบการรักษาความปลอดภัย		

SCGC

คำศัพท์ที่ควรรู้

ความปลอดภัยในการทำงาน

หมายถึง: การทำงานที่ไม่มีความเสี่ยง ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีข้อผิดพลาด โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ

อันตราย (Hazard)

หมายถึง: แหล่งหรือสภาพการณ์ที่มีโอกาสทำให้เกิดอันตรายต่อคน ในลักษณะของการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ความเสียหายต่อทรัพย์สิน สภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือทั้งหมดที่กล่าวมา

ความเสี่ยง (Risk)

หมายถึง: ความเป็นไปได้ของเหตุการณ์ที่จะเกิดอันตราย หรืออุบัติเหตุจากการทำงาน



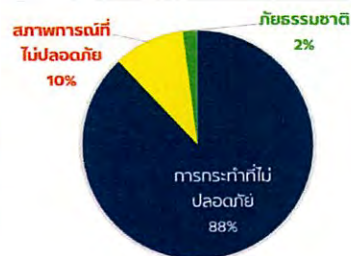
SCGC

หมวดที่ 1



ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร ?



สาเหตุของการเกิดเหตุมี 3 ข้อสำคัญ คือ

- 1 เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัย คิดเป็น 88%
- 2 เกิดจากการสภาพการณ์ และสภาพแวดล้อมที่ไม่ปลอดภัย คิดเป็น 10%
- 3 เกิดจากภัยธรรมชาติ 2%

คำศัพท์ที่ควรรู้

อาชีวอนามัย (Occupational Health)



หมายถึง: การควบคุมดูแลสุขภาพอนามัย ของผู้ประกอบอาชีพด้วยการป้องกันและส่งเสริมสุขภาพอนามัย เพื่อให้คงไว้ ซึ่งสภาพร่างกายและจิตใจที่สมบูรณ์ของผู้ประกอบอาชีพ



อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร ?

สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition) หมายถึง: สภาพการทำงาน หรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- **เครื่องมือชำรุด** ระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
- **การออกแบบโรงงาน** แผนผังโรงงาน
- **ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ** ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- **เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง** ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- **สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม** เช่น
 - แสงสว่างไม่เพียงพอ
 - เสียงดังเกินควร
 - ความร้อนสูง
 - ฝุ่นละออง
 - ไรระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

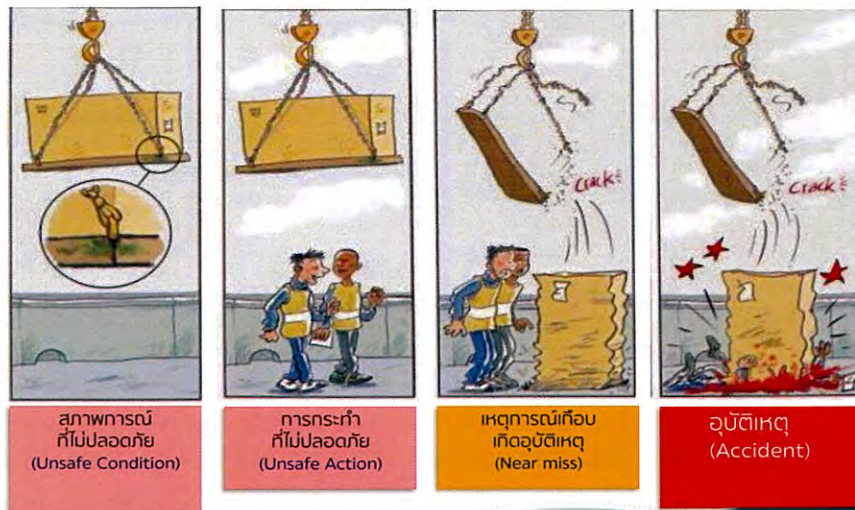


ทำงานกับเครื่องจักรที่ไม่มีการด



ทำงานในที่แสงสว่างไม่เพียงพอ

อุบัติเหตุ ประกอบด้วย

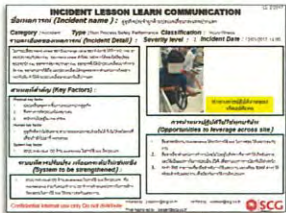


ทำไมต้องมีการรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ ?

Incident Investigation (II) เป็นกระบวนการวิเคราะห์ห่ออุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยการค้นหาพยานหลักฐานในที่เกิดเหตุ แล้วนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุที่แท้จริงจากปัจจัยต่างๆ เพื่อกำหนดแนวทางในการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำอีก...

วัตถุประสงค์หลัก

- ✓ พัฒนาระบบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ
- ✓ ป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ
- ✓ เพื่อใช้เป็นบทเรียนรู้ในการนำไปป้องกัน ในอนาคต



อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร ?

การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act) หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

- ❑ พฤติกรรม
 - : พฤติกรรมที่ง้อใจไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย
- ❑ ตำแหน่งการทำงาน
 - : ตำแหน่งปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัย
- ❑ PPE
 - : ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล
- ❑ เครื่องมือ/อุปกรณ์
 - : ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท
- ❑ มาตรฐาน
 - : ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย
- ❑ 5ส
 - : ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.



เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้นจะต้องปฏิบัติอย่างไร ?

หน้าที่ของพนักงานและพนักงานคู่ธุรกิจ

1. **ต้องรายงาน**เมื่อพบเห็นหรือประสบอุบัติเหตุขึ้นกับตนเอง
2. สนับสนุนในการให้ข้อมูล (ที่เป็นจริง) เพื่อประโยชน์ในการสอบสวน
3. เข้าร่วมทีมสอบสวน (ถ้ามีโอกาส)



อุบัติเหตุเกิดขึ้นได้อย่างไร ?



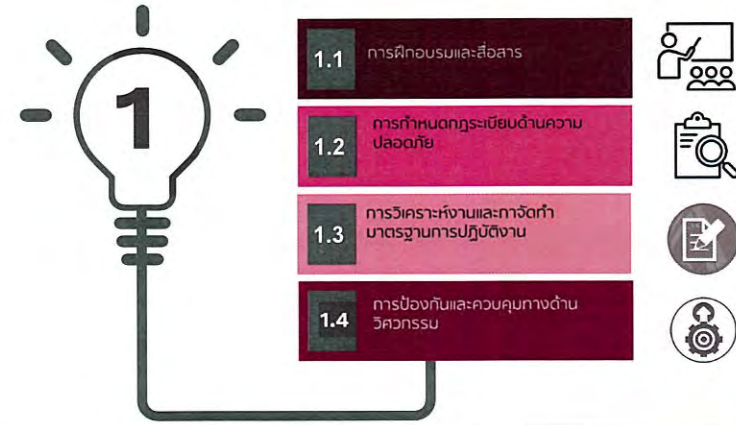
การจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อลดอุบัติเหตุและความสูญเสีย

3) การป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุและความสูญเสียภายหลังที่อันตรายเกิดขึ้น



การจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อลดอุบัติเหตุและความสูญเสีย

1) การป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุและความสูญเสียก่อนเกิดเหตุ



เราจะต้องมีความรับผิดชอบต่อตนเอง เพื่อนร่วมงานและองค์กรได้อย่างไร

ปลอดภัยไว้ก่อน



- ✓ ต้องทำงานด้วยความสำนึกถึงความปลอดภัยอยู่เสมอ ทั้งของตนเองและของผู้อื่น
- ✓ ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและอุปกรณ์การป้องกันฯ ที่ชำรุดเสียหาย
- ✓ เมื่อมีข้อคิดเห็นเกี่ยวกับความปลอดภัยให้เสนอผู้บังคับบัญชา
- ✓ ต้องใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่บริษัทฯ จัดให้แต่งกายให้รัดกุม เหมาะสมกับงานตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติ
- ✓ ต้องไม่เสี่ยงกับงานที่ยังไม่เข้าใจ หรือไม่แน่ใจว่าทำอย่างไร
- ✓ ต้องศึกษางานที่ปฏิบัติว่าเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายใดที่อาจเกิดขึ้น

การจัดการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อลดอุบัติเหตุและความสูญเสีย

2) การป้องกันและควบคุมอุบัติเหตุและความสูญเสียขณะเกิดเหตุ สัมผัสกับอันตราย



WSU.
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อม 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ศ. ๒๕๕๔

SCGC



หมวดที่ 2

กฎหมายความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ
ทำงาน

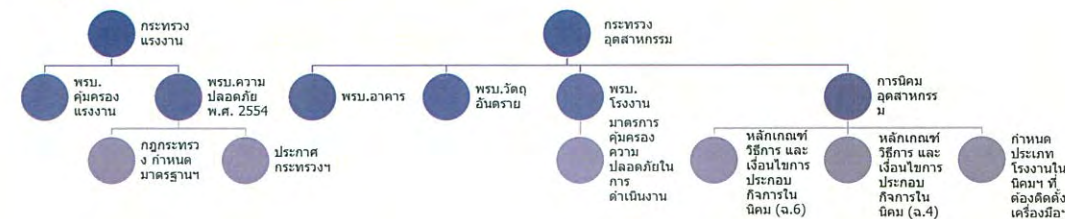
Click >>

SCGC

โครงสร้างกฎหมายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ในประเทศไทย



ปัจจุบันประเทศไทยมีกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับเรื่องความปลอดภัยและ
อาชีวอนามัยอยู่หลายฉบับ แบ่งเป็นหมวดดังต่อไปนี้



คำนิยาม

- ✓ **ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**
การกระทำหรือสภาพการทำงานซึ่งปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดการประสบอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัยอื่นเนื่องจากการทำงานหรือเกี่ยวกับการทำงาน
- ✓ **นายจ้าง**
ผู้ประกอบกิจการซึ่งยอมให้บุคคลหนึ่งบุคคลใดมาทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการ ไม่ว่าการจ้างหรือการจ้างประโยชน์นั้นจะเป็นส่วนหนึ่งส่วนใด หรือทั้งหมดในกระบวนการผลิตหรือธุรกิจในความรับผิดชอบของ ผู้ประกอบกิจการนั้นหรือไม่ก็ตาม
- ✓ **ลูกจ้าง**
ผู้ซึ่งได้รับความยินยอมให้ทำงานหรือทำผลประโยชน์ให้แก่หรือในสถานประกอบกิจการของนายจ้างไม่ว่าจะเรียกชื่ออย่างไรก็ตาม

SCGC

© SCGC 2023

SCGC

© SCGC 2023

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม 2554

หน้าที่ของ **นายจ้าง**



© SCGC 2023

กรณีไม่ปฏิบัติตาม พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554

มาตรา 22 นายจ้างต้องและลูกจ้างต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยส่วนบุคคล ที่นายจ้างกำหนดเกี่ยวกับอุปกรณ์หรือเครื่องมือหรือเครื่องจักรหรือยานพาหนะหรือวัสดุหรือสารเคมีหรือวัตถุอันตรายหรือสิ่งอื่นใดที่อาจก่อให้เกิดอันตรายแก่สุขภาพและลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว นายจ้างจะสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่า ลูกจ้างจะปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว

มาตรา 23 ให้รัฐมนตรีมหาดไทยและรัฐมนตรีกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการคุ้มครองแรงงาน เป็นที่ปรึกษาด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของลูกจ้าง เน้นเกี่ยวกับนายจ้าง

ในกรณีที่นายจ้างละเมิดหรือฝ่าฝืนข้อกำหนดหรือมีลูกจ้างไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว นายจ้างจะสั่งให้ลูกจ้างหยุดการทำงานนั้นจนกว่า ลูกจ้างจะปฏิบัติตามข้อกำหนดดังกล่าว

บทกำหนดโทษ

มาตรา 62 ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา 22 หรือมาตรา 23 ต้องระวางโทษจำคุก ไม่เกินสามเดือน หรือปรับไม่เกินหนึ่งแสนบาท หรือทั้งจำทั้งปรับ

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม 2554

1. เพื่อให้นายจ้างวางแผนบริหารจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานในสถานประกอบกิจการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน **แก่ลูกจ้าง**
2. เพื่อคุ้มครองลูกจ้างให้มีความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
3. เพื่อคุ้มครองความปลอดภัยของผู้ที่มาเยี่ยม คู่ธุรกิจและลูกค้าทั่วไป



© SCGC 2023

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม 2554

หน้าที่ของ **ลูกจ้าง**

- ลูกจ้างมีหน้าที่ **ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ด้านความปลอดภัย** อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานที่กำหนด
- ลูกจ้างมีหน้าที่ **มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย** และ **ปฏิบัติตามข้อกำหนด** ที่นายจ้างกำหนดเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- ลูกจ้างมีหน้าที่ **ให้ความร่วมมือกับนายจ้างในการดำเนินการและส่งเสริมด้านความปลอดภัย** เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ลูกจ้างและสถานประกอบกิจการ
- กรณีที่ลูกจ้างทราบถึงข้อบกพร่องหรือการชำรุดเสียหาย และไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยตนเองให้ **แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน หัวหน้างาน หรือผู้บริหาร**



© SCGC 2023

© SCGC 2023

พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม พ.ศ. 2554

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



พระราชบัญญัติ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน
แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



กฎกระทรวง

กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2565

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



กฎกระทรวง

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีว
อนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง
พ.ศ.2559

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

1. ให้นายจ้างดำเนินการในการควบคุมเสียงในสถานประกอบกิจการ
ไม่ให้เกินค่ามาตรฐาน
 - 12 ชั่วโมง ไม่เกิน 83 dB(A)
 - 8 ชั่วโมง ไม่เกิน 85 dB(A)
2. ให้นายจ้างจัดให้สถานประกอบกิจการที่มีความเข้มของแสงไม่ต่ำกว่า
มาตรฐาน ที่กฎหมายกำหนดไว้
3. ให้นายจ้างควบคุมและรักษาระดับความร้อนภายในสถานประกอบ
กิจการ ไม่ให้เกินมาตรฐาน
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาพแวดล้อมการทำงาน
เกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง



กฎกระทรวง



กฎกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน พ.ศ. 2565

1	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	A
2	คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถาน ประกอบกิจการ	B
3	หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	C
4	การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการ ทำงาน และผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	D
5	การแจ้งและการส่งเอกสารทำงาน และ ผู้บริหารหน่วยงานความปลอดภัย	E



บทบาทหน้าที่ของแต่ละประเภท เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เช่น

- ประเมินความเสี่ยง จัดทำมาตรฐานการทำงานให้กับลูกจ้างทำงานอย่างปลอดภัย
- สื่อสาร อบรม ให้ลูกจ้างตระหนัก ปฏิบัติตามมาตรฐานการทำงานอย่างปลอดภัย และการป้องกันการเจ็บป่วยจากการทำงาน
- จัดทำคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ร่วมกัน
- ฯลฯ

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการ
จัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ
พ.ศ. 2562

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย

“ที่อับอากาศ” (Confined Space) หมายความว่า
ที่มีทั้งทางเข้าออกจำกัดและไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับ
เป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และมี
สภาพอันตรายหรือมีบรรยากาศอันตรายเช่น อุณหภูมิ
ต่ำ ปฏิกิริยา ห่วงใต้ดิน ห้องนิรภัย ตู้ป่น ถังหมัก
ถัง โซล ท่อ เตา ภาชนะหรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



กฎกระทรวง

SCGC

© SCGC 2023

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ
ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิด
ก่อกัมมันตภาพรังสี พ.ศ. 2547

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย



กฎกระทรวง

SCGC

© SCGC 2023

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย

❑ การทำงานในที่อับอากาศ นายจ้างต้องปฏิบัติดังนี้

1. ให้นายจ้างจัดทำป้ายแจ้งเตือนข้อความ **“ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า”** ให้มี
ขนาดมองเห็นชัดเจนบริเวณทางเข้าออกที่อับอากาศทุกแห่ง สำหรับที่อับ
อากาศซึ่งต้องมีการปิดกั้นเฉพาะในการเปิดทางเข้าออก ให้นายจ้างจัดให้มี
มาตรการควบคุมเพื่อความปลอดภัยในการเปิดทางเข้าออกและต้องติดป้าย
แจ้งเตือนข้อความดังกล่าวด้วย
2. ให้นายจ้างจัดให้มีหนังสืออนุญาตให้ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
3. ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจบันทึกผลการตรวจวัดและประเมินสภาพอากาศ
ก่อนให้ลูกจ้างเข้าทำงานและระหว่างที่ลูกจ้างทำงานในที่อับอากาศ
4. ให้นายจ้างจัดให้มีการฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศแก่
ลูกจ้าง



กฎกระทรวง



ที่อับอากาศ
อันตรายห้ามเข้า



SCGC

© SCGC 2023

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับรังสีชนิดก่อกัมมันตภาพรังสี
พ.ศ. 2547

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย

❑ การทำงานเกี่ยวกับรังสี นายจ้างต้องปฏิบัติดังนี้

1. ให้นายจ้าง กำหนดพื้นที่ควบคุมโดยจัดทำรั้ว คอกกั้นหรือเส้นแสดงเขต และจัดให้มีข้อความ
“ระวังอันตรายจากรังสี ห้ามเข้า” เป็นภาษาไทยตัวอักษรสีดำบนพื้นสีแดงหรือแสดงให้เห็นชัดเจนใน
บริเวณนั้น
2. ให้นายจ้างจัดให้มีเครื่องมือหรืออุปกรณ์ช่วยลดปริมาณที่ต้นกำเนิดรังสี ที่ทางผ่านรังสี และ
กำหนดวิธีการและเวลาการทำงานให้ลูกจ้าง
3. ให้นายจ้างจัดให้ผู้ปฏิบัติงานกับรังสีใช้อุปกรณ์บันทึกปริมาณรังสีประจำตัวบุคคลตลอดเวลาที่มี
การปฏิบัติงาน และให้มีการบันทึกข้อมูลรังสีสะสมเก็บไว้ ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้างพร้อมให้
พนักงานแรงงานตรวจสอบได้
4. จัดให้ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสีได้รับการตรวจสุขภาพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และเก็บผล
การตรวจสุขภาพพร้อมที่จะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้ ตลอดเวลาทำการ



กฎกระทรวง



SCGC

© SCGC 2023

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

ยกเลิก

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2552

เพิ่มเติมคำนิยามใหม่

- รถยก
- ลิฟต์โดยสาร
- ลิฟต์ขนส่งวัสดุ
- เครื่องจักรสำหรับโยกยกขึ้นที่ขามบนที่สูง
- รถ
- ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่
- ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่
- ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้ปฏิบัติงานบนปั้นจั่น
- ผู้ยึดเกาะวัสดุ
- ผู้ควบคุมการใช้น้ำมัน
- หม้อต้มน้ำที่ใช้ออกแรงเป็นสื่อทำความร้อน
- ภาชนะรับความดัน
- ภาชนะบรรจุก๊าซอันตราย
- อื่น

บังคับใช้

พ้นกำหนด 90 วันนับตั้งแต่วันที่ 6 สิงหาคม พ.ศ. 2564

หมวด 1 เครื่องจักร

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่

ยกเลิกอย่าง เช่น:

- ข้อ 9 เครื่องจักรที่ใช้สำหรับเคลื่อนย้ายวัสดุ
- ข้อ 11 จัดให้มีการตรวจสอบเกี่ยวกับวิธีการทำงานกับเครื่องปั้นโลหะ เครื่องอัด เครื่องอัด เครื่องอัด ฯลฯ จัดไว้บริเวณที่ทำงาน
- ข้อ 12 จัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

ส่วนที่ 3 เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ:

- ข้อ 29 จัดให้มีการทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
- ข้อ 32 จัดให้มีการทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมก๊าซ

ส่วนที่ 6 เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกขึ้นที่ขามบนที่สูง:

- ข้อ 40 จัดให้มีการประเมินอันตรายของเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตราย

หมวด 3 หม้อน้ำ หม้อต้มน้ำที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ภาชนะรับความดัน และภาชนะบรรจุก๊าซอันตราย

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่

ยกเลิกอย่าง เช่น:

- ส่วนที่ 1 บททั่วไป: ข้อ 100 ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่เป็นลูกจ้างคนงานนำหรือคนงานที่ใช้ออกแรงเป็นสื่อทำความร้อน ต้องผ่านการฝึกอบรมเกี่ยวกับการใช้งานและความปลอดภัย และได้รับการฝึกอบรมอย่างน้อย 2 ปี ครั้ง

ส่วนที่ 2 หม้อน้ำ:

- ข้อ 107 นายจ้างต้องให้วิศวกรควบคุมการติดตั้งหม้อน้ำ พร้อมให้ทดสอบการใช้งานตามคู่มือ
- ข้อ 108 นายจ้างต้องให้ช่างเทคนิคเข้าหม้อน้ำและควบคุมคุณภาพน้ำที่ใช้ในหม้อน้ำให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน

หมวด 2 ปั่นจั่น

เพิ่มเติมรายละเอียดใหม่

ยกเลิกอย่าง เช่น:

- ส่วนที่ 2 ปั่นจั่นเหนือศีรษะและปั้นจั่นขาสูง: ข้อ 75 นายจ้างให้ลูกจ้างขึ้นไปทำงานบนปั้นจั่นหรืออุปกรณ์รับน้ำหนักที่มี ความสูงเกิน 2 เมตร นายจ้างต้องจัดให้มีการฝึกอบรมและทดสอบเกี่ยวกับความปลอดภัยก่อนปฏิบัติงานบนปั้นจั่น

ส่วนที่ 3 ปั่นจั่นเคลื่อนที่:

- ข้อ 77 ปั่นจั่นที่มีรั้วลวดหนาม ต้องมีป้ายเตือนบนปั้นจั่น นายจ้างต้องจัดให้มีบัตร อนุญาตการทำงานบนปั้นจั่นได้โดยอัตโนมัติ และให้เด็กหรือคน กระแทกที่ปลายลวดหนามของรถ

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2562 (ต่อ)

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย

- ให้นายจ้างจัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยเหลือชีวิต และอุปกรณ์สื่อสารที่เหมาะสมกับลักษณะงาน
- ผู้ที่เข้าทำงานในที่อับอากาศ ต้องผ่านการตรวจร่างกายและมีใบรับรองแพทย์ว่า "ไม่เป็นโรคทางเดินหายใจหรือโรคหัวใจ" ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
- ให้นายจ้างจัดให้มีการระบายอากาศ ก่อนการเข้าทำงานในที่อับอากาศ
- ให้นายจ้างจัดให้มีสิ่งปิดกั้นที่สามารถป้องกันมิให้บุคคลใดเข้าหรือตกลงไปในที่อับอากาศ ที่มีลักษณะเป็นช่อง โฟรง หลุม ถังเปิด หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



SCGC 2023

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย



กฎกระทรวง

□ การทำงานกับเครื่องจักร นายจ้างต้องมีการดำเนินการปฏิบัติ ดังนี้

- เมื่อมีการติดตั้งซ่อมแซมและตรวจสอบเครื่องจักร ต้องจัดให้มีป้ายเตือนเพื่อป้องกันอันตรายในบริเวณเครื่องจักรและที่สวิทช์เครื่องจักร
- จัดให้มีวิธีการปฏิบัติงานกับเครื่องจักรที่ปลอดภัยที่สุด
- ต้องฝึกให้ลูกจ้างที่มีความชำนาญในการทำงานกับเครื่องจักรและต้องผ่านการอบรมตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด
- จัดให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพปลอดภัยพร้อมใช้งาน และต้องมีสายดินหรือติดตั้งระบบป้องกันไฟฟ้ารั่ว
- จัดให้มีช่องทางเดินเข้าออกระหว่างเครื่องจักรกว้างไม่น้อยกว่า 80 ซม. และมีเส้นแสดงเขตหรือรั้วกันเครื่องจักร



SCGC 2023

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย



กฎกระทรวง

SCGC 2023

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

กฎกระทรวง

□ การใช้และการทำงานเกี่ยวกับรถยก นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติดังนี้

- 1) รถยกต้องมีโครงหลังคาป้องกันอันตรายจากวัตถุตกหล่น มีสัญญาณเสียงหรือแสงขณะทำงาน ติดป้ายพิกัดน้ำหนักรถยกไว้ที่ตัวรถ และห้ามทำการดัดแปลงให้ความสามารถในการยกลดลง
- 2) ตรวจสอบสภาพรถยกก่อนการใช้งานทุกครั้ง
- 3) ผู้ขับรถยกต้องผ่านการฝึกอบรมตามหลักสูตรที่อธิบดีกำหนด
- 4) ห้ามโดยสารไปกับรถยก และมีการเตือนกำหนดช่องทางเดินรถในอาคาร ทางโค้งหรือแยก ต้องมีกระบอกสัญญาณหรืออุปกรณ์อื่น
- 5) ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด



© SCGC 2023

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

กฎกระทรวง

□ การทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

- 1) เครื่องปั๊มโลหะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตราย เมื่อส่วนของร่างกายเข้าไปในบริเวณที่อาจเป็นอันตราย เช่น ที่ครอบปิดคลุมอุปกรณ์ที่สามารถหยุดเครื่องได้ทันทีหรืออุปกรณ์อื่น
- 2) เครื่องปั๊มโลหะที่ใช้มือป้อนวัสดุต้องมีตัวกีดสองอันห่างกัน 30 เซนติเมตร
- 3) เครื่องปั๊มโลหะแบบเท้าเหยียบต้องมีที่พักเท้าและแผ่นเหยียบอยู่ในสภาพที่ไม่ลื่น
- 4) เครื่องปั๊มโลหะแบบคันโยกต้องมีสลักคั่นโยกป้องกันการทำงานโดยบังเอิญ
- 5) เครื่องปั๊มโลหะแบบน้ำหนักเหวี่ยงต้องมีน้ำหนักต้องอยู่สูงกว่าศีรษะ และไม่มีสายไฟในแนวรัศมีของน้ำหนักเหวี่ยง



© SCGC 2023

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

กฎกระทรวง

□ การใช้และการทำงานเกี่ยวกับปืนจัน นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

- 1) มีการตรวจสอบปืนจัน โดยวิศวกรทุกๆ 3 เดือน
- 2) มีการทดสอบปืนจัน โดยวิศวกรอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- 3) ปืนจันที่หยุดการใช้งานตั้งแต่ 6 เดือนขึ้นไปก่อนนำมาใช้งานใหม่ ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบโดยวิศวกร
- 4) ลวดสลิงต้องเหลืออยู่ที่คว้านอย่างน้อย 2 รอบ มีสัญญาณเสียงและไฟเตือนตลอดเวลาที่ปืนจันทำงาน มีชุดล็อกป้องกันที่ตัวตะขอ มีป้ายพิกัดการยก
- 5) จัดทำเขตรับอันตรายและสัญลักษณ์แสดงอันตราย ในเส้นทางที่ปืนจันเคลื่อนย้ายสิ่งของ
- 6) ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด



© SCGC 2023

กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปืนจัน และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

กฎกระทรวง

□ การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าและเครื่องเชื่อมก๊าซ นายจ้างต้องมีการดำเนินการและปฏิบัติ ดังนี้

- 1) ก่อนทำงานเชื่อมต้องจัดให้มีเครื่องดับเพลิงมือถือ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย มีฉากกันจากประกายไฟและแสงจ้า และบริเวณนั้นต้องไม่มีวัสดุติดไฟง่ายวางอยู่
- 2) มีมาตรการความปลอดภัย และห้ามผู้ที่ไม่มีความรู้เข้าไปในบริเวณทำงานเชื่อม
- 3) ถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องจัดเก็บในสถานที่ที่มีการระบายอากาศดี ห่างจากแหล่งความร้อนหรือประกายไฟ ไม่มีความสั่นสะเทือน สภาพของถังเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมสำหรับการใช้งานถังบรรจุก๊าซไวไฟต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ



© SCGC 2023

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564



กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้าน
ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ
ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554



กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

<p>หมวด 1 บททั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> ก่อนเริ่มงานก่อสร้างงานช่างต้องแจ้งข้อมูลก่อสร้างต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย จัดให้มีแสงสว่างถูกใจ ป้ายเตือนอันตราย และเครื่องหมายบังคับเกี่ยวกับความปลอดภัยในเขตก่อสร้าง ดูแลให้ลูกจ้างใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาทำงาน 	<p>หมวด 2 งานเจาะและงานขุด</p> <ul style="list-style-type: none"> นายจ้างต้องให้มาตรการป้องกันมิให้ลูกจ้างหรือบุคคลอื่นได้รับอันตรายจากงานเจาะและงานขุด กรณีใช้ปั้นจั่นหรือเครื่องจักรหนักต้องจัดให้มีการป้องกันดินพังทลาย ห้ามมิให้ลูกจ้างลงไปทำงานในรูหลุม บ่อ ตู ที่มีขนาดกว้างน้อยกว่า 75 ซม. และลึกตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป 	<p>หมวด 3 งานก่อสร้างที่มีเสาเข็มและกำแพงติด</p> <ul style="list-style-type: none"> การติดตั้งใช้งานหรือรื้อถอนเครื่องตอกเสาเข็มหรือเครื่องขุดเจาะ นายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคู่มือการใส่งานที่ผู้ผลิตกำหนด จัดให้มีการตรวจสอบและรับรองเครื่องตอกเสาเข็มโดยวิศวกร การก่อสร้างขึ้นได้ดินและมีการขุดดินออกจากบริเวณกำแพงติด นายจ้างต้องติดตั้งอุปกรณ์วัดค่าการเคลื่อนตัว
<p>หมวด 4 ลิฟต์ชั่วคราวที่ใช้ในงานก่อสร้าง</p> <ul style="list-style-type: none"> การติดตั้งใช้งานหรือรื้อถอนลิฟต์ชั่วคราวนายจ้างต้องปฏิบัติตามรายละเอียดคู่มือการใช้งานที่มีการผลิตกำหนด จัดให้มีวิศวกรตรวจสอบและรับรองลิฟต์ชั่วคราว 	<p>หมวด 5 เชือก ลวดสลิง และรอก</p> <ul style="list-style-type: none"> นายจ้างต้องควบคุมดูแลการใช้เชือกหรือลวดสลิงให้เหมาะสมกับรอกและเชือกหรือลวดสลิงต้องไม่ชำรุดเสียหาย 	<p>หมวด 6 ทางเดินชั่วคราวยกระดับสูง</p> <ul style="list-style-type: none"> ทางเดินชั่วคราวยกระดับสูง 1.50 เมตร ขึ้นไปต้องแข็งแรงรองรับน้ำหนักบรรทุกทุกจุดและมีราวกันตกตามมาตรฐานสมาคมวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย

หมวด 9 งานรื้อถอนหรือทำลายสิ่งก่อสร้าง

- นายจ้างต้องกำหนดขั้นตอนและวิธีการรื้อถอนให้เหมาะสมกับงาน
- อบรมหรือชี้แจงลูกจ้างเกี่ยวกับขั้นตอนและวิธีการรื้อถอนทำลายก่อนเริ่มทำงาน
- การรื้อถอนหรือทำลายด้วยวัตถุระเบิดต้องมีผู้ชำนาญการและวิศวกรเป็นผู้ควบคุม

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2554



กฎกระทรวง

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

□ การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

- 1) ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างที่ต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าได้รับการ**ฝึกอบรมความปลอดภัยในการทำงานกับไฟฟ้า**
- 2) บริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันมากๆ ห้ามนายจ้างมิให้ลูกจ้างเข้าไปทำงานใกล้ๆ บริเวณนั้น เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้เหมาะสม หรือมีมาตรการป้องกัน
- 3) ให้นายจ้างดูแลมิให้ลูกจ้างสวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อไฟฟ้าทำงานบริเวณที่มีกระแสไฟฟ้าแรงดันเกินกว่า 50 V โดยไม่มีฉนวนป้องกัน เว้นแต่จะจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยให้เหมาะสม
- 4) ในการใช้ถุงมือยางต้องใช้คู่กับถุงมือหนังทุกครั้ง โดยถุงมือหนังที่ใช้สวมทับถุงมือยางต้องมีความยาวหุ้มถึง ข้อศอก
- 5) หากลูกจ้างทำงานอยู่เหนือพื้นน้ำต้องจัดให้มีการสวมชูชีพ เว้นแต่จะทำให้เสี่ยงต่ออันตรายมากขึ้น



กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่
ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



กฎกระทรวง

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
อันตราย พ.ศ. 2556

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



กฎกระทรวง

กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563

- งานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง คืองานที่ลูกจ้างทำเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย จุลชีวัน รังสี ความร้อน ความเย็น ความสั่นสะเทือน ความกดดันบรรยากาศ และสภาพแวดล้อมอื่นๆ ที่อาจเป็นอันตรายต่อลูกจ้าง
- ต้องตรวจสอบสุขภาพครั้งแรก ภายใน 30 วันที่ได้รับลูกจ้างเข้าทำงาน และจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพครั้งต่อไป ปีละ 1 ครั้ง
- หากมีการเปลี่ยนงานที่มีปัจจัยเสี่ยง ต้องตรวจสอบสุขภาพซ้ำภายใน 30 วัน นับแต่วันที่เปลี่ยนงาน
- ถ้าทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง และหยุดงานตั้งแต่ 3 วัน ติดต่อกัน จากการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยใดๆ ก่อนกลับมาทำงานให้ขอความเห็นจากแพทย์
- ต้องแจ้งผลการตรวจสอบสุขภาพที่ผิดปกติภายใน 3 วัน
- ต้องมีสมุดสุขภาพ และจัดเก็บไว้ไม่น้อยกว่า 2 ปี



กฎกระทรวง



กฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีว
อนามัยและสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย

❑ **การทำงานกับสารเคมี**

1. **แจ้งให้ลูกจ้างทราบ**และอธิบายให้ลูกจ้างเข้าใจข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี อันตรายที่อยู่ในครอบครอง
2. จัดให้ลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ทราบและเข้าใจวิธีการในการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย**
3. ต้อง**ปฏิบัติตามวิธีการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัยตามคู่มือการปฏิบัติงาน**ที่นายจ้างจัดทำขึ้น
4. **จัดให้มีการปิดฉากที่เป็นภาษาไทย**มีขนาดใหญ่พอสมควร อ่านง่ายคงทน **ไว้ที่หีบห่อบรรจุภัณฑ์** ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย
5. **จัดให้มีป้ายห้าม** ป้ายให้ปฏิบัติ หรือป้ายเตือน **ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย**ไว้ในที่เปิดเผยเห็นได้ชัดเจน ณ สถานที่ทำงานของลูกจ้าง
6. **ปิดประกาศหรือจัดทำป้ายแจ้งข้อความ** "ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหารหรือเครื่องดื่ม ประกอบอาหาร หรือเก็บอาหาร"
7. **จัดให้มีที่ชำระล้างสารเคมี**อันตรายที่ลูกจ้างสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีฉุกเฉิน
8. **จัดอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะอันตราย** ในกรณีที่ลูกจ้างไม่ใช้หรือไม่สวมใส่อุปกรณ์นั้น **ให้นายจ้างสั่งลูกจ้างหยุดการทำงานทันที** จนกว่าลูกจ้างจะได้ใช้หรือสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว
9. **ห้ามเข้าพักอาศัย หรือพักผ่อนในสถานที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย** สถานที่เก็บรักษาสารเคมีอันตราย หรือในยานพาหนะขนส่งสารเคมีอันตราย



หมวดที่ 3



ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ในสถานที่ที่มีอันตราย จากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในลักษณะ เกือบหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564

สรุปสาระสำคัญกฎหมาย



กฎกระทรวง

© SCGC 2023

SCGC

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

เงื่อนไขการจ้าง

- 1 อายุระหว่าง 18-60 ปี ให้เป็นไปตามมาตรฐาน Contractor Safety Management (CSM)
- 2 ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
- 3 ผ่านการอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถด้านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
- 4 มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานลักษณะงานที่ทำ
- 5 ไม่มีโรคภัยเรื้อรังที่ส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคเบาหวาน, โรคหัวใจ, โรคหอบหืดอย่างรุนแรง, โรคระบบประสาท, โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
- 6 ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปฏิกิริยาเคมีของสารเคมีไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะ ดังต่อไปนี้



- เข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ที่งานที่สูง, งาน confined space, งาน Hot work class , งานกดอัด ประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC , สารเคมีอันตราย
- ปฏิบัติงานโดยลำพัง : ทั้งนี้ต้องจัดทำหนังสือรับรองประสบการณ์ทำงาน โดยรับรองโดยกรรมการผู้จัดการบริษัทของผู้รับจ้าง และให้เจ้าหน้าที่หน่วยงาน Safety

- 7 ห้ามนำนักศึกษามาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่อันตราย

กฎกระทรวงฯ

ในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลาย และจากการตกลงไปในลักษณะเกือบหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564



<p>นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่สูง ต้องมีงาน</p> <p>ดำเนินการด้วยวิธีการที่ปลอดภัยกับ สภาพของการทำงาน เพื่อให้มีความปลอดภัย หลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ และลดการบาดเจ็บ</p>	<p>กรณีที่มีปัจจัยหรือสิ่งกีดขวาง ซึ่งอาจทำให้ ลูกจ้างพลัดตก นายจ้างต้องจัดทำเปิด</p> <p>รั้วกั้น, รั้วกันตา, หรือแผ่นกั้น</p> <p>พร้อมทั้งมีป้ายเตือนหรือป้ายห้ามเข้าในบริเวณดังกล่าว</p>	<p>นายจ้างต้องให้ลูกจ้างทำงานในที่สูงบนอาคาร หรือพื้นที่เปิดโล่ง ในขณะที่มีพายุ ลมแรง</p> <p>ห้ามการทำงานบนอาคาร, ต้นไม้, หรือพื้นที่เปิดโล่ง โดยต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันอันตราย</p>	<p>กรณีที่สูงจำเป็นต้องใช้บันไดได้ ยึดติดกับโครงสร้างได้เพื่อทำงานในที่สูง</p> <p>นายจ้างต้องดูแลการตั้งบันไดให้ปลอดภัย มาตรฐานบันได ที่ตั้งบันไดต้องมั่นคงแข็งแรงและปลอดภัย ไม่ควรใช้บันไดที่ชำรุด หรือมีอายุการใช้งาน เกินกว่า 30 ปี</p>
<p>ในกรณีที่มีการทำงานบนโครงสร้างที่ต่ำ เช่น 15 องศาขึ้นไปเกิน 30 องศา จากแนวนอน</p> <p>ห้ามการทำงานบนโครงสร้างที่ต่ำ เช่น 15 องศาขึ้นไปเกิน 30 องศา จากแนวนอน</p>	<p>กรณีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่สูง ต้อง ระวัง หรือหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>ให้นายจ้างจัดทำแผ่นกั้น, รั้วกันตา, หรือวิธีการอื่นๆ ที่สามารถป้องกันการเกิดอุบัติเหตุได้</p>	<p>กรณีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่สูง ต้อง ระวัง หรือหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>ให้นายจ้างจัดทำแผ่นกั้น, รั้วกันตา, หรือวิธีการอื่นๆ ที่สามารถป้องกันการเกิดอุบัติเหตุได้</p>	<p>กรณีให้นายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในที่สูง ต้อง ระวัง หรือหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>ให้นายจ้างจัดทำแผ่นกั้น, รั้วกันตา, หรือวิธีการอื่นๆ ที่สามารถป้องกันการเกิดอุบัติเหตุได้</p>

© SCGC 2023

SCGC

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
(Safety Officer)

កុលសម័តិ :

- 1) ผ่านการอบรม จป.เทคนิค, จป.เทคนิคขั้นสูง หรือผ่านการศึกษาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยระดับปริญญาตรี ตามที่กฎหมายกำหนด
- 2) แต่งตั้งและขึ้นทะเบียนกับหน่วยงานราชการตามที่กฎหมายกำหนด
- 3) แต่งตั้งและผ่านการขึ้นทะเบียน โดย
 - ✓ จป.เทคนิค ต้องผ่านการทดสอบข้อเขียนและสัมภาษณ์ จากหน่วยงานความปลอดภัยข้างของพื้นที่
 - ✓ จป.เทคนิคขั้นสูง, จป. วิชาชีพ ต้องผ่านการสัมภาษณ์ จากหน่วยงานความปลอดภัยข้างของพื้นที่

เอกสารประกอบการขึ้นทะเบียน :

- 1) แบบแจ้งรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
- 2) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน
- 3) รูปถ่ายขนาด 1 นิ้ว จำนวน 1 รูป
- 4) สำเนาบัตรประจำตัวผู้รูด
- 5) สำเนาเอกสาร หลักฐานการฝึกอบรมและปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย
- 6) สำเนาแบบแจ้งรายชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการดำเนินงานเพื่อขึ้นทะเบียนจากสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
- 7) หนังสือรับรองจากบริษัทผู้จ้าง (ฉบับจริง)

Fire Watch

ตัวอย่าง หนังสือรับรองฯ จากต้นสังกัด

[illegible]

การชี้บ่ง (Identification) :
 ทาเขียวพร้อมโลโก้บริษัท
 sticker "SAFETY OFFICER" สีเขียว



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

**ผู้ควบคุมงานคู่ธุรกิจ
(Safety Lead)**

คุณสมบัติ :

- [illegible]

เอกสารประกอบการขึ้นทะเบียน :

- 3) เภสัชกรต้องระมัดระวังการนำยาไปผสมกับเครื่องดื่ม หรือใส่เครื่องดื่ม หรือใส่ยา
ลงในอาหารตามปกติ หากหาก 1) ว่าเป็นกรณีพิเศษ (เฉพาะกิจ)
เภสัชกรต้องแจ้งว่าห้ามรับประทานยาไปพร้อมกับเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของ
แอลกอฮอล์ โดยให้เภสัชกรมอบหมายกับทีมเภสัชกร อธิบายถึงข้อควรระวัง และ
2) สามารถเป็นโอกาสอันดีเยี่ยมได้
เภสัชกรต้องระวังการนำยาไปผสมกับเครื่องดื่ม หรือใส่เครื่องดื่ม ตามประเภทยา
และ ปลอดภัยยิ่งขึ้น เช่น Safety Label ปรากฏบนขวานยา ด้วยเหตุนี้
จึงขอแนะนำการนำยาไปผสมกับเครื่องดื่ม (เฉพาะกิจ) ว่าหากสามารถมอบหมาย
ให้เภสัชกรมอบหมายมอบหมายกับทีมเภสัชกร อธิบายถึงข้อควรระวัง และ

เอกสารประกอบการขึ้นทะเบียน :

- 1) เอกสารอบรมหลักสูตรตามกฎหมายกำหนด "ผู้บังคับป็นจีน ผู้ให้สัญญาฯแก่ผู้บังคับป็นจีน ผู้จัดเกาะ-วิลล่า หรือผู้ควบคุมการใช้ป็นจีน" ตามหน้าที่รับผิดชอบ
- 2) ใบรับรองแพทย์ตรวจสอบสุขภาพตามรายการที่กลุ่มธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี กำหนด (เฉพาะผู้บังคับป็นจีน)

4 ผู้งานปิ่นจัน

ผู้บังคับปิ่นวัน
EXP: __/__/__

ผู้ให้สัญญาณ
EXP: __/__/__

ผู้ยืมเอกสาร
EXP: / /

ผู้ควบคุมปิ่นจัน
EXP: / /

การสืบ (Identification) :
 Safety Lead จากกลุ่ม SCG
 Chemicals

Safety Lead

การตรวจหาโรคตามงาน

ชื่อ : _____

ตำแหน่ง : _____

รหัสประจำตัว : _____

1.General Work	
2.Confirmation Space Entry	
3.Welding-Cutting-Grinding	
4.Electrical Work	
5.Working on height work	
6.Lifting Work	
7.Water Jet Work	
8. Pressure test Work	
9.Installation Work	
10. Scaffold Work	
11. _____	
12. _____	
13. _____	
14. _____	

SCG Safety Lead

EXP:

[illegible]

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการ เข้าเขตพื้นที่โรงงาน

มาตรฐานบัตรประจำตัว คู่ธุรกิจ

คู่ธุรกิจประจำ	คู่ธุรกิจชั่วคราว	ข้อพึงปฏิบัติ
<p>คู่ธุรกิจประจำ คู่ธุรกิจประจำ (Site Pass)</p> <p>สมหมาย ใจดี Site# 1,7,10 Site#5 Site#2 Site#7 Site#3 TPC Site#4 NGR</p> <p>บัตรประจำตัว ABCDEF วันหมดอายุ 12-12-64</p>	<p>คู่ธุรกิจชั่วคราว คู่ธุรกิจชั่วคราว (Site Pass)</p> <p>สมหมาย ใจดี Site# 1,7,10 Site#5 Site#2 Site#7 Site#3 TPC Site#4 NGR</p> <p>บัตรประจำตัว ABCDEF วันหมดอายุ 12-12-64</p>	<p>ข้อพึงปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานภายในบริเวณโรงงาน 2. บัตรมีใช้เพื่อแจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัย (Security) กับเจ้าหน้าที่ดูแลและรับผิดชอบข้อมูลส่วนตัวของพนักงาน 3. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้รีบไปโทรศัพท์ขอความช่วยเหลือ 4. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้รีบไปโทรศัพท์ขอความช่วยเหลือ 5. ผู้ที่บัตรมีใช้ กรุณาพกบัตรนี้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน <p>หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน TPE/SCG-ICO โทร. 038-683138 SCG โทร. 038-680241 ต่อ 382 TMFC โทร. 038-683760 ROC โทร. 038-912222, 038-911995 TAMA โทร. 038-911750 MRR โทร. 038-684467 MOC โทร. 038-937911 TPC โทร. 038-925200 ต่อ 6813, 7991, 7999</p>

การเข้าเขตพื้นที่โรงงาน/การผ่านเข้า-ออก

- ✓ ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจนตลอดเวลา
- ✓ กรณีบัตรหายต้องรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ Safety เจ้าของพื้นที่ ให้ทราบโดยทันที
- ✓ เมื่อสิ้นสุดการจ้างงานต้องคืนบัตรที่เจ้าหน้าที่ Safety เจ้าของพื้นที่

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

การแบ่งพื้นที่ภายในบริษัท (ภายใน Site)

แบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

- 1) พื้นที่นอกเขตกระบวนการผลิต (OSBL) หมายถึง พื้นที่ซึ่งเป็นที่ตั้งของอาคารสำนักงานต่างๆ ภายในพื้นที่ ทั้งหมด
- 2) พื้นที่ในเขตกระบวนการผลิต,อาคารผลิต (ISBL) หมายถึง พื้นที่ตั้งของกระบวนการผลิต หน่วยผลิตสารารณูปการ ทำเทียมเรือ และคลังผลิตภัณฑ์ และระบบทำจัดน้ำเสีย ถือว่าเป็นพื้นที่อันตราย ล้อมรอบด้วยแนวรั้วชั้นในเป็น พื้นที่ตั้งของโรงงานผลิตเป็นพื้นที่ที่มีการควบคุมเป็นพิเศษ มีการควบคุมบุคคลผ่าน เข้า-ออก และควบคุมการทำงานด้วย Work Permit)



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อห้ามโดยเด็ดขาดของบริษัท

1. ห้ามเสพสิ่งเสพติดหรือมีอาการเมามาเข้ามาภายในเขตโรงงาน
2. ห้ามพกพาอาวุธหรือวัตถุระเบิดเข้ามาภายในเขตโรงงาน
3. ห้ามลักทรัพย์ , เล่นการพนันทุกชนิด ภายในเขตโรงงาน
4. ห้ามก่อการทะเลาะวิวาทภายในเขตโรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในอาคารสำนักงาน , โรงงาน , โรงซ่อมและพื้นที่ทั่วไปในบริเวณโรงงาน(จะสูบได้เฉพาะพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น)
6. ห้ามพักอาศัยอยู่ในบริเวณโรงงาน โดยมีได้รับอนุญาต
7. ห้ามนำอาหารและเครื่องดื่มทุกชนิดเข้ารับประทานในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK
8. ห้ามพักหลับนอนในเขตกระบวนการผลิต และตามแนว RACK



ผู้ฝ่าฝืน / ละเมิด กฎระเบียบข้างต้นทางบริษัทจะพิจารณา
ไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานอีกเด็ดขาด

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่บริษัท

กฎความปลอดภัยการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

การเข้าเขตพื้นที่/การผ่านเข้า-ออก

- ✓ ติดบัตรที่หน้าอกเสื้อให้ชัดเจน
- ✓ แต่งกายให้สุภาพ ห้ามสวมใส่ผ้าถุง กางเกงขาสั้น และรองเท้าแตะโดยเด็ดขาด
- ✓ ติดใบอนุญาต (Sticker) ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน
- ✓ ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยก่อนเข้า Site
- ✓ การขออนุญาตนำยานพาหนะเข้า-ออกจะต้องปฏิบัติตามระเบียบการของบัตรผ่าน เข้า-ออกก่อน

คู่ธุรกิจ/ผู้มาติดต่อ

- ✓ ผู้มาติดต่อให้ทำการแลกบัตรผ่านบุคคล และป้ายอนุญาตให้ใช้ยานพาหนะให้เรียบร้อยเสียก่อน
- ✓ หากต้องเข้าเขตกระบวนการผลิต ต้องสวมใส่ PPE ขั้นต่ำ ดังนี้



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการ เข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ข้อปฏิบัติในการนำทรัพย์สิน เข้า-ออก โรงงาน

การนำทรัพย์สิน เข้า - ออก

1. ให้แจ้งและกรอกแบบฟอร์มใบอนุญาตเข้า-ออก ที่ประตูทางเข้าโรงงาน (ประตู G.1) และยื่นต่อ รปภ.
2. การนำของออก จะต้องได้รับการตรวจสอบตามรายการ โดย รปภ. และต้องผ่านการลงนามอนุญาตโดยพนักงาน SCG Chem. ที่มีอำนาจเซ็นอนุมัติ
3. จัดทำบัญชีรายการของเข้า - ออก พร้อมรูปถ่าย เพื่อให้สามารถพิสูจน์ทราบได้ว่าเป็นของที่ได้รับอนุญาตให้นำเข้า-ออกพื้นที่บริษัท



กรณี การนำทรัพย์สินที่ไม่ใช่ของบริษัท เข้า-ออก เกิน 1 วัน

- ✓ ก่อนนำของออกนอกบริษัท ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

การนำทรัพย์สินของบริษัทออกพื้นที่

- ✓ ให้ทำการขออนุญาตและปฏิบัติตามขั้นตอนของพื้นที่ที่กำหนด

เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการ เข้าเขตพื้นที่โรงงาน

ระเบียบการปฏิบัติเกี่ยวกับยานพาหนะ ภายในบริษัท

1. ผู้ขับขี่จะต้องมีใบอนุญาตขับขี่ และปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
2. จำกัดความเร็วไม่เกินตามป้ายความเร็วที่แต่ละพื้นที่กำหนด
3. ต้องจอดรถให้เป็นระเบียบในที่จัดไว้เท่านั้น ถ้าฝ่าฝืนจะได้รับโทษตามข้อกำหนดของบริษัท
4. ห้ามจอดในที่ห้ามจอด เช่น หน้ากึ่งจ่ายน้ำดับเพลิง (ห่าง มากกว่า 5 เมตร)
5. ผู้ขับขี่รถยนต์ และผู้โดยสารทุกคน ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่
6. ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ และผู้ซ้อนท้าย ต้องสวมหมวกกันน็อก ตลอดเวลาที่ขับขี่
7. หากจะต้องนำรถเข้าไปในเขตกระบวนการผลิต จะต้องได้รับอนุญาตโดยระบบ ใบขออนุญาตนำรถเข้าเขตกระบวนการผลิต และผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนพร้อมมีถึงดับเพลิงติดรถด้วย และอนุญาตให้เป็นเครื่องติดเซลล์เท่านั้น
8. ติดใบอนุญาต (Sticker) ให้ใช้ยานพาหนะ ที่หน้ากระจกรถให้มองเห็นชัดเจน

ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ/ผู้นำทาง (Flagman) เมื่อ

ยานพาหนะ 4 ล้อ เช่น รถกระบะ รถตู้ ให้มีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) ปฏิบัติหน้าที่ 1 คน
ยานพาหนะ 6 ล้อขึ้นไป เช่น รถพ่วง รถกอล์ฟเลอร์ ต้องมีเจ้าหน้าที่นำทาง/ผู้ให้สัญญาณ (Flagman) นำทาง 1 คน



การตรวจวัดสุขภาพก่อนเริ่มงาน (Health Screening)

1. ต้องเป่าแอลกอฮอล์ก่อนเริ่มงาน ไม่เกิน 0 mg%
2. อุณหภูมิร่างกาย ไม่เกิน 37.5 องศาเซลเซียส
3. ความดันโลหิต ไม่เกิน 140/90

หมายเหตุ: สำหรับข้อ 2 และ 3 หากตรวจวัดเกินจะให้นั่งพัก และตรวจวัดซ้ำ

แต่หากยังเกินค่ามาตรฐานจะให้ปฏิบัติงานทั่วไปได้



เงื่อนไขด้านความปลอดภัย

ระเบียบการเข้าเขตพื้นที่โรงงาน

มาตรการรถจักรยานยนต์ผ่าน เข้า-ออก

1. รถจักรยานยนต์ทุกคันทุกครั้งที่ผ่านเข้า-ออกกรุณาลงจูงและเปิดเบาะให้ตรวจทุกครั้ง
2. เมื่อขับขึ้นรถโรงงานต้องสวมหมวกกันน็อกตลอดเวลารวมถึงผู้ซ้อนท้ายที่ใช้รถในโรงงาน
3. นำรถไปจอดยังจุดที่กำหนดให้จอด
4. และเมื่อออกประตูโรงงานแล้ว ห้ามขับขึ้นรถโดยสารโดยเด็ดขาด



ลงจูงและเปิดเบาะ



ตรวจค้น ขาออก

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

แผนฉุกเฉินครอบคลุมกรณี ดังต่อไปนี้

- ✓ เหตุไฟไหม้ และการระเบิด
- ✓ เหตุการณ์ก๊าซรั่วไหล
- ✓ การรั่วไหลของสารเคมี
- ✓ แผนฉุกเฉินสารเคมีอันตราย
- ✓ กรณีมีการบาดเจ็บรุนแรง
- ✓ เหตุไฟไหม้ในสำนักงาน
- ✓ มีก๊าซพิษหรือสารพิษรั่วไหลมาจากภายนอกบริษัท
- ✓ เหตุฉุกเฉินระบบแนวท่อขนส่ง
- ✓ เหตุฉุกเฉินกรณีรถขนส่งสารเคมี



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน และความมั่นคง (Emergency Response and Security)

ระดับการรักษาความมั่นคง (Security Level Code) in SCG Chemicals

ทำไมต้องมีระดับการรักษาความมั่นคงในบริษัท?

- ✓ เพื่อให้มี SECURITY CODE เป็นมาตรฐานและใช้สื่อสารกันในกลุ่ม SCG
- ✓ เพื่อใช้เป็นแผนรองรับในการกำหนดมาตรการทางด้านรักษาความปลอดภัยให้ สอดคล้องกับสถานการณ์ต่างๆ ที่เปลี่ยนไป

ระดับที่ 1 (สีเขียว) → "ปกติ"

- ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยของบริษัทอย่างเคร่งครัด

ระดับที่ 2 (สีเหลือง) → "มีความเสี่ยงปานกลาง"

- เช่น ข่าวลือในการประท้วง

ระดับที่ 3 (สีส้ม) → "มีความเสี่ยงสูง"

- เช่น มีการประท้วงระเบิดในพื้นที่ใกล้เคียงโรงงาน มีข่าวการจู่โจมจากทางราชการ

ระดับที่ 4 (สีแดง) → "มีความเสี่ยงสูงมาก"

- เช่น มีการประท้วงระเบิดในโรงงาน หรือโรงงานที่อยู่ติดกัน พบวัตถุต้องสงสัย มีการก่อวินาศกรรม การเกิดภาวะฉุกเฉิน เป็นต้น

แนวปฏิบัติแต่ละระดับ

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การดับเพลิงขั้นต้น

การแบ่งประเภทของเชื้อเพลิง

การเกิดไฟ



FIRE CLASSES



เพลิงไหม้ที่เกิดจากเชื้อเพลิงของแข็ง เช่น ไม้ กระดาษ ผ้า พลาสติก



เพลิงไหม้ที่เกิดจากเชื้อเพลิงของเหลวติดไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง ก๊าซหุงต้ม



เพลิงไหม้ที่เกิดจากวัตถุและอุปกรณ์ที่มีไฟฟ้าไหลอยู่ เช่น ไฟฟ้าสวิตช์วงจร



เพลิงไหม้ที่เกิดจากโลหะที่ติดไฟได้ ทำจากสาร เช่น โซเดียมโพแทสเซียม



เพลิงไหม้ที่เกิดจากน้ำมันที่ใช้ในการทำอาหาร เช่น น้ำมันพืช น้ำมันตา

การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน ดังนี้

ระดับที่ 1

- ✓ จัดการภายในบริษัทตนเอง
- ✓ ไม่มีผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 2

- ✓ ขอความช่วยเหลือจากภายนอก เช่น บริษัทในธุรกิจเคมีเอสอี จี, กลุ่ม EMAG, เทศบาล
- ✓ อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อภายนอก

ระดับที่ 3

- ✓ ขอความช่วยเหลือและทำงานร่วมกับหน่วยงานราชการ
- ✓ ผลกระทบภายนอกโรงงาน / ชุมชน / พยพคนออกจากพื้นที่



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

เมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ ในเขตกระบวนการผลิต มีแนวปฏิบัติดังนี้



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การดับเพลิงขั้นต้น

การตรวจสอบถังดับเพลิงเบื้องต้น



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

เมื่อพบกลิ่นผิดปกติ / สารเคมี / ก๊าซรั่วไหล มีแนวปฏิบัติดังนี้



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้

จุดรวมพลฉุกเฉิน ASSEMBLY AREA

- 01 เก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ให้ปลอดภัย
- 02 ดึงแยกพลังงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า
- 03 ยกเลิก Work Permit ทุกประเภทงาน
- 04 ให้ไปมองหาป้ายหรือธงอพยพที่ใกล้ที่สุดเพื่ออพยพ เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ
- 05 รอการนับจำนวนจาก Assembly point commander (AC) และการประกาศสื่อสารผ่าน intercom จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของ Site ต่อไป

กฎความปลอดภัยทั่วไป และเงื่อนไขในการทำงาน



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อได้ยินสัญญาณไซเรน จะต้องปฏิบัติดังนี้

- หยุดการปฏิบัติงานที่ทำงานทันที หากเป็นงานในพื้นที่อันตราย ทุกคนจะต้องออกจากจุดปฏิบัติงานที่อันตรายโดยทันที แล้วคอยฟังประกาศจากเจ้าพนักงาน
- ปิดวาล์วถังที่มีแรงดันทุกชนิด
- ปิดสวิตช์อุปกรณ์ไฟฟ้าทุกชนิด ยกเว้นประกาศแจ้งว่ามี Gas รั่ว ให้คงสภาพเดิมไว้ (ห้ามปิด-ห้ามเปิด)
- ไปรวมกันที่จุดรวมพลตามที่กำหนดเอาไว้ โดยอยู่ในการควบคุมดูแลของ จป หรือ หัวหน้าหน่วยงานของทางผู้รับจ้าง
- หัวหน้างานหรือ จป. ย่อย "ผู้รับจ้าง" จะต้องตรวจนับจำนวนคน และตรวจสอบรายชื่อ แล้วให้แจ้งต่อ สปก. หรือ จป. ที่จุดรวมพลของ "ผู้รับจ้าง" ให้ทราบทันที
- การชี้แจงข้อสงสัยทั้งหมดจะกระทำโดยตัวแทนโรงงานหรือผู้ควบคุม ณ จุดรวมพล



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ป้ายเตือนอันตราย

การใช้สีเพื่อความปลอดภัย : สีที่ใช้เพื่อความปลอดภัยที่ใช้เป็นมาตรฐานสากล มีทั้งหมด 4 สี

ป้ายสีแดง : หยุดห้ามจุด
ติดตั้งอุปกรณ์ฉุกเฉิน



ป้ายสีน้ำเงิน : บังคับให้ปฏิบัติ



ป้ายสีเหลือง : ระมัดระวังอันตราย



ป้ายสีเขียว : แสดงความปลอดภัย



การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (Emergency Response)

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

หลังจากเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติจะต้องปฏิบัติดังนี้

- บริเวณพื้นที่ที่เกิดความเสียหายจำเป็นต้องคงสภาพไว้ เพื่อการตรวจสอบ ห้ามบุคคลอื่นที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าพื้นที่ดังกล่าว
- การกลับเข้าปฏิบัติงานต้องภายหลังเหตุการณ์ยุติ จะกระทำต่อเมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว โดยจะมีสัญญาณแจ้งและเสียประกาศให้ทราบ
- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน Work Permit จะถูกยกเลิกโดยอัตโนมัติ หากจะเริ่มทำงาน ต้องมีการเปิด Work Permit ใหม่

หมายเหตุ

- การประกาศขั้นระดับภาวะฉุกเฉินและการปฏิบัติหน้าทีในแต่ละตำแหน่ง ให้เป็นไปตามแผนฉุกเฉินของบริษัท
- กรณีที่ไม่แน่ใจในการประกาศยกระดับ ให้ทางผู้จัดการฝ่ายเป็นคนที่ตัดสินใจ



ตัวอย่าง : อุบัติเหตุจากการทำงาน

ไม่สวมรองเท้า Safety (รองเท้าหัวเหล็ก) ในการทำงาน

รายละเอียดอุบัติเหตุ :

เมื่อเวลาประมาณ 10.15 น. หัวหน้างานต้องการยกท่อขนาด 4 นิ้ว ออกจากหน้างาน ขณะทำการยกท่อขนาด 4 นิ้วข้ามท่อขนาด 6 นิ้ว ปลายท่อขนาด 4 นิ้วไปชนขา STAND ที่วางท่อขนาด 6 นิ้ว ขา STAND จึงล้ม ทำให้ท่อขนาด 6 นิ้วร่วงไปโดนท่อขนาด 4 นิ้ว ซึ่งขณะนั้นผู้ได้รับบาดเจ็บได้วางนิ้วหัวแม่มือบนราวบันไดท่อ จึงทำให้หัวแม่มือได้รับบาดเจ็บ แพทย์ทำการเย็บขนาดแผล 15 เซน



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

PPE มีประโยชน์อย่างไร ?

- ป้องกันอันตรายจากสภาพ และสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

PPE มีข้อจำกัดอย่างไร ?

- ต้องใช้ควบคู่กับการป้องกันอันตรายวิธีอื่นเพื่อให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น
- ใช้เพียงชั่วคราว เมื่อไม่สามารถแก้ไขจุดที่เป็นอันตรายด้วยวิธีอื่น
- ต้องรู้จักวิธีใช้ การตรวจสอบและการบำรุงรักษา

ดังนั้นให้เลือก PPE เป็นทางเลือกสุดท้าย กรณีที่ไม่สามารถทำการป้องกันอย่างอื่นได้

Personal Protective Equipment



ตัวอย่าง : อุบัติเหตุจากการทำงาน

ไม่สวมถุงมือในการทำงาน

รายละเอียดอุบัติเหตุ :

เมื่อเวลาประมาณ 08.30 น. ช่างไฟฟ้าโดนเครื่องตัดเหล็กหนีบนิ้วหัวแม่มือข้างซ้ายเป็นแผลลึกช้ำมาก เนื่องจากเมื่อทำการติดตั้งระบบไฟฟ้าเข้าเครื่องตัดเหล็กเสร็จได้ทำการทดสอบการหมุนของจานหมุนตัดเหล็ก โดยใช้เท้าเหยียบเป็นต้นเครื่องแล้วมองดูจานหมุนทำงาน ขณะเดียวกันได้วางมือซ้ายไว้ข้างแกนตัวตัด ซึ่งเบียดติดอยู่กับที่จานหมุนต้องหมุนกลับกระแทก เมื่อโดนกระแทกที่นิ้วหัวแม่มือซ้ายอย่างแรง เกิดบาดแผลลึกถึงกระดูก เครื่องจักรหนีบเส้นลวด, เ็น และกระดูกแตก แพทย์ทำการผ่าตัดต่อใหม่



เมื่อไรที่จำเป็นต้องใส่ชุด FRC

NORMAL PLANT OPERATION

7 กลุ่มงานเสี่ยง : งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire

- 1) การทำงานเก็บตัวอย่าง (Sampling)
- 2) การทำงานเกี่ยวกับการตัดแยกพลังงาน (Process Isolation/LOTO/LB)
- 3) การทำงานในอากาศที่มี Hydrocarbon ค้างอยู่ เช่นงาน Clean Powder ในถัง
- 4) การทำงานกับ Chemical Loading (งาน Load Polymer, งาน Load Wax, งาน Load Catalyst)
- 5) การทำงานกับ Flammable Gases/Flammable Liquid /Pyrophoric material /Reactive Chemicals ที่มีโอกาสเกิด Heat, Fire, Explosion /Pyrotechnics
- 6) การทำงานเกี่ยวกับ Electrical ที่มีโอกาสเกิด Arc flash
- 7) ลักษณะงานที่มีความเสี่ยงที่กำหนดมาตรฐานไว้ใน PHA ให้มีการสวมใส่

SHUTDOWN/TURNAROUND

งานที่ยังมีโอกาสสัมผัสความเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire เช่น

- First Cut HC Line
- First Open M/H
- งาน Hot Class-1 UU Pipe Rack ที่มี Line HC อยู่
- งาน Swing Blind
- งาน HC stop leak
- Abnormal Condition เช่น มีการตรวจสอบพบ LEL > 0%
- งาน/กิจกรรมที่เกี่ยวข้อง 7 กลุ่มงานเสี่ยง: งานที่มีโอกาสเสี่ยงต่อการเกิด Flash Fire ของ NORMAL PLANT OPERATION

ไม่ต้องใส่! เมื่อเขตนับปลอดภัยไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon Free)

- กิจกรรมช่วง Maintenance Phase ของงาน T/A



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)



ตัวอย่าง : อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่สวมหมวกในการทำงาน

รายละเอียดอุบัติเหตุ :

เมื่อเวลาประมาณ 10.55 น. ทีมงานบริษัทได้ทำการเปิดช่องไม้กระดาน 2 แผ่น ความกว้าง 40 cm เพื่อนำไม้กระดานขึ้นไปติดตั้งโดยส่งต่อกันเป็นช่วงๆ โดยที่ผู้บาดเจ็บยืนคร่อมระหว่างช่องเปิดของกระดาน เพื่อส่งต่อไม้กระดานให้หัวหน้างาน เนื่องจากไม่มีการเกาะเกี่ยวขึ้นยึดกับระยะปฏิบัติงาน เมื่อก้าวเท้าพลาดจึงทำให้พลัดตกลงมาจากนั่งร้าน กระแทกกับนั่งร้านที่อยู่ด้านล่างทำให้ศีรษะแตก เย็บขนาดแผล 6 เข็ม



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JSA)

ประโยชน์ของ JSA

1. ทำจัดสภาพอันตราย ขณะทำงาน
2. ใช้เป็นมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน
3. ใช้ฝึกอบรม/safety talk พนักงานในการทำงาน

เป็นวิธีการค้นหาสภาพอันตราย ที่มีอยู่ในแต่ละขั้นตอนของการทำงาน เพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและสื่อสารให้กับทีมงาน ให้เข้าใจ ความเสี่ยงและวิธีป้องกันก่อนเริ่ม ปฏิบัติงานทุกครั้ง

JSA หน้าที่ 1 : วิเคราะห์ความเสี่ยงตามขั้นตอนการทำงาน

JSA หน้าที่ 2 : วิเคราะห์ความเสี่ยง / อันตรายที่พื้นที่ปฏิบัติงานจริง

ตำแหน่ง	หน้าที่
Safety Lead	<ol style="list-style-type: none"> 1. พิจารณาความเสี่ยง กรอกข้อมูลตามแบบฟอร์มเพิ่มเติม 2. ตรวจสอบการปฏิบัติตาม 3. ลงชื่อ
ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor)	<ol style="list-style-type: none"> 1. มีส่วนร่วมในการทบทวนความเสี่ยง 2. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 3. ลงชื่อ
ผู้อนุมัติหน้างาน (Field Verifier)	<ol style="list-style-type: none"> 1. ให้ข้อเสนอแนะความเสี่ยง และมาตรการความปลอดภัย 2. ลงชื่อ
ผู้ปฏิบัติงาน	<ol style="list-style-type: none"> 1. รับฟังการสื่อสาร JSA และ ลงชื่อรับทราบ 2. ร่วมกันสังเกตอันตรายเพิ่มเติม และสื่อสารความเสี่ยงให้เพื่อนร่วมงาน



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

ระบบการขออนุญาตทำงาน (Permit to Work)

ขอบเขตของระบบ Work Permit

1. การปฏิบัติงานใดๆในพื้นที่ขังนอก และในเขตกระบวนการผลิต จะต้องทำการขออนุญาตทำงาน และได้รับอนุญาตก่อนจึงจะสามารถปฏิบัติงานนั้นๆได้
2. ผู้ขออนุญาต Work Permit ต้องเป็นผู้ควบคุมดูแล Work Permit ทั้งหมด และมี Safety Lead ควบคุมการทำงาน และความปลอดภัยตลอดระยะเวลาทำงาน
3. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit อย่างเคร่งครัด หากไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน work permit ผู้พบเห็นหรือตรวจสอบสามารถสั่งหยุดงานได้ทันที
4. หากพบสภาพการทำงานหรือวิธีการไม่ปลอดภัย สามารถสั่งหยุดงานได้ทันที



ต้องมีใบอนุญาตทำงานที่ได้รับอนุมัติ ตามลักษณะงานที่กำหนด

ตัวอย่างการกระทำที่เข้าข่ายฝ่าฝืนหรือละเลยการปฏิบัติ

- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาตตามระบบ PTW
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานโดยไม่ปฏิบัติตามกฎ
- ผู้ปฏิบัติงานทำงานนอกขอบเขตการทำงานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

ข้อกำหนด อุปกรณ์เครื่องกล, ไฟฟ้า และอุปกรณ์ความปลอดภัยอื่นๆ

1. อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงไฟฟ้า REPCO
2. อุปกรณ์เครื่องกล อุปกรณ์ถังแรงดันและอุปกรณ์ช่วยยก ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล REPCO
3. อุปกรณ์ดับเพลิง ต้องผ่านการตรวจสอบโดยหน่วยงาน Safety Site
4. ผ้ากันไฟ, ผ้าใบกันลม ต้องผ่านการตรวจสอบโดย หน่วยงาน Safety REPCO
5. อุปกรณ์ Explosion Proof ต้องมี Certificate มาแสดงให้เห็นก่อนรับสติกเกอร์



ตัวอย่าง : แบบฟอร์ม JSA

ชื่อผู้วิเคราะห์ JSA

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : _____

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้อง

5. การตรวจสอบความถูกต้อง (Safety lead)

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

มาตรฐานอุปกรณ์ที่ใช้งาน

ไฟแสงสว่างทั่วไป :

- ✓ ห้ามใช้หลอด Sport Light ให้ใช้หลอดแบบที่มีการป้องกันความร้อนขนาดไม่เกิน 500 W (สำหรับหลอดไส้ Tungsten) แต่ในกรณีที่เป็นหลอดไฟ LED สามารถใช้ได้ทุกขนาดกำลังไฟ
- ✓ งานขึ้นอากาศและงาน water jet ให้ใช้ไฟแสงสว่าง AC/DC 24 V. และเป็นอุปกรณ์ Explosion proof type เท่านั้น
- ✓ การต่อจ่ายไฟหลอดไฟฟ้า จาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้นไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker generator ในการจ่ายไฟโดยตรง



ตัวอย่าง : แบบฟอร์ม JSA (ต่อ)

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

6. Safety Lead ลงชื่อ ตรวจสอบ JSA หน่วยงาน

7. ผู้อนุญาตลงชื่อ ตรวจสอบ JSA หน่วยงาน

8. หัวหน้าผู้วิเคราะห์ JSA ของ SCG ลงชื่อ ตรวจสอบ JSA หน่วยงาน

9. ผู้ปฏิบัติงานลงชื่อเข้าออก ทุกครั้ง

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก

- ✓ ถูกแก๊ส, ถึงอาร์ก่อน, ถึงลม, ก่อ และอุปกรณ์เครื่องเชื่อมทั้งหมด ให้ใช้ตามมาตรฐานที่กำหนด



อุปกรณ์ที่จะนำมาใช้ต้องมีเอกสารรับรองมาตรฐาน

- ✓ FLASHBACK ARRESTORS (อุปกรณ์ป้องกันไฟไหลย้อนกลับ)



สาย Hose ที่นำมาใช้งานต้องมีการระบุประเภทชัดเจน

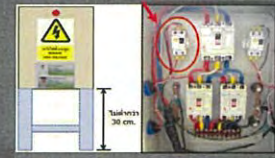
กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

มาตรฐานอุปกรณ์ที่ใช้งาน

อุปกรณ์อื่นๆ :

- ✓ SPEC ตู้ PANEL Outdoor Type IP Protection > 44 และต้องมีการติดตั้ง E.L.C.B
- ✓ จุดต่อสายไฟฟ้าให้ต่อสายโดยใช้ Power socket
- ✓ Breaker 1 ตัว จะต้องต่อไว้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการใช้ไฟฟ้าเกิน
- ✓ ไฟฉาย ที่จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิต
- ✓ ต้องเป็น Explosion proof type
- ✓ วิทยุสื่อสารและแบตเตอรี่สำหรับวิทยุสื่อสาร
- ✓ ที่จะนำไปใช้ในกระบวนการผลิต ต้องเป็น Explosion proof type



กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

ผ้ากันไฟ

- 1) Spec ผ้ากันไฟ
 - o ผ้ากันไฟทนความร้อน (Operation Point) ได้ ≥ 1000 °C
 - o ผ้ากันไฟมีความหนาแน่นมากกว่า ≥ 0.7 มิลลิเมตร
 - o เนื้อผ้ากันไฟไม่ทำมาจาก Asbestos
 - ** ต้องผ่านการตรวจสอบโดย : หน่วยงาน Safety REPCO

มาตรฐานในการตรวจสอบ

- ✓ 2.1 ไม่มียารั่ว : บริเวณในพื้นผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยขาดทุกกระดาน
- ✓ 2.2 ไม่มียารั่วใหญ่กะลุ : บริเวณในพื้นผ้ากันไฟต้องไม่มีรอยไหม้ที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง > 2 ซม.
- ✓ กรณีมีขนาดรูเล็กกว่า 2 ตร.ซม. ในพื้นที่ 1 ตร.ฟุต ยอมให้มีได้ไม่เกิน 3 จุด และทั้งผืน ยอมให้มีได้ไม่เกิน 6 จุด
- ✓ 2.3 เนื้อผ้าไม่ชำรุด : เนื้อผ้าต้องไม่เป็นขุย ก็สามารถทำให้หลุดฟุ้งกระจายได้

- ✓ ห้ามนำบลูชีคมานิดล่อมทำผ้ากันไฟเด็ดขาด



แบบฟอร์มตรวจสอบ

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

การตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก



การตรวจสอบสภาพ

1. นำผลการตรวจสอบสภาพและการทดสอบการรับน้ำหนักประจำปีมาแสดง
2. ตรวจสอบสภาพก่อนนำไปใช้งาน ความถี่ เดือนละ 1 ครั้ง

หมายเหตุ : อุปกรณ์ช่วยยกที่ไม่อยู่ในรายการตรวจสอบ เช่น lifting bar, เบรคโซ่ และอื่น ให้ทำการตรวจสอบสภาพและ Sticker ผ่านการตรวจสอบก่อนใช้งานด้วยทุกครั้ง



มาตรฐานความปลอดภัย ในการปฏิบัติงาน

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

ถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงชนิด เคมีแห้ง ขนาด 15 lbs. 6A20B (เหมาะกับพื้นที่ภายนอกอาคาร)
- ถังดับเพลิงชนิด CO₂ ขนาด 10 lbs. 10 BC (เหมาะกับพื้นที่ภายในอาคาร)

ข้อกำหนด :

- ✓ อุปกรณ์ถังดับเพลิง และอุปกรณ์ Rescue ให้ตรวจสอบที่หน่วยงาน Safety Site
- ✓ สติ๊กเกอร์การตรวจสอบสภาพมีอายุ 1 เดือน



รัศมี หรือ แนวอันตราย (Line of Fire) คืออะไร?

Line of Fire คืออะไร?

Line of Fire คือ สถานการณ์ที่อาจจะได้รับบาดเจ็บจาก

- 1.การถูกพลังงานหรือวัตถุต่างๆที่สามารถทำให้เกิดอันตรายได้เคลื่อนที่ไปยังทิศทางที่เราอยู่
- 2.การนำตัวเราไปขวางวิถีของการเคลื่อนที่

3 ลักษณะอันตรายจาก Line of Fire ที่ควรรู้

1. Moving Object/ Strike Hazard: อันตรายจากการถูกวัตถุเคลื่อนที่
 - Stand or Walk Under Suspended Load เช่น การยืน เดิน ภายใต้สิ่งของที่ห้อยลงมา
 - Simultaneous Work or Work in Grey Area เช่น การทำงานในพื้นที่ยังมีสิ่งของ หรือวัสดุเหลืออยู่
2. Crushing Hazard: อันตรายจากการถูกบีบ
 - Pinch Point เช่น การวางมือในจุดที่เครื่องมือ หรืออุปกรณ์บีบเข้าด้วยกัน
 - Improper Using Tools เช่น การใช้เครื่องมือที่ไม่ถูกต้อง
3. Stored Energy Hazard: อันตรายจากการปล่อยพลังงานที่สะสมไว้
 - Stored Energy เช่น
 - High Pressure Water/Steam
 - Hazardous Chemicals in Pipe/Drum
 - Electricity

3 ลักษณะอันตรายจาก Line of Fire ที่ควรรู้

1. Moving Object/ Strike Hazard: อันตรายจากการถูกวัตถุเคลื่อนที่
 - Stand or Walk Under Suspended Load เช่น การยืน เดิน ภายใต้สิ่งของที่ห้อยลงมา
 - Simultaneous Work or Work in Grey Area เช่น การทำงานในพื้นที่ยังมีสิ่งของ หรือวัสดุเหลืออยู่
2. Crushing Hazard: อันตรายจากการถูกบีบ
 - Pinch Point เช่น การวางมือในจุดที่เครื่องมือ หรืออุปกรณ์บีบเข้าด้วยกัน
 - Improper Using Tools เช่น การใช้เครื่องมือที่ไม่ถูกต้อง
3. Stored Energy Hazard: อันตรายจากการปล่อยพลังงานที่สะสมไว้
 - Stored Energy เช่น
 - High Pressure Water/Steam
 - Hazardous Chemicals in Pipe/Drum
 - Electricity

กฎความปลอดภัยทั่วไปในการทำงาน

อุปกรณ์ที่จะนำเข้ามาใช้งาน

อุปกรณ์ห้ามใช้งาน

อุปกรณ์อนุญาตให้ใช้งาน





ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับมือ



การดัดแปลง ปรับปรุง จัดทำ อุปกรณ์/เครื่องมือ ต้องได้รับอนุมัติจากผู้ที่มิอำนาจดำเนินการ

- ปฏิบัติตามมาตรฐานระบบการอนุญาตทำงานอย่างปลอดภัย
- ขออนุญาตเขียนแบบมาตรฐาน
- ตรวจสอบตามรายการตรวจสอบเพื่อความปลอดภัยเครื่องมือที่ได้รับการดัดแปลงก่อนเริ่มงาน(SD-SF-0025) โดย Safety Lead

ตัวอย่างการใช้เครื่องมือในสำนักงาน

- 
 - ใช้ Safety Cutter เท่านั้น
 - เก็บใบมีดที่ถูกดึงออกจากใช้งานแล้ว
 - ตัดโดยให้มีปลายของใบมีดออกจากตัวมือของร่างกาย หรือไม่ให้อยู่ในแนวปากของอันตราย
 - ห้ามใช้ใบมีดในการขุดลอกดิน
 - หลีกเลี่ยงการทำงานบนพื้นผิวที่ลื่นซึ่งอาจทำให้การถือ Cutter หรือมีดอยู่
- 
 - กรรไกรอยู่ในสภาพสมบูรณ์ ด้านจับมีฉนวนกันความร้อนที่ฉนวนกันความร้อนดี
 - ใช้งานในกรณี: ตัดเหล็ก ลวดเหล็ก ตัดสายเคเบิล
 - ไม่มีใช้กรรไกรในการตัด การฉีกขาด การฉีกขาด การฉีกขาด
 - อย่าใช้กรรไกรสำหรับงานอื่น
 - ไม่ยืนบนกรรไกร
 - ไม่ทิ้งกรรไกรลงบนพื้น

ตัวอย่างการใช้เครื่องมือในกระบวนการผลิต

- เลือกใช้ใบมีดหรือใบมีดให้เหมาะสมกับลักษณะงาน และชิ้นงาน
- ความเร็วรอบของใบมีดใบมีดต้องมากกว่าความเร็วรอบของเครื่องจักร
- ควรจับยึดชิ้นงานด้วยปากกาจับชิ้นงาน
- ระหว่างใช้เครื่องมือไม่ควรใช้แรงกดมากเกินไป
- ปิดเครื่องหรือควรให้ชิ้นงานหยุดก่อนที่จะวางมือลง
- หากพบว่าเครื่องหรือชิ้นงานมีเสียงดังผิดปกติควรรีบเปลี่ยนทันที

- เลือกใช้ใบมีดที่มีขนาดของปากและความยาวของด้ามที่เหมาะสมกับงาน
- ไม่ควรกดด้ามให้ยาวกว่าปกติ
- ปากของประแจต้องไม่ชำรุด เช่น สึกหรือ แตกออก หรือฉีกขาด
- การฉีกขาดของใบมีดอาจเป็นอันตราย หรืออาจทำให้มือหลุดหรือบาดเจ็บ
- ควรเลือกใช้ประแจที่มีขนาดปากจับไม่ได้นั่น
- ปากและด้านของประแจต้องแห้งปราศจากน้ำมันหรือจาระบี
- ขณะใช้งาน ประแจต้องอยู่ระดับเดียวกับมือหรือหัวสกรู

ตัวอย่าง “คำ” ที่ใช้เป็นแนวทาง เรื่อง Line of Fire

อันตรายจากการถูกชน / กระแทก / ตกกระทบ

วิ่งชน, ชับชน, วิ่งเข้าใส่, กระเด็นใส่, พุ่งใส่, ทางผ่านของ

ขาดกระเด็นมาโดน, เหวี่ยงมาโดน, หลุดมากระแทก

อยู่ข้างๆกับ, อยู่ใกล้กับ, บริเวณรอบๆ, อาจล้มมาใส่, อาจเอียงมาทับ

ตกใส่, ยืนอยู่ใต้, อยู่บนหัว, ชำ, หัว, ร่วงลงมา, หลุดลงไป

มีแรงดันสูงภายใน, พุ่งออกมา, ไฟช็อต, มีสารเคมีอันตรายอยู่ภายใน

เช่น งานเชื่อมเชื่อม, เปิด flange, ช้อนแหงวงจระเข้

มีสารเคมี อยู่ภายใน

อันตรายจากการถูกหนีบ

หนีบมาทับ, หนีบ, เลื่อนมาทับ, ดึง/เกี่ยว/ดึงเข้าไป

เช่น หนีบด้วยตัวหนีบ, หนีบด้วยตัวหนีบ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง

ความปลอดภัยในสถานที่

- การก่อสร้างโดยรอบบริเวณก่อสร้างทั้งหมดเพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในเขตก่อสร้าง
- แบ่งเขตก่อสร้างอย่างชัดเจนโดยแบ่งเขตที่พักรักษาความปลอดภัยออกจากบริเวณก่อสร้าง
- สถานที่ที่อันตรายทุกแห่งในเขตก่อสร้าง ต้องมีป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายเตือนภัยต่างๆ หรือข้อควรปฏิบัติให้เห็นได้ชัดเจน
- รอบตัวอาคารมีแผ่นกันกันวัตถุตกลงมาและมีตาข่ายคลุมอีกชั้น
- อาคารขณะก่อสร้างที่มีช่องเปิดหรือที่ไม่มีแผ่นกัน ควรทำราวกัน และมีตาข่ายเสริมเพื่อป้องกันการตก

ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับมือ

มาตรฐานความปลอดภัยการป้องกันอุบัติเหตุที่มือ (Hand Injury Prevention Safety Standard)

มือเป็นอวัยวะที่ได้รับ “บาดเจ็บสูงสุด” เป็นอันดับ 1

อุปกรณ์ เครื่องมือ แบ่งออกเป็น

- Hand Tools ได้แก่**
 - เครื่องมือมือ
 - เครื่องมืองานประกอบติดตั้งที่ไม่มีพลังงาน เช่น ค้อน, ประแจ, ไขควง, สว่าน เป็นต้น
 - อุปกรณ์สำนักงาน เช่น กรรไกร, Safety Cutter
- Power Hand Tools**
 - เครื่องมือกล
 - เครื่องมือไฟฟ้า
 - เครื่องมืองานโยธาหรือเครื่องจักรงานก่อสร้าง
- Modify Hand Tools** หมายถึง การดัดแปลง ปรับปรุง เครื่องมือที่ออกแบบมาจากผู้ผลิต รวมถึง การทำ/สร้างใหม่โดยไม่ได้ผู้ผลิตให้การรับรอง

อันตรายที่เกิดขึ้นกับมือ

- การสัมผัสหรือการถูกแทงจากผิวแข็ง
- การถูกตัด เจ็บ หรือการทำให้เกิดบาดแผล
- การถูกยึดขังที่รุนแรง
- การถูกเจาะ
- การถูกทำลายโดยสารเคมี
- การได้รับบาดเจ็บรุนแรงจากการสัมผัสวัตถุที่ร้อนหรือเย็นเกินไป
- การสัมผัสหรือได้รับอันตรายอื่นๆ

การหลีกเลี่ยงอุบัติเหตุกับมือ

- อุปกรณ์เครื่องมือมีมาตรฐานความปลอดภัย ได้รับการตรวจสอบ
- หลีกเลี่ยงการดัดแปลง ปรับปรุงเครื่องมือโดยไม่ได้ผู้ผลิตอนุญาต
- ตระหนักถึงอันตราย ดังนี้
 - จุดหมุน หมุนต่างๆ
 - จุดหนีบ
 - การสัมผัสที่ร้อน
 - สารเคมี

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

- จัดให้มีผู้ให้สัญญาณเครนและใส่เสื้อสะท้อนแสง
- ต้องจัดให้มีสัญญาณสื่อสารระหว่างผู้บังคับและผู้ให้สัญญาณ

จัดทำแผนการยก (Lifting Plan)

ผู้บังคับปั้นจั่น ต้องผ่านการตรวจสอบฯ ตามที่กลุ่มธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี กำหนด

Note : หยุดปฏิบัติงานทันทีเมื่อเห็นสิ่งผิดปกติหรือ WU Unsafe Action/Condition

ตรวจสอบและปิดล้อมพื้นที่ด้วยธงขาว-แดงในงานยก

แสงสว่างอย่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงานทุกจุด

จัดเชือกบังคับทิศทางและคนจับเชือกตลอดเวลา

จัดป้ายเตือนแสดงไว้

SCGC

© SCGC 2023

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน



การปฏิบัติงานยกโดยใช้เครนอย่างปลอดภัย

- 1) รถเครนที่นำมาใช้งานต้องมีการตรวจสอบตามกฎหมาย (พ.ร.บ. 2) และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงาน ME/REPCO
- 2) ผู้ควบคุมเครนห้ามละทิ้ง ห่วงควบคุม ขณะที่มีภาระยกสิ่งของค้างอยู่
- 3) ห้ามยกวัตถุใดๆ ที่มีกรงน้ำหนัก หรือไม่สามารถคำนวณน้ำหนักได้โดยเด็ดขาด และต้องทราบรัศมีในการยกทุกครั้ง
- 4) ยานเครนจะต้องกางให้สุดทุกครั้ง และต้องมีแผ่นเหล็กหรือแผ่นวัสดุที่รับน้ำหนักได้ พร้อมขาค้ำยันทุกครั้งที่มีการยกของ
- 5) ก่อนนำรถเครนมาใช้งานให้มีการตรวจสอบสภาพก่อนนำมาปฏิบัติงาน มี Loading Chart และทำ Loading Test
- 6) ต้องจัดทำแผนการยก (Lifting Plan) และห้ามใช้เกิน 75% ของน้ำหนักที่รับได้ โดยต้องส่งให้ผู้ว่าจ้างล่วงหน้าก่อนอนุญาตปฏิบัติงาน
- 7) ห้ามดำเนินการยกด้วยลักษณะงานดังนี้
 - ใช้รับรับน้ำหนัก ยกวัตถุมากกว่า 75%
 - ปฏิบัติงานใกล้สายไฟแรงดันสูงหรือสายไฟฟ้าแรงดันต่ำ
 - การยกวัตถุสูงของหรือวัตถุที่มีการเปลี่ยนแปลงของจุดศูนย์กลางของวัตถุที่ยกซึ่งจะทำให้การยก
 - การยกที่อาจเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง

กรณีที่มีการยกตั้งแต่ 25 ตันขึ้นไป ต้องดำเนินการตรวจสอบดังนี้

- ตำแหน่งจุดศูนย์กลางของวัตถุต้องมีการยก ตรวจสอบจากวิศวกรคำนวณโดยวิศวกร
 - ความสามารถในการรับน้ำหนักของพื้นที่รับน้ำหนัก (Ground bearing pressure/Soil Test)
 - การรับน้ำหนัก (Crane test) ให้มีวิศวกรคำนวณทำการรับน้ำหนัก
 - ในกรณีที่มีวิศวกร ตรวจสอบ การรับน้ำหนักแล้ว ให้ตรวจสอบจากวิศวกรรับน้ำหนักก่อนส่งร่าง
- ขนาดพื้นที่สำหรับวางยานเครน ตรวจสอบจากวิศวกรคำนวณโดยวิศวกร

การยกวัตถุพร้อมบรรจุภัณฑ์

- ให้ยกวัตถุที่จุดยกของวัตถุเท่านั้น
- ห้ามยกวัตถุพร้อมบรรจุภัณฑ์ หากถูกต้องประกอบออกมาก่อน หรือ ไม่มีมาตรฐานของบรรจุภัณฑ์

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

ตัวอย่าง : การกระทำที่ไม่ปลอดภัยในงานยก



Belt ขาด

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานยกโดยใช้เครน

ระยะปลอดภัยกรณีปั้นจั่นทำงานใกล้ไฟฟ้าแรงสูง

กรณีใช้ปั้นจั่นยกวัสดุ

สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า	ระยะห่าง
ไม่เกิน 69 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 3.1 เมตร
69 - 115 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 3.3 เมตร
115 - 230 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 4 เมตร
230 - 500 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 6 เมตร

กรณีเคลื่อนย้ายปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ โดยไม่ยกวัสดุและไม่ลดแขนปั้นจั่นลง

สายไฟหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า	ระยะห่าง
ไม่เกิน 69 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 1.3 เมตร
69 - 230 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 3 เมตร
230 - 500 กิโลโวลต์	ไม่น้อยกว่า 5 เมตร

ความปลอดภัยในการผูกมัดอุปกรณ์

- ตรวจสอบ
 - ขนาด รูปร่าง น้ำหนัก
 - ความสมบูรณ์ของเชือกและสลิง
 - บุคลากรและค่าความสูญเสีย
- เทียนมัดสิ่งของให้แน่นตามตำแหน่งที่ถูกต้องและสมดุล
- ผูกมัดเชือกที่ตำแหน่งผูกของอุปกรณ์ที่จะทำการยกขึ้นลงจากที่สูงเท่านั้น
- ถ้าไม่มีตำแหน่งที่ผูกเชือกให้ย้ายโดยใช้กระเช้าหรืออุปกรณ์ที่ออกแบบมาเท่านั้น
- ห้ามใช้
 - สลึงสลิงมัดวัสดุเพื่อทำการยก
 - สลึงสลิงมัดวัสดุเพื่อทำการยก



ห้าม ทำงานเมื่ออุปกรณ์ไม่สามารถ
จำกัดสารไวไฟ/สารติดไฟออกไปได้

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย ระหว่างการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

- ระหว่างปฏิบัติงานตรวจสอบสภาพการปฏิบัติงานทั้งหมดเป็นไปตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ในใบอนุญาตทำงาน และเอกสารแนบต่างๆที่เกี่ยวข้อง
 - ฝ้าสังเกตุและเกิดลุกไหม้เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอันตรายจากการปิดล้อม
 - สิ่งกีดขวางทางลมหรือสภาพแวดล้อมภายนอก
 - ฝ้าสังเกตุอุปกรณ์ และเครื่องจักรที่นำมาทำงานเป็นปกติ
 - ตรวจสอบผลการตรวจวัดบรรยากาศ (เช่น %LEL) ระหว่างปฏิบัติงานจากผู้ตรวจวัดก๊าซ อยู่ในเกณฑ์ปกติ
- หยุดงานทันทีในกรณีที่ไม่เป็นไปตามมาตรการที่กำหนดหรือสภาพการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย และแจ้งผู้ช่วย อนุญาตหรือ safety lead รับทราบ

การปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัย หลังการปฏิบัติงาน ดังนี้ :

- หลังจากหยุดงานที่ก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีโอกาสเกิดการลุกไหม้ซ้ำ โดยต้องทำการเฝ้าระวังอย่างน้อย 30 นาที จนมั่นใจว่าเย็นจนสามารถทิ้งได้
 - ช่วยกันทำความสะอาด และเก็บอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน hot work และคืนสภาพพื้นที่ให้เป็นปกติ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและเกิดไฟจากงานเชื่อม/ เรียงหรือตัดชิ้นงาน

- Spec. ใบเขียว/ตัด ต้องมีค่าความเร็วรอบในการใช้งานมากกว่าเครื่องที่นำมาใช้งาน
- ติดตั้งถังดับเพลิงไว้บริเวณที่ทำงานเสมอ ไม่ใช้ถังดับเพลิงของ Plant
 - ชนิดผงเคมีแห้ง ขนาด 15 lb. Fire Rating 6A/20B (Outdoor)
 - ชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ CO2 Fire Rating 10B (Indoor)
- ติดตั้งวาล์วกันย้อน (Flash Back Arrestor)
- การติดตั้งถังลมและถังแก๊ส ต้องติดตั้งในแนวตั้งและบริเวณที่ราบเท่านั้น และตำแหน่งในการวางต้องไม่อยู่ใน Hazardous Area ตามที่แต่ละพื้นที่กำหนด และไม่ใกล้แหล่งความร้อนแล้วทำการลากสายไปยังหน้างาน
- คืน Ground ชุดเชื่อมต้องให้ใกล้จุดเชื่อมชิ้นงานไม่เกินระยะ 2 เมตร



กรณีอยู่ในพื้นที่	กรณีอยู่ในอาคาร	กรณีเกิดประกายไฟ
<ul style="list-style-type: none"> ไม่สูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน ไม่สูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ไม่สูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน ไม่สูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ทำงาน

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

ข้อควรระวัง !



- ✓ เมื่อตรวจพบว่ามี ไอโรคาร์บอน ในบรรยากาศ ขณะทำงานให้หยุดงานโดยทันที
- ✓ กรณีหยุดทำงาน พักกลางวัน ต้องเก็บอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เช่น ปิดเครื่องเชื่อม ปิดวาล์วต่างๆ เช่น วาล์วหัวตัด วาล์วสักระบาย และเมื่อเริ่มงานใหม่ควรเช็ค leak ทุกครั้ง
- ✓ ไม่ควรปฏิบัติงานในบริเวณที่เปียกชื้นอย่าเชื่อมงานกลางสายฝน หรือบนพื้นที่มีน้ำขัง เพราะกระแสไฟฟ้า อาจส่งตลงจนเป็นอันตรายกับผู้อื่นได้
 - เมื่อมีฝนตกและบริเวณทำงานอยู่กลางแจ้งให้หยุดทำงานโดยทันที
- ✓ เมื่อต้องการปรับกระแสไฟต้องหยุดเครื่องเชื่อมก่อนเสมอ
- ✓ เมื่อจำเป็นต้องเชื่อมไฟฟ้าโลหะ ภายในถังขนาดใหญ่ที่เป็นตัวนำกระแสไฟฟ้า ควรใช้แผ่นไม้ หรือถาดรองไฟฟ้ารองนั่ง ชุดที่สวมใส่ต้องไม่เปียกชื้น สายเชื่อมต้องไม่มีลวดทองแดงไฟล่อออกมา
- ✓ เครื่องเชื่อมที่ต่อสายไฟแบบเข้าเครื่อง ต้องต่อสายดินจากตัวเครื่องเครื่องลงดิน เพื่อป้องกันกระแสไฟรั่วซึ่งอาจจะมีอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน
- ✓ ต้องปิดสวิตช์ หรือถอดปลั๊กทุกครั้งเมื่อทำการซ่อมบำรุง

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot Work Class-I)

การติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและเกิดไฟจากงานเชื่อม/ เรียงหรือตัดชิ้นงาน

- ถังแก๊ส, ถังอาร์กอน, ถังลม, ถังแก๊ส และอุปกรณ์เครื่องเชื่อม ทั้งหมด ให้ใช้ตามมาตรฐานที่กำหนด
 - อุปกรณ์ที่นำมาใช้ต้องมีเอกสารรับรองมาตรฐาน
 - สาย Hose ที่นำมาใช้งานต้องมีการระบุประเภทชัดเจน
 - FLASHBACK ARRESTORS (อุปกรณ์ป้องกันไฟไหลย้อนกลับ)
- แคลมป์ (Clamp) จับสายดินของการเชื่อมไฟฟ้าต้องแน่น มิฉะนั้นสายเชื่อมจะร้อนและลุกติดไฟในที่สุด
 - ห้ามอาศัยโครงสร้างเหล็ก ท่อร้อยสายไฟฟ้า สายเดินระบบไฟฟ้า มอเตอร์ เป็นส่วนของทางเดินไฟฟ้า



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

- ต้องมีสุขภาพที่แข็งแรงไม่ส่งผลกระทบต่อการทำงานบนที่สูง โดยผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงาน ทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด

- มีการป้องกันการตกจากที่สูงตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน เช่น

- ✓ มีการติดตั้งการ์ดป้องกัน (Guardrails) หรือการปิดช่องเปิดพื้นที่เพื่อป้องกันการตก
- ✓ ระบบป้องกันการตก เช่น การเหนี่ยวรั้ง
- ✓ ระบบปกป้องอันตรายจากการตก เช่น การ Safety harness (Full body safety harness และเป็น Double lanyard มีตะขอเกี่ยว)
- ✓ การใช้ Life line, การใช้เบาะรอง

- อุปกรณ์ป้องกันการตก

- Full body safety harness แบบ double lanyard
- ได้รับรองมาตรฐาน EN361 CE1019 EN358 EN813
- D-ring ทำจากเหล็กกล้ารับน้ำหนัก ได้ 15 kN.
- เข็มขัดนิรภัยรับน้ำหนักได้อย่างต่ำที่ 17.2 kN.
- ต้องผ่านการตรวจจากหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
- ต้องมีการคล้องที่ยึดตลอดเวลา (100% Tie-off)



Full body safety harness and Double lanyard and connector



Life line



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การทำงานบนที่สูงคืออะไร

การทำงานบนที่สูง คือ การทำงานบนสภาพพื้นที่ที่มีความเสี่ยงที่จะทำให้บุคคลได้รับบาดเจ็บจากการตกจากพื้นที่ต่างระดับ ซึ่งรวมไปถึง

1. การทำงานบนพื้นที่ที่มีความเสี่ยงตั้งแต่ 1.80 เมตร ซึ่งวัดจากพื้นดินหรือ Platform ที่มีการติดตั้งแบบถาวร, ทางเดิน, บน Pipe Rack ในกรณีที่เป็นท่อหรือหลุมให้วัดที่ระยะปากขอบของบ่อหรือหลุมถึงระยะความลึกของท่อนบ่อ



2. การทำงานด้านบนของรถขนส่งต่างๆ เช่น รถขนส่งสารเคมี รถบรรทุก รถดับเพลิง เป็นต้น



เข้าทำงานบนที่สูง

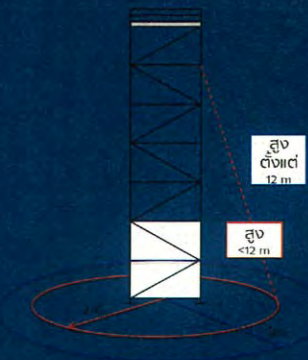
ไม่เข้าทำงานบนที่สูง

ต้องปฏิบัติตามมาตรการทำงานที่สูง

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

- ห้ามไม่ให้ใช้แรงงานหญิงในการปฏิบัติงานบนที่สูงกว่าพื้นดินตั้งแต่ 10 เมตรขึ้นไป
- ห้ามให้มีการปฏิบัติงานบนที่สูงเมื่ออยู่ภายใต้สภาพแวดล้อมที่เป็นมีความเสี่ยง เช่น พายุ และ ฝนตก ความเร็วลมมากกว่า 35 km/hrs โอกาสต่อการเกิดฟ้าผ่า การติดตั้งแสงสว่างที่ไม่เพียงพอ เป็นต้น
- ห้ามโยนวัสดุสิ่งของขึ้นลง ต้องถือขึ้นลง หรือใส่ภาชนะบรรจุที่มีการป้องกันการตกหล่น
- พื้นที่เข้า-ออก ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง สะดวกต่อการเข้าออกพื้นที่
- กรณีที่มีการจัดวางสิ่งของ เครื่องมือ จะต้องไม่มีผลกระทบต่อทางเข้าออก
- ทำการล้อมพื้นที่ป้องกันและติดป้ายเตือนบริเวณด้านล่างที่มีการปฏิบัติงานบนที่สูง โดยพื้นที่ด้านล่างต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ต้องไม่ปฏิบัติงานคนเดียวขณะที่มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การทำงานบนที่สูงคืออะไร

3. การทำงานหรือขึ้นไปบนหลังคาของอาคาร หรือ อุปกรณ์ที่ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นทางเดินหรือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
4. การทำงานที่มีโอกาสได้รับอันตรายจากการตกจากที่สูง



เข้าทำงานบนที่สูง

- การทำงานในพื้นที่ที่มีการถอดอุปกรณ์ป้องกันการตก เช่น ถอด Handrail หรือ Guardrail
- กิจกรรมที่ทำให้เกิดช่องเปิด หรือ ทำงานใกล้กับช่องเปิดซึ่งมีขนาดที่คนสามารถตกลงไปได้
- การทำงานบนบันได A หรือ บันไดพาหนะ
- การทำงานบนกระเช้าหรือลิฟท์โดยสารชั่วคราว
- การทำงานบน Permanence platform (แบบชั่วคราว) ที่มีโน้มน้าวออกแนวป้องกันอันตราย



เข้าทำงานบนที่สูง

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การป้องกันวัสดุอุปกรณ์ร่วงหล่นลงด้านล่าง

1. ต้องไม่มีงานเข้าซ้อนทับระหว่างชั้นบนและชั้นล่าง
2. ต้องมีเชือกหรือสลิงผูกยึดหรือคล้องเกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์ เช่น ประตอสับเหล็ก ส่วนเบต ตัววัดระดับน้ำ เป็นต้น
3. ต้องมีภาษาะ ลิง กระบะใส่เครื่องมือ อุปกรณ์และ Special Tools และถูกจัดวางไว้ในบริเวณที่ปลอดภัย
4. ต้องมีผ้าใบปูบนพื้น Grating
5. Safety Net เพื่อป้องกันคนหรืออุปกรณ์ตกลงมาสู่พื้นด้านล่าง
6. กรณีใช้กระเป๋าส่งอุปกรณ์ทำงานบนที่สูง กระเป๋าต้องปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการตกลงด้านล่าง
7. กรณีที่มีการผูกยึดอุปกรณ์เพื่อลำเลียงขึ้นลงด้านล่างต้องใส่ภาษาะ เช่น กระบะ ตายาย และมีการตรวจสอบการผูกมัดอย่างสม่ำเสมอแล้ว
8. ต้องป้องกันแคมป์นั่งร้านตกโดยการร้อยลวดไว้

** ให้ใช้มาตรการข้อใดข้อหนึ่งเป็นอย่างน้อย หรือใช้มาตรการหลายอย่างร่วมกัน**

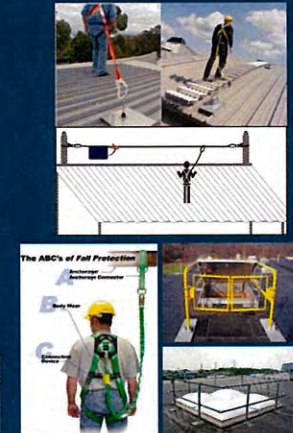


มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

- การทำงานบนหลังคา การติดตั้งโครงหลังคา, มุง หลังคาอาคาร, จะต้องติดตั้ง **Safety Lift Line** ครอบคลุมพื้นที่การทำงาน สำหรับการคล้อง Lanyard หรือติดตั้ง **Safety Net** รองรับคนงานตกลงมาจากที่สูงขณะทำงานและทั้ง 2 รายการต้องมีการทำ Load Test 2 เท่าของน้ำหนักคน
- มั่นใจว่ามีการกำหนดจุดยึดที่เหมาะสมสำหรับการใช้ Safety harness
- จัดให้มีการใช้บันไดชั่วคราวสำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีความมั่นคงแข็งแรงเท่านั้น โดยต้องเป็นวัสดุที่มีความแข็งแรงและต้องมั่นใจว่าได้ถูกติดตั้งอย่างมั่นคงเพื่อป้องกันการเลื่อนตัวของบันได
- จัดให้มีการปิดกั้นช่องเปิดหรือประตูที่มีโอกาสทำให้เกิดจากที่สูงได้อย่างเหมาะสม เช่น ขันบันของนั่งร้าน ปากบ่อ พื้นที่ต่างระดับ
- บันไดทางขึ้น-ลง ต้องจัดให้มีราวจับ หรือ แนวทางป้องกันที่มีประสิทธิภาพ

มาตรฐานข้อบังคับ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การปฏิบัติงานใกล้กับตัวนำไฟฟ้า ผู้ปฏิบัติงานต้องอยู่ห่างจากตัวนำไฟฟ้า ดังนี้

1. ต้องอยู่ห่างเป็นระยะอย่างน้อย 2.4 เมตร จากตัวนำไฟฟ้าที่ต่ำกว่า 12,000 โวลต์
2. ต้องอยู่ห่างเป็นระยะอย่างน้อย 3.0 เมตร จากตัวนำไฟฟ้าที่ต่ำกว่า 33,000 โวลต์
3. ต้องอยู่ห่างเป็นระยะอย่างน้อย 3.3 เมตร จากตัวนำไฟฟ้าที่ต่ำกว่า 69,000 โวลต์
4. ต้องอยู่ห่างเป็นระยะอย่างน้อย 3.9 เมตร จากตัวนำไฟฟ้าที่ต่ำกว่า 115,000 โวลต์
5. ต้องอยู่ห่างเป็นระยะอย่างน้อย 5.3 เมตร จากตัวนำไฟฟ้าที่ต่ำกว่า 230,000 โวลต์

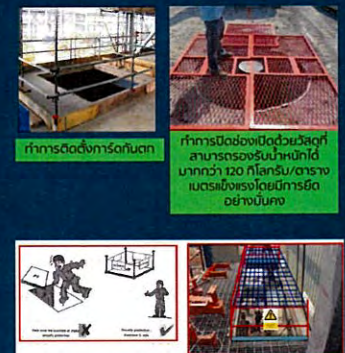


มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การป้องกันการตก สำหรับช่องเปิดหรือหลุม

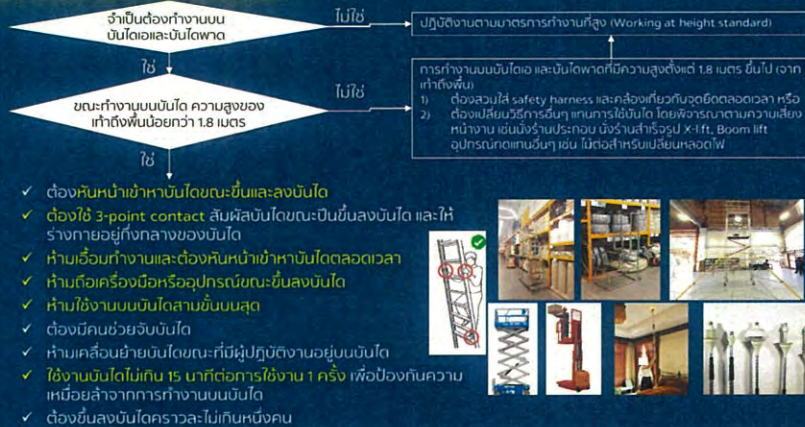
1. พนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกทุกครั้งเมื่อการทำงานใกล้ช่องเปิดหรือหลุมที่ไม่มีการปิด
2. ในกรณีที่ช่องเปิดที่คนสามารถเข้าไปได้จะต้องมีการปิดช่องเปิดด้วยวัสดุที่สามารถรองรับน้ำหนักได้ มากกว่า 120 กิโลกรัม/ตารางเมตร แข็งแรงโดยมีการยึดอย่างมั่นคง ไม่สามารถเคลื่อนย้ายได้ หรือ ติดตั้ง Handrail ที่เป็น Hard Barricade ที่เป็นถาวร โดยมุ่งเน้นในการป้องกันไม่ให้ท่าหรือร่างกายเข้าไปในช่องเปิดหรือหลุมโดยที่ไม่ได้ตั้งใจ
3. ในกรณีที่ผู้ปฏิบัติงานอยู่ด้านล่างหรือเป็นทางเดิน ต้องมีมาตรการสำหรับการป้องกันสิ่งของที่จะตกผ่านช่องเปิดลงด้านล่างด้วย
4. จัดให้มีทางเข้า-ออกที่ปลอดภัย และต้องระมัดระวังช่องเปิด-หลุม ในพื้นที่เข้า-ออก ด้วย



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพา



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การป้องกันการตก

ข้อกำหนดในการใช้งานอุปกรณ์เคลื่อนที่สำหรับการทำงานบนที่สูง

- ห้ามบรรทุกเกินพิกัดน้ำหนัก Safe working load (SWL)
- ห้ามเคลื่อนย้ายเปลี่ยนจุดปฏิบัติงาน โดยที่ไม่มีการลดระดับลงสู่พื้น
- ห้ามให้มีการใช้งานบนพื้นที่มีความลาดเอียงเกิน 30 องศา
- ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการใช้งานอุปกรณ์ฯ
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการตก คล้องเกี่ยวกับจุดยึดที่มั่นคง
- ต้องยืนอยู่บนพื้นของกระเช้าอย่างมั่นคง ห้ามนั่ง ห้ามปีน ราวกันตกของกระเช้า ห้ามใช้บันไดหรืออุปกรณ์อื่นเพื่อเพิ่มความสูงของพื้นที่การทำงาน
- ห้ามผูกมัดเครื่องจักรกับโครงสร้างหรืออุปกรณ์ใดๆ
- ต้องติดป้ายระบุน้ำหนักและจำนวนคนที่เครื่องจักรฯ
- ต้องจัดให้มีสัญญาณเสียงหรือสัญญาณแสงขณะปฏิบัติงาน
- ต้องตั้งเบรก ตัดทั้งที่หมุนล้อ และเมื่อใช้งานข้ายึดต้องวางข้ายึดบนแผ่นเหล็กหรือพื้นแข็งแรงที่สามารถรับน้ำหนักได้



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพา



ตัวอย่างบันไดสำหรับงานไฟฟ้า

ต้องมีการตรวจสภาพ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การป้องกันการตก

ข้อกำหนดในการใช้งานอุปกรณ์เคลื่อนที่สำหรับการทำงานบนที่สูง



- ต้องมีการกั้นพื้นที่การปฏิบัติงาน
- ต้องมีผู้ปฏิบัติงานอีกคนอยู่บนพื้นที่สามารถติดต่อกับผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานบนที่สูง ในกรณีที่เกิดความผิดปกติหรือเหตุฉุกเฉินโดยไม่คาดคิด
- กระเช้าต้องมีประตูที่แข็งแรงสามารถป้องกันการตกได้พร้อมกับ toe guard ห้ามใช้แทนการใช้ประตู
- จัดให้มีอุปกรณ์ติดระบบการทำงานเมื่อมีการใช้งานเกินพิกัดที่ผู้ผลิต
- ห้ามดัดแปลงหรือกระทำการใดกับเครื่องจักรฯ ที่มีผลทำให้ความปลอดภัยในการทำงานลดลง
- ต้องจัดให้พื้นที่ที่เป็นเส้นทางเคลื่อนย้ายมีความแข็งแรง ราบเรียบ ไม่ต่างระดับ และปรับระดับของเครื่องจักรดังกล่าวให้อยู่ในตำแหน่งที่ผู้ผลิตกำหนดหรือในตำแหน่งที่ปลอดภัย
- ในการใช้งานเครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูงแบบควบคุม ต้องปฏิบัติตาม ดังต่อไปนี้
 - จัดให้มีการทดสอบชิ้นส่วนและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องภายหลังการติดตั้ง
 - ต้องใช้ลวดสลิงที่มีความปลอดภัยไม่น้อยกว่า 10 และผ่านการตรวจสอบ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตึ้นนั้รำน

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ ห้ามทำงานบนนั่งร้านที่ยังไม่ผ่านการตรวจสอบ
- ✓ ห้ามให้ผู้ปฏิบัติงานบนนั่งร้านที่มีความต้งเต้ดอ่ เเม่ตรขึ้นไป
- ✓ การต้งนั้รำนต้องปฏิบัติตามมาตรฐานในการต้งนั้รำนของ REPCO
- ✓ ไม่เป็นโรคที่มีผลต่อการปฏิบัติงานเกี่ยวกับนั่งร้าน เช่น โรคความดัน โรคหัวใจ โรคลมชัก โรคกลัวความสูง และโรคอื่นๆที่ เห็นว่าไม่สมควรปฏิบัติงานบนนั่งร้าน
- ✓ การต้งต้งให้เป็นไปตามมาตรฐานการต้งต้ง รื้อถอนนั่งร้านและค้ำยัน
- ✓ การขนย้ายอุปกรณ์นั่งร้านเพื่อทำการต้งต้ง รื้อถอน, จัดเก็บ ให้ผู้ควบคุมงานนั่งร้านกำหนดเส้นทางรวมทั้งวิธีการขนย้ายโดยต้องไม่มีผลกระทบต้ออุปกรณ์และเครื่องจักร ของหน่วยงานผลิต
- ✓ ขณะทำการต้งต้ง-รื้อถอน นั่งร้าน ต้องมีการล้อมพื้นที่ป้องกันอันตราย พร้อมทั้งติดป้ายเตือนอันตรายจากการต้งต้งนั้รำน ตลอดเวลาที่มีการปฏิบัติงาน
- ✓ การส่ง, รับอุปกรณ์นั่งร้านขณะทำการต้งต้งหรือรื้อถอน ไม่ให้พนักงานอยู่ในระดับใต้แนวเดียวกันและการส่งกอนนั่งร้านจะต้องให้ถึงมือผู้รับ
- ✓ การจัดเก็บอุปกรณ์นั่งร้านในพื้นที่ ต้องจัดเก็บให้เป็นระเบียบและปลอดภัยในพื้นที่ที่กำหนด

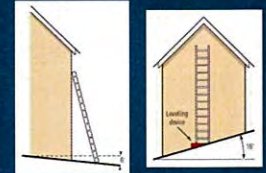


มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพา

- ✓ ห้ามใช้บันไดบนพื้นลื่น และส่วนล่างสุดของขาบันไดต้องมียาง เพื่อป้องกันการลื่น
- ✓ ไม่ใช้บันไดในพื้นที่บริเวณต่างๆ เช่น ทางเดิน ประตูทางเข้า หรือทางวิ่ง หรือที่ที่มีการสัญจร หรือกิจกรรมอื่นในบริเวณดังกล่าว เว้นแต่มีการกั้นพื้นที่เพื่อให้งการจราจรหรือกิจกรรมอยู่ห่างจากบันได
- ✓ ไม่มีสิ่งกีดขวางทางขึ้นลงบันได
- ✓ ต้องใช้บันไดที่ไม่นำไฟฟ้า เมื่อต้องทำงานที่มีโอกาสสัมผัสกระแสไฟฟ้าจากเครื่องจักรหรืออุปกรณ์



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานตึ้นนั้รำน

การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน

- ✓ การตรวจสอบอุปกรณ์นั่งร้าน อุปกรณ์นั่งร้านและผู้ตรวจสอบนั่งร้าน ต้องขึ้นทะเบียนกับ หน่วยงาน SAFETY REPCO การต้งต้งนั้รำนต้องได้มาตรฐานตามข้อกำหนดของ REPCO



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (Working at Height)

การใช้บันได A และบันไดพา

- สามารถใช้บันไดที่ยึดขนาดได้
- ต้องกางขาบันไดสุด ขาบันไดคู่หน้าและขาบันไดคู่หลังจะถูกยึดตรงเข้าด้วยกันด้วยค้ำยันแบบพับ (spreader) เมื่อกางสุดขาจะถูกล็อก (spreader lock) ซึ่งค้ำยันนี้จะทำหน้าที่บังคับองศาขาบันไดและบังคับระยะขาทั้งสองด้าน ให้ได้ฐานรับแรงกว้างที่สุด ขณะใช้งานบันไดจะมั่นคงสมยา
- สำหรับบันไดแบบ ให้ความสูงตามแนวตั้งจากพื้นถึงจุดที่พาดบันได 4 ส่วน ระยะห่างจากแนวตั้งถึงโคนบันได 1 ส่วน
- เมื่อใช้บันไดพาเพื่อขึ้นไปยังเพลาฟอร์มด้านบน ส่วนปลายของบันไดต้องโผล่เลยจุดที่พาด ไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร



- ห้ามใช้วัสดุอื่นใด มาต่อให้บันไดสูงขึ้น



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการ ทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ อุปกรณ์เครื่องกลและไฟฟ้าที่นำมาใช้งานต้องได้รับการตรวจสอบก่อนการใช้งาน และอายุการรับรองไม่เกิน 1 เดือน
- ✓ การติดตั้งแสงสว่าง และอุปกรณ์ไฟฟ้า
 - อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ติดตั้งชั่วคราว เช่น พินเจียร์ สว่าน ฯลฯ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกัน ไฟรั่ว (ELCB)
 - สายไฟฟ้าและจุดต่อจะต้องเป็นชนิดทนอุณหภูมิและป้องกันน้ำได้
 - อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวที่มีจุดต่อต้องติดตั้งให้จุดต่ออยู่ภายนอกที่อับอากาศ
 - อุปกรณ์ส่องสว่างที่ติดตั้งชั่วคราวต้องเป็นชนิดที่มีแรงดันไม่เกิน 24V DC และเป็นชนิดป้องกันการระเบิด (Explosion proof)
- ✓ การผ่านเข้าออก สถานที่อับอากาศต้องมีการลงชื่อทุกครั้ง
- ✓ ต้องผ่านเข้าออก ตรงช่องทางที่มีผู้ช่วยเหลือปฏิบัติหน้าที่อยู่นั้น



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการ ทำงานในที่อับอากาศ

งานอะไรบ้าง...ที่เข้าช่วยการทำงานในที่อับอากาศ

- ที่อับอากาศ หมายถึง พื้นที่หรือสถานที่ที่มีคุณสมบัติทั้ง 4 ข้อ ดังนี้
1. มีขนาดใหญ่เพียงพอที่สามารถเข้าได้ทั้งตัว และ
 2. ที่ซึ่งมีทางเข้าออกจำกัด และ
 3. ไม่ได้ออกแบบไว้สำหรับเป็นสถานที่ทำงานอย่างต่อเนื่องเป็นประจำ และ
 4. มีสภาพอันตราย และ/หรือ มีบรรยากาศอันตราย เช่น อุโมงค์ ถ้ำ บ่อ หลุม ห้องใต้ดิน ห้องนิรภัย ถังน้ำมัน ถังหมัก ถัง ไซโล ถัง เตา ภาชนะ หรือสิ่งอื่นที่มีลักษณะคล้ายกัน



- บรรยากาศอันตราย หมายถึง
1. มีออกซิเจนต่ำกว่าร้อยละ 19.5 หรือมากกว่าร้อยละ 23.5 โดยปริมาตร
 2. มีก๊าซ ไอ ละอองที่ติดไฟหรือระเบิดได้ เกินร้อยละ 0 ของค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิดในอากาศที่อาจติดไฟหรือระเบิดได้ (Lower Flammable limit หรือ Lower Explosive Limit)
 3. มีฝุ่นที่ติดไฟหรือระเบิดได้ ซึ่งมีความเข้มข้นต่ำกว่าค่าความเข้มข้นขั้นต่ำของสารเคมีแต่ละชนิด (Minimum explosible Concentration)
 4. มีค่าความเข้มข้นของสารเคมีแต่ละชนิดเกินมาตรฐานตามที่กฎหมายกำหนด

- สภาพอันตราย หมายถึง
1. มีวัตถุหรือวัสดุที่อาจก่อให้เกิดการล่มของอุปกรณ์ปฏิบัติงานหรือคนปฏิบัติงานที่เข้าไปทำงาน
 2. มีสภาพที่อาจทำให้ผู้ปฏิบัติงานตก ตกหัก หรือติดอยู่ภายใน
 3. มีลักษณะที่ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงที่จะได้รับอันตรายจากบรรยากาศอันตราย
 4. สภาพอื่นใดที่อาจเป็นอันตรายต่อร่างกายหรือชีวิตตามที่ระบุในประกาศกำหนด

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการ ทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ มีแผนและอุปกรณ์ในการระบายอากาศ (Ventilation Plan)

การคำนวณเลือกขนาดของ blower โดยพิจารณาจากหลักการ air change rate (ACR)

ประเภท	การระบายอากาศ	หมายเหตุ
ก่อนเริ่มงาน (Initial Purge)	Purge ระบบ โดยใช้อย่างน้อย 6 ACR (ใช้อากาศปกติเข้าไปแทนที่ 6 เท่าโดยปริมาตร)	*ตรวจสอบ ค่า ออกซิเจน,แก๊สติดไฟ,และแก๊สพิษ
ขณะปฏิบัติงาน	งานทั่วไป/คน	84 m3/hr
	งานติด เชื้อปน เจียร/จุด	1000 m3/hr
		*มีจุดที่เชื่อมทั้งหมด

- ✓ มีแผนการช่วยเหลือและกู้ชีพช่วยเหลือ (Pre Rescue Plan) และ

- สื่อสารหาผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ
- โดยแผนการช่วยเหลือจะต้องประกอบด้วยข้อมูลต่อไปนี้
 - วิธีการขอความช่วยเหลืออย่างทันท่วงที
 - ชนิดและการติดตั้งอุปกรณ์ Rescue
 - วิธีการในการกู้ชีพและการช่วยเหลือผู้เข้าไปทำงาน
 - ข้อมูลและแบบ ของสถานที่อับอากาศ
 - แผนที่แสดงจุดที่ตั้งของสถานที่อับอากาศ
 - อันตรายต่างๆที่อาจเกิดขึ้นในที่อับอากาศ

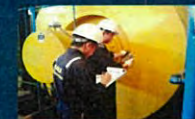


มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการ ทำงานในที่อับอากาศ

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ ต้องผ่านการอบรมหลักสูตร "ความปลอดภัยในการทำงานในสถานที่อับอากาศ" (ผู้ดูแลงาน, ผู้ควบคุมงาน, ผู้ช่วยเหลือ, ผู้ปฏิบัติงาน) ที่จัดขึ้นโดยบริษัทเจ้าของพื้นที่ หรือ REPCO หรือสถาบันอื่นๆที่ได้รับการรับรองตามกฎหมาย
- ✓ บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องได้รับรองแพทย์ตรวจร่างกายตามรายการที่บริษัทในกลุ่มบริษัทเคมีคอลส์ เอสซีจีกำหนด
- ✓ บุคคลที่เข้าทำงานในที่อับอากาศต้องผ่านการคัดกรองสุขภาพก่อนเริ่มงานทุกวันประกอบด้วย วัดความดันโลหิต อัตราการเต้นของหัวใจ อุณหภูมิร่างกาย และปริมาณแอลกอฮอล์ ตามมาตรฐานที่กำหนด
- ✓ ต้องทำการตรวจสอบการติดแตรระบบ ต้องใส่ blind ที่หน้าแป้น
- ✓ ก่อนเข้าในสถานที่อับอากาศต้องได้รับการตรวจวัดอากาศโดยพนักงานผลิตเข้าช่องพื้นที่ ก่อนทุกครั้ง (ค่า LEL = 0 % , ค่า O2 = 19.5-23.5 %)
- ✓ หากมีการหยุดงานเกินกว่า 1 ชม. ต้องแจ้งพนักงานผลิตเข้าช่องพื้นที่ เพื่อตรวจวัดก๊าซ และตรวจสอบเงื่อนไขการทำงานใหม่ทั้งหมด



การทำงานในที่อับอากาศ ต้องมีการติดแตรระบบด้วย Blind หรือ การถอดท่อที่เชื่อมต่อ

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี



การจัดเก็บสารเคมีบนชั้นวางหรือตู้เก็บสารเคมี

1. ชั้นวางหรือตู้สำหรับจัดเก็บสารเคมีต้องทำจากวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น เหล็ก เป็นต้น และต้องมีที่ปิดกั้นให้เรียบร้อย
2. คัดแยกและจัดวางสารเคมีเป็นประเภทและติดป้ายบ่งชี้ให้ชัดเจน เช่น สารไวไฟ สารกัดกร่อน เป็นต้น โดยควรมีวัสดุกัน เช่น แผ่นกัน หรือ ตาข่ายเหล็ก
3. การจัดเก็บกระป๋องสเปรย์ (Aerosol) ต้องมีวัสดุกัน เช่น กำแพงกัน แผ่นเหล็ก หรือตาข่ายเหล็ก
4. สารเคมีที่จัดเก็บในชั้นวางหรือตู้เดียวกัน ต้องไม่เป็นสารเคมีที่ทำปฏิกิริยากัน
5. ห้ามนำสารเคมีไปเก็บบนชั้นวางหรือตู้อื่นที่ไม่ใช่ ตู้หรือชั้นสำหรับจัดเก็บสารเคมีโดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

การจัดเก็บสารเคมีนอกพื้นที่จัดเก็บ

1. ต้องมีการป้องกันการรั่วไหลโดยวิธีใดวิธีหนึ่งที่เหมาะสมกับปริมาณที่จัดเก็บ เช่น มีภาชนะรองรับหรือเขื่อนกั้น (Dike)
2. อนุญาตให้มีการจัดเก็บกับสารเคมีบริเวณจุดปฏิบัติงานในปริมาณที่ใช้เฉพาะงานนั้นๆ เฉพาะช่วงเวลาที่ทำหน้าเท่านั้นสถานที่จัดเก็บสารเคมีหลักต้องอยู่ภายนอกเขตกระบวนการผลิต
3. จัดทำหลังคาป้องกันแดดและฝนให้ครอบคลุมพื้นที่จัดเก็บสารเคมี
4. ห้ามจัดเก็บสารเคมีกับพื้นโดยไม่มีวัสดุหรือภาชนะสำหรับรองรับ
5. โดยเฉพาะ เช่น ตู้เครื่องมือ, Locker

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Water Jet

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ เครื่องและสาย Water Jet รวมทั้งหากมีการใช้ Manifold ต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานจากบริษัทวิศวกรรมและซ่อมบำรุง จำกัด (REPCO)
- ✓ ข้อต่อสายทุกจุดต้องมีการ Lock ด้วย Safety Sling กับสายหลุด
- ✓ ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมที่เครื่องตลอดเวลา สำหรับงาน Robot Jet
- ✓ ต้องทำการติดตั้ง Ground rod และต่อสายดิน
- ✓ ต้องจัดให้มีผู้ควบคุมน้ำถึงจากงาน Jet ที่จัดทำ พร้อมจัดทำ Procedure ตรวจสอบและควบคุม/ป้องกัน คราบสี ที่ปนเปื้อนน้ำ ก่อนปล่อยน้ำทิ้ง
- ✓ ต้องจัดทำเครื่องกำบังทั้งสี่ด้าน พร้อมล้อนผ้าใบป้องกันแรงดันน้ำโดยมีความหนาไม่น้อยกว่า 0.5 mm. และติดป้ายเตือน ขณะเครื่องทำงาน
- ✓ ต้องจัดให้มีตาครอบเครื่อง Water Jet หรือ Bund โดยใช้ผ้าใบหนา 0.5 mm. มีขอบสูงอย่างน้อย 15 ซม.



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Chemical Cleaning



งานทำความสะอาดด้วยสารเคมี คือ

- กระบวนการในการใช้สารเคมีและความร้อนในการล้างทำความสะอาด คราบเขม่า คราบตะกอน ติดแน่น ภายในโครงสร้าง หรือภายในอุปกรณ์ของระบบปิด เช่น Storage Tank, Small Tank, Drum, Heat Exchanger, Vessel เป็นต้น
- รวมถึงการใช้งานสารจำพวก Bio-chemicals หรือ สารชีวภาพ ที่นำมาใช้งานล้างถังเก็บผลิตภัณฑ์
- โดยอาจจะมีการเข้าไปปฏิบัติงานภายใน Storage Tank ร่วมด้วย

- แสดง SDS ใช้ในการทำงาน
- ระบุและประเมินอันตรายที่เกี่ยวข้องจากผลิตภัณฑ์ สารเคมี ภาชนะบรรจุ สารเคมี และสารอื่นๆ ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย
- พิจารณาโอกาสทำปฏิกิริยา (Chemical Interaction) จาก Chemical Interaction Matrix (CIM) และ Chemical and Material of Construction Interaction Matrix (CMM)
- สารที่นำมาใช้จะต้องไม่เป็นหรือก่อให้เกิด Hydrocarbon

กรณีที่ไม่ได้ใช้สารตาม CIM & CMM ให้บทความความเสี่ยงตาม MOC Creation Guidance โดย

- พิจารณาคุณสมบัติของวัสดุที่จะทำความสะอาดด้วยสารเคมี
- อันตรายที่จะเกิดขึ้นจากปฏิกิริยาของสารเคมี
- โอกาสการได้รับความเสียหายจากสารเคมี รวมถึงอุปกรณ์

เครื่อง Chemicals Cleaning ที่นำมาใช้งาน

- ต้องคำนวณปริมาณสารเคมีที่จะใช้งาน
- ทำการปล่อยในภาชนะหรือแผ่นรองในบริเวณ Tank
- เพิ่มความสูงของขอบไม่น้อยกว่าที่คำนวณไว้อย่างน้อย 15 เซนติเมตร

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ✓ สื่อสารอันตรายของสารเคมี พร้อมมาตรการป้องกันทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
- ✓ ปิดฉลากที่เป็นภาษาไทยอย่างชัดเจนตามระบบ GHS และต้องอ่านง่าย คงทน ไร่ที่ภาษาเบรลล์
- ✓ มีป้ายห้าม ป้ายเตือน หรือป้ายบังคับ ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีไว้ที่ที่ปฏิบัติงาน และต้องสามารถเห็นได้ชัดเจน
- ✓ มีจุดชำระล้างสารเคมีแบบติดตั้งถาวรหรือแบบเคลื่อนที่ (Portable) ในระยะที่สามารถมองเห็นได้และไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ✓ ต้องจัดเตรียมภาชนะบรรจุต้องมีการปิดป้องกันการรั่วไหล
- ✓ ต้องจัดเตรียม ชุดดูดซับสารเคมีให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา เพื่อใช้ในกรณีที่มีการหก รั่วไหลของสารเคมี
- ✓ สถานที่จัดเก็บรักษาสารเคมีที่อยู่นอกอาคารต้องจัดทำรั้วล้อมรอบ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับ Lockout/Tag out

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
Chemical Cleaning



พิจารณากำหนดให้พื้นที่การทำงานปราศจากอันตราย โดยมีลำดับดังนี้

การควบคุมแหล่งกำเนิดประกายไฟ (Control of ignition source)

- การสันดาปจากเครื่องยนต์
- อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในถัง
- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ในการทำความสะอาดและบำรุงรักษา
- การติดตั้งสายดิน (Grounding & Bonding)



1) ควบคุม 3 แหล่งแห่งไฟ ได้แก่ เชื้อเพลิง ประกายไฟ และออกซิเจน อย่างน้อย 2 องค์ประกอบ เช่น

- ใช้กระบวนการ Degassing เช่น Thermal oxidation, Vapor Recovery, Carbon absorption เป็นต้น เพื่อให้พื้นที่ปฏิบัติงานปราศจากไอระเหย หรือแก๊สเป็นลำดับแรก
- การใช้กระบวนการปกคลุมด้วยแก๊ส (Inerting/Purging) เพื่อป้องกันการลุกติดไฟ
- การแทนที่ไอระเหยหรือแก๊สติดไฟด้วยน้ำหรือ Fuel oil
- กำหนดให้มีวิธีการระบายอากาศ และตรวจวัดจนอยู่ในพารามิเตอร์ควบคุม

2) หากไม่สามารถดำเนินการได้ให้พิจารณาเลือกปฏิบัติตาม **มาตรการควบคุมตาม hierarchy of control** เช่น พิจารณาใช้เทคโนโลยีแทนผู้ปฏิบัติงาน (Unman Technology) เป็น

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับ Lockout/Tag out

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ห้ามผู้ปฏิบัติงาน ทำการปลด Lock กุญแจใดๆ (ยกเว้นกุญแจที่ตนเป็นครอบครัวของ ตลอดจน Tag out โดยเด็ดขาด)
2. ให้ผู้ปฏิบัติงานล็อกกุญแจสีแดงทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน หรือ กล่อง Lock Box
3. ในกรณีที่ต้องการเปลี่ยนระบบการ Lock ใดๆ ให้ทำการแจ้งหัวหน้างานผู้ปฏิบัติงาน และเมื่อระบบการ Lock นั้นๆได้รับการเปลี่ยนแปลงแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการสื่อสารจากผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงนั้นๆด้วย จึงจะสามารถเริ่มปฏิบัติงานต่อไปได้
4. การ Lock กุญแจใดๆก็ตามในระบบ Lockout/Tag out ผู้ที่นำกุญแจในการ Lock จะต้องเป็นผู้ปลด Lock กุญแจนั้นๆด้วยตนเอง ห้ามฝากหรือโอนถ่ายกุญแจให้กับบุคคลอื่นใดเพื่อทำการ Lock หรือปลด Lock เช่นเดียวกับการแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานรับทราบ และแจ้งการลงชื่อการโอนถ่ายผู้รับผิดชอบกุญแจเป็นลายลักษณ์อักษร



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
เกี่ยวกับ Pressure Test

ขอบเขตการใช้งาน

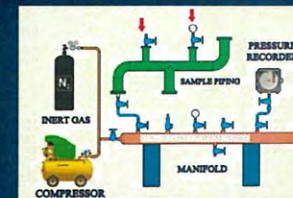
การทดสอบความทนทานของวัสดุอุปกรณ์ที่รับแรงดันประเภท

- ตั้ง ท่อ หม้อน้ำและหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน (Boiler)
- ภาชนะรับแรงดันต่างๆ



การทดสอบความดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Testing)

- การทดสอบความดันด้วยน้ำ หรือของเหลวประเภทอื่นๆ ในกระบวนการอัดแรงดันเพื่อทดสอบ



การทดสอบความดันด้วยแรงดันอากาศ (Pneumatic Testing)

- การทดสอบความดันด้วยแรงดันอากาศ เช่น Compressed air, Nitrogen, Helium หรือแก๊สอื่นๆ

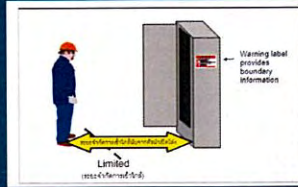
- ต้องใช้อุปกรณ์ที่ได้รับการตรวจสอบ และต้องผ่านการสอบเทียบพร้อมได้รับเอกสารรับรองจากผู้บริการทดสอบ ภายในระยะเวลาไม่เกิน 6 เดือน นับจากวันที่ออกเอกสารรับรอง
- จะต้องตัดแยกพลังงานตามมาตรฐาน
- ห้ามนำสารประเภทไฮโดรคาร์บอนมาเป็นตัวกลางที่ใช้ในการทดสอบโดยเด็ดขาด
- ควรพิจารณาเลือกใช้การทดสอบแรงดันด้วยของเหลวมากกว่าการทดสอบด้วยแรงดันอากาศ
- ให้มีมาตรการปิดกั้นพื้นที่เพื่อป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้อง โดยให้คำนวณตามระยะปลอดภัย (Safety Distance)

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- พนักงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องผ่านการฝึกอบรมตามที่กฎหมายกำหนด
- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องได้รับการตรวจสอบสภาพจากหน่วยงานไฟฟ้า
- ต้องต่อสายดินในจุดที่บริษัทกำหนดให้เรียบร้อย
- งานใกล้สายไฟฟ้าแรงสูง ต้องมีการควบคุมจำกัดเขต
- จะต้องมีอุปกรณ์ตัดวงจรในกรณีเกิดลัดวงจร (Circuit Breaker) และอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน (ELCB-Earth Leakage Circuit Breakers) ห้ามมีการต่อใช้งานเต้ารับ 220 V หรือ Power Plug 380 V ในเขตกระบวนการผลิตโดยตรง ทางผู้รั้งต้องจัดเตรียมแหล่งจ่ายไฟฟ้ามาเอง
- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ใน Confined Space Area ให้ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีระดับแรงดัน 24 V . dc หรือต่ำกว่า หรือต้องเป็นชนิด Explosion proof และจะใช้ได้ก็ต่อเมื่อ Area นั้นมีการยืนยันว่าเป็นพื้นที่ Free Hydrocarbon 100 % เท่านั้น
- กรณีอุปกรณ์ที่มีการสะสมพลังงานไฟฟ้า ต้องทำการ Discharge ก่อนเริ่มทำงาน เช่น ตัวเก็บประจุหม้อแปลงไฟฟ้า เป็นต้น
- งานที่ไม่สามารถตัดขั้วกระแสไฟฟ้าและพลังงานขณะทำงานได้ (Live Part)
 - ระยะปลอดภัยในการเข้าใกล้ส่วนของวงจรไฟฟ้าหรือตัวนำไฟฟ้าที่มีไฟฟ้าเพื่อป้องกันไฟฟ้าดูด (นับจากส่วนที่มีไฟจนถึงตัวผู้ปฏิบัติงาน)
 - ต้องสวมใส่ PPE ที่เพียงพอไฟฟ้าที่เหมาะสมกับแรงดันไฟฟ้าสูงที่สุดในบริเวณที่ปฏิบัติงานหรือบริเวณใกล้เคียงที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้
 - พิจารณาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าอื่นๆ เช่น หมวกนิรภัยไฟฟ้าไว้ที่พื้นเพื่อป้องกันอันตรายจากการล้ม จวนวน หุ่นสาย จวนวนกรงอกด้วย เป็นต้น
 - มีวิศวกรเป็นผู้อนุมัติงาน



ระดับแรงดันไฟฟ้าระหว่างในสายไฟ	ระยะจำกัดการเข้าใกล้จากตัวนำไฟฟ้า (เมตร)
น้อยกว่า 50 V	ไม่กำหนด
ตั้งแต่ 50 V - 750 V	1.07
มากกว่า 750 V - 15 kV	1.53
มากกว่า 15 kV - 36 kV	1.83
มากกว่า 36 kV - 121 kV	2.44

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Line Break

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?



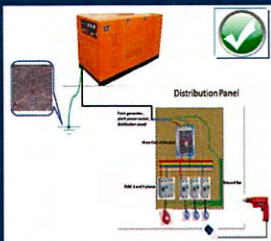
- ในขณะที่ผู้ปฏิบัติงานทำการใส่ Blind หรือ De-Blind ผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำการล้อมพื้นที่ทำงานพร้อมทั้งตัดป้ายเตือนเพื่อป้องกันไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- การต่อสายไฟจาก Generator ต้องต่อผ่านตู้ Distribution Panel เท่านั้น ไม่อนุญาตให้ใช้ Breaker generator ในการจ่ายไฟโดยตรง



- จุดต่อสายไฟฟ้าในเขตกระบวนการผลิตให้ต่อสายด้วย Power socket เท่านั้น



- ไม่อนุญาตให้มีการต่อพ่วงหรือใช้อุปกรณ์สำหรับขยาย Power Plug



- Breaker 1 ตัว จะต้องต่อใช้สำหรับ Load 1 ตัวเท่านั้น เพื่อป้องกันการลัดไฟฟ้า



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Line Break

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

- ต้องจัดเตรียม Standby person มาเพื่อคอยช่วยเหลือผู้ที่ทำหน้าที่ใส่ Blind หรือ De-Blind
- หากพบว่าไม่สามารถใส่ Blind ได้ ให้ทำการแจ้งกับผู้ควบคุมหรือเจ้าของพื้นที่รับทราบในทันที เพื่อหาทางในการปรับปรุงต่อไป
- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง
- จัดเตรียมถังครอบหรืออุปกรณ์ดูดซับสารเคมีรองรับรั่วไหลหน้าแปลงที่จะปฏิบัติงาน
- ถ้าไม่มี Vent / Drain ให้ค่อยๆ ถ่างหน้า Flange ทางด้านล่างออกก่อน
- หากมีสารเคมีค้างอยู่ในระบบ หรือสารเคมีรั่วไหล
 - ต้องหยุดทำงานปฏิบัติงานในทันที
 - แจ้งผู้ควบคุมหรือเจ้าของพื้นที่ให้รับทราบ
 - ดูดซับสารเคมีที่มีการรั่วไหล
 - นำส่งกำจัดต่อไป



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตลอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ชิ้นส่วนขนาดเล็กจากการถอด-ประกอบ เช่น น็อต, ชิล, แหวนรอง ฯลฯ ให้ทำการเก็บใส่ถาดหรือกล่องที่จัดเตรียม ห้ามโยนชิ้นส่วนที่ถอดออกมาลงมาใส่ในถาดหรือกล่องที่จัดเตรียมไว้
10. การ Drain น้ำมันออกจากอุปกรณ์จะต้องจัดให้มีภาชนะในการรองรับ
11. ในกรณีมีการถอดเครื่องจักรในที่อับอากาศจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณออกซิเจนและแก๊สติดไฟทุกครั้งก่อนเริ่มปฏิบัติงานและในขณะที่ปฏิบัติงานต้องมีผู้เฝ้าระวังอย่างน้อย 1 คน
12. ในกรณีที่ทำงาน Hot work class I ก่อนเริ่มปฏิบัติงานจะต้องมีการตรวจวัดปริมาณก๊าซที่จุดนั้นๆ ก่อน
13. ในการประกอบกลับให้ทำการติดตั้งชิ้นส่วนกลับให้ครบถ้วนทุกชิ้น รวมถึงกรอบการยึดของเครื่องจักรให้ครบถ้วน
14. หลังประกอบติดตั้งเสร็จให้ทำการตรวจสอบความพร้อมของการใช้งานร่วมกับเจ้าของพื้นที่ เพื่อยืนยันความพร้อมในการใช้งานของเครื่องจักร
15. ในกรณีที่ทำการถอดอุปกรณ์ด้วยวิธีการที่นอกเหนือจากที่ระบุ ให้ทำการแจ้งเจ้าของพื้นที่ เพื่อพิจารณาดำเนินการวิธีการที่ได้เปลี่ยนแปลง
16. ของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการทำงาน ให้คัดแยกและจัดเก็บตามข้อกำหนดของบริษัท



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน Insulation

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ฉนวนหรือวัสดุที่ใช้หุ้มที่นำมาเพื่อประกอบหรือที่ถอดออกมาต้องจัดให้อยู่ในพื้นที่ปลอดภัยเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายโดยการใส่ถุงพลาสติกใสและปิดปากถุงอย่างมิดชิด
2. ฉนวนหรือวัสดุหุ้มที่เสียหายหรือไม่ได้ใช้งาน เมื่อต้องการกำจัดให้จัดเก็บในถุงพลาสติกใสพร้อมปิดปากถุง และให้ทำการแจ้งหัวหน้างานเพื่อส่งกำจัดต่อไป
3. ห้ามสัมผัสคอนกรีตกับชิ้นงานหรือท่อที่อุณหภูมิเกิน 200 องศา
4. กรณีใช้ดอกสว่านเจาะเพื่อปฏิบัติงาน ให้ใส่ Stopper ที่สว่านด้วยทุกครั้ง
5. ขณะทำงานต้องมีการป้องกันการฟุ้งกระจายของ Insulation
6. สวม Google เพื่อป้องกันฝุ่นเข้าตา และหน้ากากกรองฝุ่น



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานขุด เจาะ ตอก

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. งานขุดเจาะลงในพื้นดินหรือคอนกรีตทุกประเภท ต้องมีใบอนุญาต (Work permit) และแบบฟอร์มการตรวจสอบ สำหรับงานขุดเจาะ (Excavation Certificate) และต้องมีการตรวจสอบระดับดินชั้น เช่น ท่อ สายไฟ ก่อนเริ่มงาน
2. ต้องมีการกำหนดเครื่องหมายแสดงขอบเขตพื้นที่ หรือแนวการขุดที่หน้างานให้ครบถ้วนชัดเจนก่อนเริ่มการขุด ด้วยสี, ปูนขาว, ธงขาว -แดง หรืออุปกรณ์อื่นๆที่เหมาะสม
3. หลุมหรือร่องลึกตั้งแต่ 1 เมตรขึ้นไป ต้องทำแนวลาดเอียง 30-45 องศา หรือทำกำแพงกัน เพื่อป้องกันดินถล่ม
4. ห้ามใช้เครื่องจักรขุด ในบริเวณที่มีสายไฟ หรือบ่อน้ำ, ท่อน้ำดับเพลิง หรือสิ่งก่อสร้างอื่นๆ ใต้ดินภายใน บริเวณพื้นทำงานในระยะรัศมีอย่างน้อย 1 เมตร โดยรอบ ให้ใช้คนขุดตรวจสอบเท่านั้น
5. ขณะขุดถ้าพบทราย, เกลียว, เต็ม, แผ่นคอนกรีต แสดงว่าอาจจะมีการก่อสร้างอยู่ในบริเวณนั้น ต้องหยุดการขุดด้วยเครื่องจักร แล้วเปลี่ยนเป็นใช้คนขุดเท่านั้น
6. งานขุดลึกเกิน 1.2 เมตร ต้องมีใบอนุญาตการทำงานในที่อับอากาศด้วย



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ตลอดประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ต้องได้รับอนุญาต (Work permit) จากเจ้าของพื้นที่ ก่อนเริ่มทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร อุปกรณ์
2. ก่อนทำการถอด-ประกอบเครื่องจักร ให้ปิดเครื่อง และปิดสวิตช์ใหญ่ของเครื่องจักร และแขวนป้าย "ห้ามเดินเครื่องจักร กำลังมีการปฏิบัติงาน" ติดที่เครื่องจักร และ Lock Out Tag Out ตามมาตรฐาน LOTO Procedure
3. ก่อนทำงานกับเครื่องจักรนั้น ต้องได้รับการรับรองมาตรการความปลอดภัยในเรื่องการตัดแยกระบบ (Line Break Procedure)
4. ก่อนที่จะถอดปุ่มเพื่อรีเซ็ตสตาร์ท หรือหยุดเครื่องจักรต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าไม่มีใครอยู่ใกล้บริเวณเครื่องจักรนั้น
5. ห้ามละทิ้งเครื่องจักรที่ได้รับมอบหมายโดยไม่ได้รับอนุญาตขณะที่กำลังดำเนินการอยู่
6. ห้ามผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องเข้าไปดำเนินการใดๆ กับเครื่องจักรนั้นๆ
7. ทำการจัดวางในจุดที่ไม่ขัดขวางการดำเนินงาน ทางเดิน รวมถึงทางหนีไฟ
8. ทำการถอด-ประกอบ โดยใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่กำหนดเท่านั้น ห้ามมีการใช้เครื่องมือดัดแปลงอื่นๆ ที่ไม่ผ่านการอนุญาตมาใช้งาน



ใบอนุญาต (Work permit) จากเจ้าของพื้นที่

มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. RT Source ที่นำเข้ามาใช้ปฏิบัติงานจะต้องไม่มีค่าเกินตามที่บริษัทกำหนด ไม่เกิน 12 คูรี (นอกเขตพื้นที่ผลิตความแรงรังสีไม่เกิน 12 คูรี) ในกรณีที่ต้องการใช้ Source มากกว่า 12 Curies ต้องจัดทำบันทึกภายในขอบเขตเป็นรายกรณีไปโดยต้องมีใบ Decay chart และคำนวณระยะปลอดภัย ทั้งที่มีอุปกรณ์กำบัง และไม่มีอุปกรณ์กำบัง และใบอนุญาตให้เข้า Source เกินกว่า 1 ตัวเข้ามาในพื้นที่บริษัทในขณะเวลาเดียวกัน ยกเว้นได้รับการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี หรือผู้ควบคุมความปลอดภัยรังสีทางเทคนิคของบริษัทเท่านั้น
2. ผู้ปฏิบัติงานต้องผ่านการอบรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระดับ 1
3. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องติดอุปกรณ์วัดรังสีแบบสะสมชนิด Film Badge หรือ TLD หรือ OSL
4. เครื่องฉายรังสี X-RAY ต้องผ่านการตรวจสอบเครื่องประจำปี และได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการฉายรังสี X-RAY
5. การคำนวณระยะความปลอดภัยทั้งครอบครัวและไม่ครอบครัว



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน ชัดสนิมทาสี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

1. ต้องขอใบอนุญาตทำงานและต้องได้รับอนุญาตจากเจ้าของพื้นที่ในการปฏิบัติงาน
2. ตรวจสอบพื้นที่ปฏิบัติงานและพื้นที่ใกล้เคียง โดยห้ามไม่ให้มีงาน Hot work class I ใกล้บริเวณผสมสีและทาสี ในระยะ 11 เมตร
3. ต้องมีการสวมใส่หน้ากากกรองสารเคมี ขณะที่ทำงานกับสารเคมี ต้องปฏิบัติงานตามขั้นตอน / วิธีการปฏิบัติงาน ดังต่อไปนี้
 - จัดเตรียมถังดับเพลิง ไว้ ณ ที่จุดปฏิบัติงาน อย่างน้อย 1 ถังต่อ 1 งาน
 - เก็บถังสี หรือผสมสีให้ปฏิบัติงานในบริเวณที่กำหนดไว้ให้เท่านั้น
 - สารเคมีที่ใช้ล้างสี และของเสีย ต้องทิ้งลงในถัง Waste ที่เตรียมไว้ให้เท่านั้น

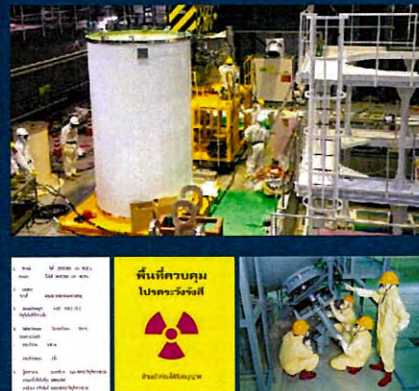


มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรังสี

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

6. กั้นบริเวณโดยรอบห่างจากจุด X-RAY ในระยะที่ปลอดภัย โดยใช้ระยะที่ไม่เกินครึ่งความสูง (คำนวณตามระยะความปลอดภัยของบุคคลทั่วไป)
7. ติดป้ายเตือน "อันตรายจากรังสี ห้ามเข้า" และติดสัญญาณไฟฟ้ากระพริบสีเหลือง
8. ตรวจสอบ วัน เวลาในการทำงานรังสีที่ประตูทางเข้าเขตกระบวนการผลิต
9. กรณีทำงานในพื้นที่ใกล้เคียงต้องไม่เข้าไปในบริเวณที่กั้นสำหรับงานรังสี โดยสังเกตจากป้ายเตือน การล้อมพื้นที่หรือ สัญญาณไฟกระพริบ



มาตรฐานความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

กฎความปลอดภัยเกี่ยวกับรถโฟล์คลิฟท์

ปฏิบัติงานอย่างไรให้ปลอดภัย ?

ผู้ขับขี่รถยก

1. ต้องผ่านการฝึกอบรมตามกฎหมาย และมาตรฐาน Operation Lift truck & Lift Device ของ SCG
2. ต้องผ่านการทดสอบตามมาตรฐานของ SCG และได้รับใบอนุญาต (สติ๊กเกอร์) ก่อนปฏิบัติงาน
3. ต้องตรวจสอบสภาพก่อนเริ่มงาน
4. ต้องเบี่ยงตัวรถยกได้ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่เหมาะสม
5. ก่อนและหลังการยกขาขึ้น/ลง ต้องให้สัญญาณและเตือนผู้อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
6. ห้ามขึ้น เดิน หรือทำงานใต้รถยกที่กำลังทำงาน
7. บรรทุกวัสดุตามพิกัดที่กำหนด
8. หากมีเหตุขัดข้องระหว่างการทำงาน ห้ามเข้าใต้รถ หรือพยายามที่จะทำการซ่อมแซม
9. ขับรถให้สัญญาณขณะขับรถในมุมอับ
10. หากวัสดุที่บรรทุกสูงจนมองไม่เห็นทางข้างหน้า ให้ขับรถถอยหลังไปแทน
11. ปลอดภัยไว้ก่อน ใส่เบรก ลดความเร็วในระดับต่ำสุดและดับเครื่องยนต์ทุกครั้งก่อนจอดใช้งาน
12. ห้ามผู้โดยสารบนรถ



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายจากสารเคมี



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ มีอะไรบ้าง ?



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี

Diamond Sign คืออะไร ?



ป้ายแสดงถึงอันตรายของสารเคมี จะแบ่งออกให้ทราบถึงความรุนแรงของสารเคมี ตามมาตรฐาน NFPA (National Fire Protection Association) ซึ่งป้ายจะมีลักษณะเป็นสี่เหลี่ยม รูปข้าวหลามตัด (diamond sign) แบ่งเป็น 4 ส่วน

HAZARD RATING DIAMOND (NFPA 704)



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

สภาพแวดล้อมในการทำงานที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ

ตัวอย่างอันตรายด้านกายภาพ



ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)



ความปลอดภัยด้านการยศาสตร์ (Ergonomics)



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี

Safety Data Sheet (SDS) คืออะไร ?

Safety Data Sheet (SDS) หรือในบางครั้งเรียกว่า Material Safety Data Sheet (MSDS) นั้น หมายถึง เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี ซึ่งเป็นเอกสารที่แสดงข้อมูลของสารเคมีหรือเคมีภัณฑ์เกี่ยวกับลักษณะความเป็นอันตราย พืช วิธีใช้ การเก็บรักษา การขนส่ง การกำจัดและการจัดการอื่นๆ เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับสารเคมีนั้นเป็นไปอย่างถูกต้อง



การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและสุขศาสตร์อุตสาหกรรม

ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับสารเคมี

การเข้ารับการรักษาที่ศูนย์พยาบาล

- กรณีที่เกิดพิษจากสารเคมีหรือสารอันตรายอื่นใด จะต้องรีบนำส่งผู้ป่วยไปที่สถานพยาบาลของบริษัท (Medical center) ก่อนโดยทันที เพื่อปฐมพยาบาลและตรวจสอบอาการโดยแพทย์ / พยาบาลประจำสถานพยาบาล และให้แพทย์/พยาบาลของบริษัท เป็นผู้พิจารณาส่งตัวผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลภายนอกต่อไป
- หากพนักงานหรือผู้ปฏิบัติงานต้องเข้ารับการบริการจากสถานพยาบาลของบริษัท ซึ่งบริษัทสามารถเรียกเก็บค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากบริษัทผู้ส่งตัวได้ทุกกรณี ทั้งนี้เงื่อนไขในการเรียกเก็บเงิน ให้เป็นไปตามที่ ทางบริษัทกำหนด



กฎพิทักษ์ชีวิต (Life Saving Rules) ข้อ 6. ฉบับปรับปรุง



ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ หรือ เสพสารเสพติด หรือ ยา หรือสารอื่นใด

ที่ทำให้ความสามารถในการทำงาน หรือขึ้นอย่างปลอดภัยลดลง

การปฏิบัติที่ห้าฝืน

- ดื่มเครื่องดื่ม
- นำเข้าในพื้นที่ของบริษัทรหรือ ยานพาหนะที่ใช้ในการของบริษัทร
- ใช้ ครอบครอง จำหน่าย หรือ แจกจ่าย

ที่มีแอลกอฮอล์ หรือเสพสารเสพติด หรือยา หรือสารอื่นใด ขณะปฏิบัติงาน หรือขึ้น



มีผลบังคับใช้ตามกฎพิทักษ์ชีวิต ตั้งแต่ 1 เมษายน 2565 เป็นต้นไป

การปฏิบัติที่ถูกต้อง

- ไม่ดื่ม ไม่กิน เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด ยา หรือสารอื่นใด เช่น กระเทียม ทุเรียน ทุเรียนเป็นต้น และ/หรือ ผลผลิตในดินที่เข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาท ที่อาจส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานทั้งก่อน และระหว่างทำงาน รวมถึงไม่นำเข้าไปในพื้นที่ของบริษัทรหรือ ยานพาหนะที่ใช้ในการของบริษัทร
- ไม่ใช้ ครอบครอง จำหน่ายหรือแจกจ่าย สารเสพติดหรือ ยาที่ผิดกฎหมาย
- ต้องแจ้งผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานพร้อมกับ ใบรับรองแพทย์ ถ้าท่านมีความจำเป็นต้องกินยาหรือสารอื่นใดที่อาจจะมีผลต่อประสิทธิภาพการทำงานของท่าน
- หากมีข้อสงสัยควรตรวจสอบกับผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงานเพื่อปรึกษาแพทย์

หากท่านคือผู้บังคับบัญชาหรือผู้รับผิดชอบงาน สิ่งที่ท่านต้องปฏิบัติ คือ

- มอบหมายงานให้กับผู้ที่มีความรู้ความสามารถที่พร้อมกับการทำงานเท่านั้น

172

การสังเกตความปลอดภัย Safety Observation

ทำไมเราต้องทำ ?

- ✓ ทำจิตสำนึกก่อนที่จะกลายเป็นอุบัติเหตุ
- ✓ เน้นการสร้างทัศนคติความปลอดภัยให้กับ ผู้ปฏิบัติงานด้วยการพูดคุยในบรรยากาศที่เป็นกันเอง
- ✓ เปรียบเสมือนเพื่อนช่วยเพื่อน (ไม่ใช่การจับผิด)
- ✓ ทำโดยพนักงานทุกคน



จะอย่างไรเมื่อถูกสังเกต ?

- ไม่ต้องตกใจ ทำงานไปตามปกติ
- พูดคุยกับพนักงานด้วยความเป็นกันเอง
- ตอบคำถามไปตามความเป็นจริง
- แนะนำปัญหาหรือแนวทางเพื่อแก้ปัญหาเกี่ยวกับความปลอดภัยให้กับพนักงานได้รับทราบ



เป็นการให้คำปรึกษาเชิงความปลอดภัยที่จะเกิดขึ้น

การเพิกเฉยต่อพฤติกรรมที่ไม่ปลอดภัย เท่ากับคุณส่งสัญญาณว่าความปลอดภัย ไม่มีความสำคัญ

หัวใจการสังเกตความปลอดภัย

- ✓ เน้นสังเกตพฤติกรรม ไม่ใช่การจับผิด
- ✓ สื่อสารพูดคุย เพื่อแนะนำ และหรือ ชื่นชม ให้กำลังใจ
- ✓ ส่งเสริมพฤติกรรมทั้งที่ปลอดภัยและไม่ปลอดภัย
- ✓ ต้องทำประจำสม่ำเสมอ เป็น Commitment



เห็นแล้วนิ่งเฉย ถือว่า "ยอมรับ"

LSRs and Consequence Management for Contractors

เกณฑ์ระดับบทลงโทษ :

กลุ่มความผิด

1

- กฎพิทักษ์ชีวิต LSR No. 1 - 5 : Working Safety
- กฎพิทักษ์ชีวิต LSR No. 6 : Drink Don't Drive/Work
- กฎพิทักษ์ชีวิต LSR No. 7 - 9 : Driving safety
- นโยบายการเดินยืมยานพาหนะ/กฎหมายจราจรหรือการบนเส้นทาง/Distribution safety
- กระทำผิดตามกฎหมายอาญาและ/หรือผิดความรุนแรง

ความรุนแรงสูง

การฝ่าฝืนนั้นอาจมีผลก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงหรืออาจถึงขั้นเสียชีวิต

2

- ข้อห้ามมิให้ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์
- มาตรฐานและ/หรือความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- พฤติกรรมความปลอดภัยกับพื้นที่ (SSS)
- ความพร้อมของ เครื่องจักร ยานพาหนะ และอุปกรณ์
- กฎระเบียบการเดินยืมยานพาหนะ/ความปลอดภัย (SSS)

ความรุนแรงปานกลาง

การฝ่าฝืนนั้นอาจมีผลก่อให้เกิดอันตราย หรืออุบัติเหตุ หรือทำให้เกิดอุบัติเหตุ

3

- ระบียบปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยอื่นๆ
- ระบียบปฏิบัติงาน / ระบียบวินัย

ความรุนแรงต่ำ

การฝ่าฝืนกฎระเบียบของบริษัทรในการทำงานหรือ เข้าออกพื้นที่ หรือผิดวินัยบริษัท

รายละเอียดตามเอกสาร SO-PS-5-1003



9 กฎพิทักษ์ชีวิต

Click >>



ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง เมื่ออยู่ในพื้นที่ที่ไม่มีการป้องกันขณะทำงานที่มีความสูงตั้งแต่ 1.8 เมตรขึ้นไป



ต้องงดแตะระบบไฟฟ้าและ พลังงาน โดยการใช้อุปกรณ์ และขณะทำงาน



ต้องได้รับอนุญาตก่อนถอดหรือปลด อุปกรณ์หรือระบบความปลอดภัยออก



ต้องได้รับอนุญาตก่อนเข้าทำงาน ในสถานที่อื่นจากที่



ต้องมีใบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ที่ได้รับอนุมัติตามขั้นตอนที่กำหนด



ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด ยา หรือสารอื่นใดซึ่งเข้าข่ายออกฤทธิ์ต่อระบบประสาทเมื่อต้องทำงานหรือขึ้น



ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย ขณะขึ้น หรือลงบันไดโดยรถยก



ต้องสวมหมวกนิรภัย ในขณะขึ้น หรือลงบันไดโดยรถยก



ต้องไม่ใช้โทรศัพท์มือถือ ขณะขึ้นหรือลงบันได หรือรถยก ยกเว้นกรณีที่ได้รับอนุญาต

ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์

จากข้อมูลสถิติอุบัติเหตุการชนขี่รถจักรยานยนต์ของบริษัทในกลุ่ม เอสซีจี พบว่าปัจจัยหนึ่งที่ทำให้พนักงานและคู่ธุรกิจเสียชีวิตมาจากหมวกนิรภัยที่มีบัลลงทำจากวัสดุไม่โปร่งใสและมีสี ด้วยเหตุนี้ บริษัทฯ มีความห่วงใยจึงได้กำหนดแนวปฏิบัติเรื่องหมวกนิรภัยสำหรับผู้ใช้รถจักรยานยนต์ ในการขับขี่ดังนี้

ข้อกำหนดเรื่องหมวกนิรภัย

1. บัลลงใส (ในกรณีที่มีบัลลง บัลลงต้องทำจากวัสดุโปร่งใสและมีสี)
2. ได้มาตรฐาน (บอก 369/2557 หรือเทียบเท่า)
3. สายรัดคางแน่น (รัดคางให้แน่นพอที่จะป้องกัน มิให้หมวกนิรภัยหลุดจากศีรษะได้หากเกิดอุบัติเหตุ)
4. สภาพสมบูรณ์ (ไม่แตก ไม่ชำรุด)

Helmet Safety Requirement



ข้อกำหนดเรื่องการใช้หมวกนิรภัยของผู้ใช้รถจักรยานยนต์

1. สวมหมวกนิรภัยทั้งผู้ขับขี่และผู้โดยสาร
2. จะต้องรัดคางด้วยสายรัดคางหรือเข็มขัดรัดคางให้แน่น
3. สวมหมวกนิรภัยทั้งในงานและนอกงาน
4. หมวกนิรภัยสามารถใช้ได้ 3 แบบ (คือ หมวกนิรภัยแบบเต็มใบ หมวกนิรภัยแบบครึ่งใบ และหมวกนิรภัยแบบครึ่งใบ)

LSRs and Consequence Management for Contractors

ลำดับขั้นของบทลงโทษ :

ลำดับขั้นของการลงโทษจะพิจารณาใน 2 ประเภท คือ ประเภทบุคคลและประเภทบริษัท โดยจะมีพื้นฐานแนวทางของบทลงโทษเรียงลำดับจากสถานเบา จนถึงสถานหนัก ตามที่แสดงไว้ตารางด้านล่าง

ประเภท	แนวทางบทลงโทษ (สถานเบาถึงสถานหนัก)		
บุคคล	ผิดเงื่อนไขเวลา (มีการบันทึก)	ผิดเงื่อนไขสายสัญญาณจราจร	ห้ามทำงานในกลุ่มบริษัท ของธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี
บริษัท (ประเภทที่ 1)	ออกหนังสือแจ้งให้รัดกุมมาตรการป้องกัน	ปรับเงินตามเงื่อนไข สัญญาของบริษัทคู่ธุรกิจ	พิจารณาหยุดการจ้างงานกับบริษัทคู่ธุรกิจ ในกลุ่มบริษัท ของธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี
บริษัท (ประเภทที่ 2)	ออกหนังสือแจ้งให้รัดกุมมาตรการป้องกัน	Safety talk โดยผู้บริหารสูงสุดร่วมกับ ผอ. ส่วนกิจการของ เอสซีจี และ/หรือ จัดกิจกรรม อบรมด้านความปลอดภัย พร้อมของรางวัล ด้วยงบประมาณที่ไม่น้อยกว่าที่กำหนด	ปรับเงินตามเงื่อนไข สัญญาของบริษัทคู่ธุรกิจ และ/หรือ พิจารณาหยุดการจ้างงานกับบริษัทคู่ธุรกิจ ในกลุ่มบริษัท ของธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี

* การพิจารณาบทลงโทษจะพิจารณาควบคู่กับระดับความรุนแรงของการฝ่าฝืน

THE LIFESAVER™

LifeSaver™ is a registered trademark of SCGC.

“อยากให้ทุกคนกลับบ้านอย่างปลอดภัยทุกวัน”



ต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ สารเสพติด ยา หรือสารอื่น ๆ ที่อาจทำให้เสียสมาธิหรือสติขณะขับรถ

ต้องคาดเข็มขัดนิรภัย ขณะขับขี่หรือขณะโดยสารรถ

ต้องสวมหมวกนิรภัย ขณะขับขี่หรือขณะโดยสารรถ

ต้องไม่โทรศัพท์มือถือขณะขับขี่หรือขณะโดยสารรถ

ไม่ฝ่าฝืนสัญญาณไฟจราจร

ไม่ขับรถด้วยความเร็วเกินกว่าที่กำหนด

ไม่จอดรถในที่ห้ามจอด

ไม่ขับรถย้อนทาง

80 ทุกสภาพ บริเวณทางหลวงแผ่นดิน

90 บนทางหลวงแผ่นดิน

110 ทางหลวงพิเศษ

120 Motorway

LSRs and Consequence Management for Contractors

บทลงโทษเมื่อมีการฝ่าฝืนแล้วส่งผลให้เกิดอุบัติเหตุ

ปรับ 50,000 บาท หรือ 5% จากมูลค่าของสัญญา ที่มีมูลค่าสูงกว่า แต่ไม่เกิน 200,000 บาท ต่อหนึ่งครั้งของการเกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาการจ้างงานในกลุ่มบริษัท ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี โดยพิจารณาจากผลการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ และอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงาน

Level 3

ปรับ 20,000 บาท หรือ 2% จากมูลค่าของสัญญา ที่มีมูลค่าสูงกว่า แต่ไม่เกิน 100,000 บาท ต่อหนึ่งครั้งของการเกิดอุบัติเหตุ และพิจารณาการจ้างงานในกลุ่มบริษัท ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี โดยพิจารณาจากผลการป้องกันและบรรเทาผลกระทบ และอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นระหว่างการดำเนินงาน

Level 2

ไม่ดำเนินการจ้างงาน บริษัทคู่ธุรกิจ และพิจารณาการจ้างงานในกลุ่มบริษัท ธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี

Level 1

** ข้อสรุปจากคณะกรรมการสืบสวนให้ถือเป็นที่สุดและการติดตามให้เป็นไปตามระบบ ที่ทางธุรกิจเคมีคอลส์ เอสซีจี กำหนด

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การกำจัดของเสีย

ขั้นตอนการนำส่งของเสียเข้าอาคารเก็บของเสีย

พนักงาน/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย



เจ้าหน้าที่หน่วยงานความปลอดภัยหรือEco Factory



การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ประเภทของเสีย

ของเสียทั่วไป (Non Hazardous Waste)
หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดจากกระบวนการผลิตหรือกิจกรรมต่าง ๆ เช่น กระดาษ พลาสติก กระเบื้อง เป็นต้น



ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เกิดจากการปฏิบัติงานในกิจกรรมต่าง ๆ เช่น แบตเตอรี่ ภาชนะบรรจุสารเคมีที่มีได้น้ำมันเป็นต้น



ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ เศษพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เศษสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

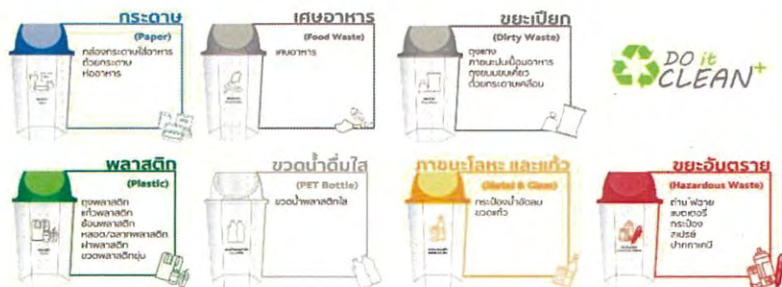
ถังสีไหน...ทิ้งอะไร

ฮาว-ทู-ทิง

เทก่อนทิ้ง : เทเศษอาหารหรือเครื่องดื่มที่ทานไม่หมด ลงในถังเศษอาหาร ก่อนทิ้งบรรจุภัณฑ์

ทิ้งถูกต้อง

: ทิ้งขยะลงถังให้ตรงตามประเภทของวัสดุ หากขยะประกอบด้วยวัสดุหลายประเภท ให้แยกส่วนขยะ แล้วทิ้งลงในถังสำหรับวัสดุแต่ละประเภท



การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

ขยะอันตรายห้าม นำออกนอกบริษัท



แบบทดสอบหลังอบรม



สแกน QR Code
สำหรับทดสอบหลังฝึกอบรม Orientation 6 ชั่วโมง

© SCGC 2023

 SCGC

 SCGC

ภาคผนวก 26ก

การสื่อสารมาตรการการขนส่งของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์ และกากของเสีย



ที่ Olefins SD 117/2566

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

7 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือปฏิบัติตามมาตรการและระเบียบปฏิบัติสำหรับการขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย เส้นทางสัญจรเข้า - ออก บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เนื่องด้วย บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล มีนโยบายในการควบคุมและดูแลกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัททั้งทางตรงและทางอ้อม เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนที่อาจเกิดจากกิจกรรมการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิกูลและวัสดุไม่ใช้แล้ว ของทางบริษัทฯ

ดังนั้นบริษัทฯ จึงกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุดิบ ผลิตภัณฑ์และจัดการกากของเสียสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการและระเบียบปฏิบัติสำหรับการขนส่งดังต่อไปนี้

1. การเดินรถบรรทุกจะต้องไม่สัญจรผ่านเขตชุมชน ให้สัญจรใช้ถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 36, ถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 และถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 (ถนนสุขุมวิท) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอนและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (07.00 – 08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) อันจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจร
2. ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจร ในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด
3. รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคันต้องจัดให้มีฉลากสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ประจำรถ
4. รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคันต้องจัดให้มีป้ายแสดงชื่อบริษัทและเบอร์ติดต่ออย่างชัดเจน รวมทั้งมีการติดตั้งระบบระบุพิกัดทางภูมิศาสตร์ (GPS System)
5. จำกัดความเร็วของรถบรรทุกบริเวณถนนภายนอกบริษัทฯ ตามเกณฑ์กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและจำกัดความเร็วในพื้นที่ของบริษัทฯไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
6. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกและใช้ความเร็วไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด
7. กวดขันให้พนักงานขับรถมีความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
8. ผู้ขับรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคัน ต้องได้รับการตรวจวัดความดัน ชีพจร อุณหภูมิและแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าพื้นที่ของบริษัททุกครั้ง โดยผลการตรวจวัด ต้องไม่เกินค่าที่ควบคุม ดังนี้ ความดัน = 50 – 90 mmHg, ชีพจร = 60 – 100 ครั้ง/นาที, อุณหภูมิ = 36 – 38 องศาเซลเซียส, แอลกอฮอล์ = 0 mg%

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

สำนักงาน : 1 ถนนปทุมธานี แขวงเมือง กรุงเทพฯ 10800

โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรม อ.มาบตาพุด จ.ระยอง 21150

โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com



MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand

Tel: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand

Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

7 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอความร่วมมือปฏิบัติตามมาตรการและระเบียบปฏิบัติสำหรับการขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ

เรียน ผู้ประกอบการขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ

สิ่งที่ส่งมาด้วย เส้นทางสัญจรเข้า - ออก บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เนื่องด้วย บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล มีนโยบายในการควบคุมและดูแลกิจกรรมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัททั้งทางตรงและทางอ้อม เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนที่อาจเกิดจากกิจกรรมการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และกากของเสีย สิ่งปฏิภูลและวัสดุไม้ใช้แล้ว ของทางบริษัทฯ

ดังนั้นบริษัทฯ จึงกำหนดให้ผู้ประกอบการขนส่งวัตถุอันตราย ผลิตภัณฑ์และจัดการกากของเสียสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุไม้ใช้แล้ว วัสดุ/อุปกรณ์ และคนงานจากงานก่อสร้างของบริษัทฯ ให้ปฏิบัติตามมาตรการและระเบียบปฏิบัติสำหรับการขนส่งดังต่อไปนี้

1. การเดินรถบรรทุกจะต้องไม่สัญจรผ่านเขตชุมชน ให้สัญจรใช้ถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 36, ถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3191 และถนนทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 3 (ถนนสุขุมวิท) หลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น ได้แก่ ถนนห้วยโป่ง-หนองบอนและหลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น (07.00 – 08.00 น. และ 16.30-17.30 น.) อันจะก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจร
2. ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมการขนส่งทางบกที่ 68/2557 เรื่องการควบคุมการจราจร ในกลุ่มอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุดอย่างเคร่งครัด
3. รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคันต้องจัดให้มีฉลากสัญลักษณ์แสดงความเป็นอันตรายและข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (SDS) ประจำรถ
4. รถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคันต้องจัดให้มีป้ายแสดงชื่อบริษัทและเบอร์ติดต่ออย่างชัดเจน รวมทั้งมีการติดตั้งระบบระบุพิกัดทางภูมิศาสตร์ (GPS System)
5. จำกัดความเร็วของรถบรรทุกบริเวณถนนภายนอกบริษัทฯ ตามเกณฑ์กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและจำกัดความเร็วในพื้นที่ของบริษัทฯไม่ให้เกิน 25 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
6. ควบคุมน้ำหนักในการบรรทุกและใช้ความเร็วไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด
7. กวดขันให้พนักงานขับรถมีความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด
8. ผู้ขับรถขนส่งสารเคมี ผลิตภัณฑ์ และกากของเสียทุกคัน ต้องได้รับการตรวจวัดความดัน ชีพจร อุณหภูมิและแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าพื้นที่ของบริษัทฯทุกครั้ง โดยผลการตรวจวัด ต้องไม่เกินค่าที่ควบคุม ดังนี้ ความดัน = 50 – 90 mmHg, 80 – 140 mmHg, ชีพจร = 60 - 100 ครั้ง/นาที, อุณหภูมิไม่เกิน 37.5°C และปริมาณแอลกอฮอล์ = 0 mg%

จึงเรียนมาเพื่อทราบและปฏิบัติโดยเคร่ง

ภาคผนวก 27ก

ข้อมูลสัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง

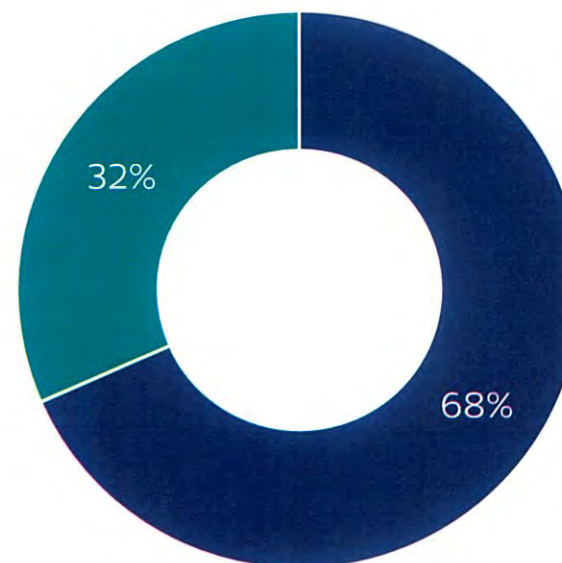
เอกสารแสดงจำนวนพนักงานของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

จำนวนพนักงานของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ทั้งหมด 241 คน

ชาย 234 คน หญิง 7 คน

มีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านจังหวัดระยอง 165 คน

คิดเป็น 68% ของพนักงานทั้งหมด



■ ระยอง ■ อื่นๆ

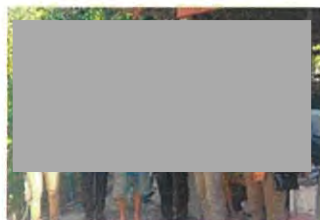
ภาคผนวก 28ก

การประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการให้แก่ประชาชนที่อยู่บริเวณโดยรอบ

การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

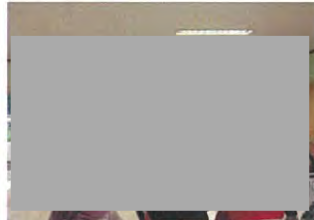
- การลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน ของผู้บริหาร เพื่อรับฟังความคิดเห็นพบปะพูดคุยและสร้างความสัมพันธ์อันดี กับชุมชนโดยรอบโรงงานเป็นประจำทุกเดือน ในโครงการ One Manager One Community (OMOC) ช่วงเดือนมกราคม - ธันวาคม 2566



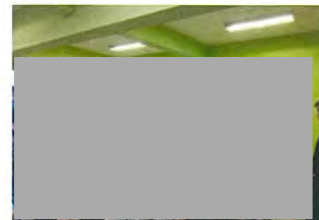
พีไฟศาล กรรมการผู้จัดการบริษัท บริษัท บาตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด ลงพื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน



พีรวิช ผู้จัดการฝ่ายผลิต ลงพื้นที่ ชุมชนบางข่า บางไทร



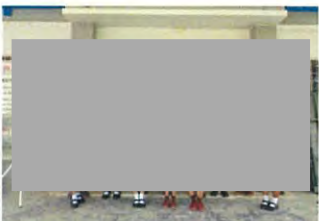
พีอสรินทร์ ผู้จัดการส่วนผลิต Olefins-1 ลงพื้นที่ ชุมชนเนินพยอม



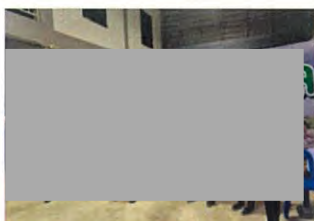
พีรพงษ์ ผู้จัดการส่วน Utilities พีธรรูป ผู้จัดการส่วน Olefins-2 ลงพื้นที่ ชุมชนบิลลาลาน



พีศุภโชค ผู้จัดการส่วนผลิต Aromatics ลงพื้นที่ ชุมชนห้วยโป่ง



พีประเสริฐ ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย Olefins ลงพื้นที่ ชุมชนห้วยโป่งใน 2



พีณกรวิน ผู้จัดการส่วน Production Planning ลงพื้นที่ ชุมชนบ้านพลวง

SCGC CONFIDENTIAL © 2023



การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

- การประชุมคณะกรรมการมวลงสนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ครั้งที่ 2/2566 วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566 ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล

คำสั่ง กนอ. ที่ 166/2564



SCGC CONFIDENTIAL © 2023



กิจกรรมสานเสวนา และ เปิดบ้านเอสซีจี 2023

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

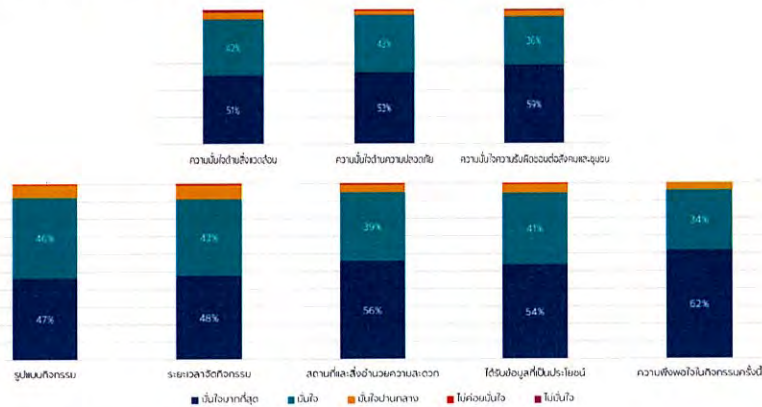
- จัดกิจกรรมสานเสวนา และเปิดบ้านเอสซีจี 2023 วันที่ 5-8 กันยายน 2566 เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าชมการดำเนินงานของโรงงานทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีชุมชนเข้าร่วม 70 ชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ โรงเรียน โรงพยาบาล และสาธารณสุข จำนวน 50 แห่ง รวมมากกว่า 610 คน

กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมด

- ✓ ชุมชน 70 ชุมชน จำนวน 560 ท่าน และหน่วยงานราชการ 50 หน่วยงาน จำนวน 50 ท่าน รวม 610 ท่าน

ผลประเมินความพึงพอใจ

- ✓ เกณฑ์ดีมาก คิดเป็น 62 % เกณฑ์ดี คิดเป็น 34 % เกณฑ์ปานกลาง คิดเป็น 4 %



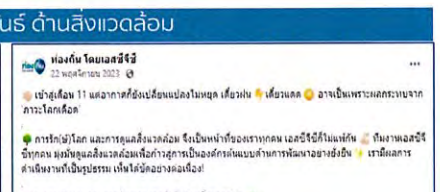
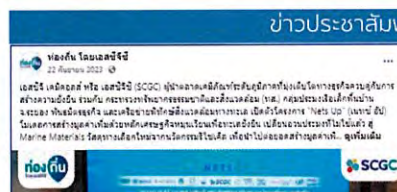
SCGC CONFIDENTIAL © 2023

การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

Facebook

ท้องถิ่น โดย เอส558



SCGC CONFIDENTIAL © 2023

SCGC

การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ



SCGC CONFIDENTIAL 2023



การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ



SCGC CONFIDENTIAL 2023



การประชาสัมพันธ์ข้อมูลของโครงการและการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

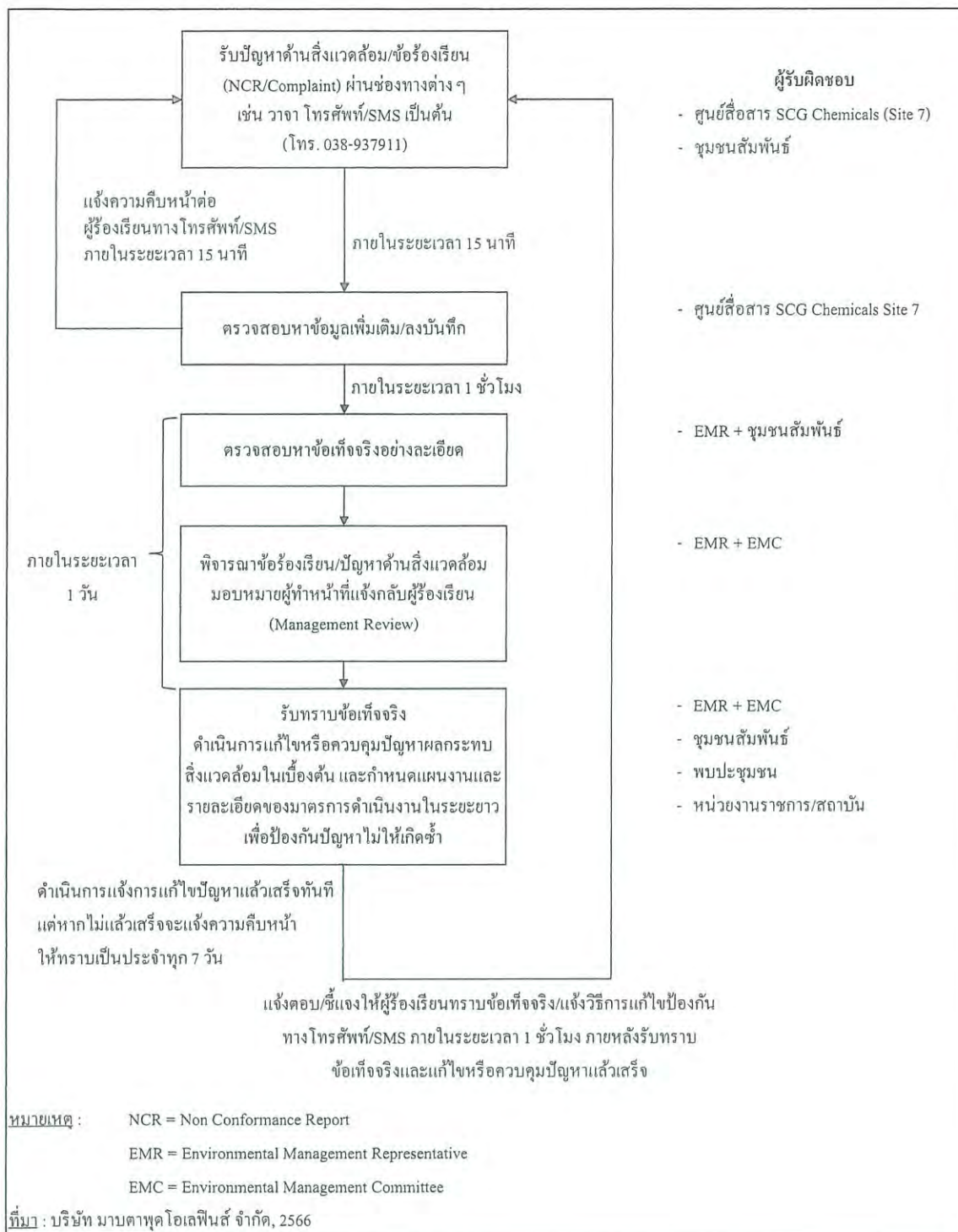
การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ

- Webpage ที่เปิดสาธารณะ เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารต่างๆ

กลยุทธ์การพัฒนาวางผังที่ยั่งยืน

ภาคผนวก 29ก

ขั้นตอนการร้องเรียนในกรณีที่ประชาชนได้รับเหตุรำคาญ
จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ



รูปที่ 2 ขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม/ข้อร้องเรียน

ภาคผนวก 30ก

แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ประจำปี 2566

กิจกรรม	ระยะเวลา ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมายที่บริษัทและหอการค้ากำหนดจึงมีรายละเอียด		เป้าหมายและดัชนีชี้วัดเชิงคุณภาพ		งบประมาณปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
				เป้าหมายด้านเชิงกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน บรรลุตาม - ธันวาคม	เป้าหมายด้านความพึง พอใจ	ผลการสำรวจความพึงพอใจ		
การดำเนินงานปีงบประมาณ 2566 มุ่งบรรลุวัตถุประสงค์ ดังนี้									
1. สืบสานงาน ประเพณี และวัฒนธรรม (1) สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น	ม.ค. - ธ.ค.	ชุมชนบ้านพลก / บ้านบ่อ / วัดโคกขย / คีตคาม / วัฒนบรรพต / ตลาดบ่อพาด / จอหอประ / ตลาดหัวฝาย / หัวน้ำจอก / พืชมก / จอหัวพืชมก	- สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีอันดีงามของท้องถิ่นและส่งเสริมให้พนักงานได้ร่วมกิจกรรมปลูกฝังจิตสำนึกให้พนักงานมีจิตสำนึกในการรับผิดชอบต่อสังคม	นำผู้บริหารและพนักงานร่วมร่วมประเพณีท้องถิ่น ครอบคลุมกิจกรรม ได้แก่ ประเพณีงานบุญ หาดหัวพืชมก งานสงกรานต์ เป็นต้น	เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผู้บริหารและพนักงานร่วมร่วมประเพณีอันดีงามของชุมชน ได้แก่ - เดือนพฤศจิกายน ร่วมร่วมประเพณีออกพรรษา และ ร่วมสนับสนุนของรางวัลให้กับบรรพตและวัดโคกขยบ่อพาด - เดือนธันวาคม ร่วมร่วมบุญน้ำใจสู่ญาติพี่น้อง ของชุมชนคีตคาม	มากกว่า 90%	99.8%	50,000	MOC
2. ด้านสิ่งแวดล้อม (1) โครงการส่งเสริมการจัดการขยะในโรงเรียน	ม.ค. - ธ.ค.	โรงเรียนบ้านบ่อพาด	- เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกให้เยาวชนในการดูแลสิ่งแวดล้อม ให้มีการจัดการขยะได้อย่างถูกต้อง โดยการจัดการขยะในโรงเรียนและนำขยะไปรีไซเคิลให้ชุมชน	จัดกิจกรรม 1 ครั้งต่อปี	ในปี 2566 ได้จัดทำ MOU ร่วมกับโรงเรียนบ้านบ่อพาด ครอบคลุม บ่อพาด และ คณ.ส.ม. ในโครงการศูนย์เรียนรู้สิ่งแวดล้อมเชิงพื้นที่ โรงเรียนบ้านบ่อพาด (Eco school) โดยมีเป้าหมาย คือ สร้างหน่วยสิ่งแวดล้อมและหน่วยป่าปลูกให้โรงเรียน โดยโรงเรียนบ่อพาดและโรงเรียนคีตคามจัดการกิจกรรมให้ความรู้แก่เยาวชน ในวันที่ 8 สิงหาคม 2566 และส่งมอบ ขุดปลูกต้นไม้ถึงโรงเรียน ในวันที่ 17 สิงหาคม 2566	มากกว่า 90%	100%	30,000	MOC
(2) โครงการส่งเสริมการจัดการขยะจากครัวเรือนของพนักงาน	ม.ค. - ธ.ค.	วิสาหกิจชุมชน ธนาคารขยะนิคมบ่อพาด	- เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกให้พนักงานในการดูแลสิ่งแวดล้อม ให้มีการจัดการขยะได้อย่างถูกต้อง โดยการจัดการขยะในครัวเรือนและนำขยะไปรีไซเคิลให้ชุมชน	จัดกิจกรรมเดือนละ 1 ครั้ง	โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมการจัดการขยะจากครัวเรือนของพนักงานบ่อพาด และมีส่งเสริมให้พนักงานบ่อพาดร่วมร่วมกิจกรรมเพื่อสิ่งแวดล้อมชุมชนนิคมบ่อพาด โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 75 คน - 16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด คีตคามและโรงเรียนคีตคาม - 18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด จำนวน 30 คน - 25 สิงหาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด - 16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด คีตคามและโรงเรียนคีตคาม - 18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด จำนวน 30 คน - 25 สิงหาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาชุมชนนิคมบ่อพาด	มากกว่า 90%	99.8%	30,000	MOC
(3) กิจกรรม Clean CSR Beach Clean Up	ม.ค. - ธ.ค.	ชายหาดในพื้นที่ของและพื้นที่ใกล้เคียง	- ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อม แหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดสงขลา	จัดกิจกรรม 2 ครั้งต่อปี	โครงการส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อม แหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดสงขลา โดยได้จัดกิจกรรมและร่วมกิจกรรมพัฒนาชายหาดในจังหวัดสงขลา - 4 กุมภาพันธ์ 2566 Cleveland จัดกิจกรรมต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา จำนวน 75 คน - 16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา จำนวน 30 คน - 18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา จำนวน 30 คน - 25 สิงหาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา - 16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา จำนวน 30 คน - 18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา จำนวน 30 คน - 25 สิงหาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาชายหาดสงขลา	มากกว่า 90%	100%	30,000	MOC
(4) กิจกรรมเสริมและซ่อมแซมฝาย	ม.ค. - ธ.ค.	พื้นที่ป่าชายเลน บ้านคอกเคียว บริเวณคลองคอกเคียว อำเภอบันนังสตา จังหวัดยะลา	- เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อม แหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดยะลา	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง / ปี	โครงการได้จัดกิจกรรมวันที่ 26 เมษายน 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland จำนวน 55 คน ร่วมทำกิจกรรมพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 55 คน - 16 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 18 กุมภาพันธ์ 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 25 สิงหาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว	มากกว่า 90%	100%	50,000	MOC
3. ด้านสุขภาพ และการปลอดภัย (1) Offlines Football Camp	มิ.ย.	เยาวชนในพื้นที่เทศบาลเมืองบ่อพาด	- ส่งเสริมให้เยาวชนใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ สนับสนุนกิจกรรมของเทศบาลเมืองบ่อพาด โดยการจัดกิจกรรมกีฬาฟุตบอล และกิจกรรมอื่นๆที่ส่งเสริมสุขภาพของเยาวชน	จัดกิจกรรม ปีละ 1 ครั้ง หรือสนับสนุนอุปกรณ์กีฬาและสิ่งอำนวยความสะดวกให้กับเยาวชน	วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566 โครงการได้มอบ อุปกรณ์กีฬาและสิ่งอำนวยความสะดวกให้กับเยาวชนในพื้นที่เทศบาลเมืองบ่อพาด โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 75 คน - 16 พฤศจิกายน 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 18 พฤศจิกายน 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 25 พฤศจิกายน 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว	มากกว่า 90%	99.8%	50,000	MOC
(2) โครงการ รณรงค์การขับขี่ปลอดภัย	ม.ค. - ธ.ค.	โรงเรียนในเขตเทศบาลเมืองบ่อพาด	- เสริมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการขับขี่ให้กับนักเรียนโรงเรียนในเขตเทศบาลเมืองบ่อพาด	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง / ปี	วันที่ 22 ธันวาคม 2566 โครงการร่วมทำกิจกรรม ขุนพล และอสม. จัดกิจกรรมเพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการขับขี่ให้กับนักเรียนโรงเรียนในเขตเทศบาลเมืองบ่อพาด โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรม จำนวน 75 คน - 16 ธันวาคม 2566 ผู้บริหารและพนักงาน Cleveland ร่วมกิจกรรมต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 18 ธันวาคม 2566 ผู้บริหาร พนักงานและครอบครัว Cleveland ทำกิจกรรมปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว อำเภอคอกเคียว จังหวัดยะลา - 25 ธันวาคม 2566 Cleveland ร่วมกันปลูกต้นแบบพัฒนาฝายคอกเคียว	มากกว่า 90%	100.0%	50,000	MOC

กิจกรรม	ระยะเวลา ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมายดัชนีชี้วัดและผลการดำเนินงานเชิงปริมาณ		เป้าหมายและดัชนีชี้วัดเชิงคุณภาพ		งบประมาณ/ปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
				เป้าหมายการดำเนินงานกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน ภาคคุณภาพ - ทรัพยากร	เป้าหมายดัชนีชี้วัดความพึงพอใจ	ผลการบรรลุดัชนีชี้วัดความพึงพอใจ		
(3) ให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินด้านชุมชน เขตบวกล และ โรงเรียน	ม.ค. - ธ.ค.	ชุมชนและโรงเรียนในเขตเทศบาลบวกลาซูล	- เพื่อให้ชุมชนรอบโรงเรียน เขตบวกละมีแผนการฉุกเฉินและโรงเรียนในเขตเทศบาลบวกลาซูล มีความรู้ความเข้าใจในการปฏิบัติแผนเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง / ปี	โครงการได้จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินกับชุมชนเขตบวกล และ โรงเรียน โดย - วันที่ 17 กรกฎาคม 2566ฝึกซ้อมแผนโรงเรียน เขตบวกละมีผู้ปกครอง ครูอาจารย์ โรงเรียนบวกละร่วมไปประมาณ 2566 คน - วันที่ 29 สิงหาคม 2566ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอพยพพร้อมพลเรือนโรงเรียนบวกละร่วมไปประมาณ 2566 คน - วันที่ 28 กันยายน 2566 อบรมรวมคณะครูโรงเรียนบวกละลาซูล ความรู้การรับมือเหตุฉุกเฉินหลัง ๗ ศูนย์รวมของเทศบาลบวกละลาซูล - วันที่ 29 กันยายน 2566ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและ อพยพพร้อมพลเรือนโรงเรียนบวกละลาซูล ประมาณ 2566 คน โรงเรียนบวกละลาซูล - วันที่ 26 พฤศจิกายน 2566 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินสื่อสารถานโต๊ะ (Table Top) ให้ชุมชนรอบเขตบวกละประมาณ 2566 คน ที่บ้านประจัน ชุมชนบวกละลาซูล	มากกว่า 90%	100%	30,000	MOC
4. พัฒนาระบบชุมชนและสังคม (1) รันดี	ม.ค.	โรงเรียนบวกละลาซูล	- จัดกิจกรรมวันเด็กโรงเรียนบวกละลาซูลกิจกรรมที่เข้าร่วมในกิจกรรมของพันธมิตรกับโรงเรียน	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง / ปี	วันที่ 13 มกราคม 2566 ได้จัดกิจกรรมวันเด็ก ได้โรงเรียนบวกละลาซูล โดยมีผู้เข้าร่วมและพันธมิตรร่วมจัดกิจกรรม 159 คน และ วันที่ 10 มกราคม 2566 ได้สนับสนุนกิจกรรม 1 คน ให้การสนับสนุนการรวมบวกละลาซูล สำหรับนำไปใช้ในกิจกรรมวันเด็ก ปี 2566	มากกว่า 90%	99.7%	50,000	MOC
(2) กิจกรรมประเพณีประเพณีวันสำคัญแห่งชาติ	ม.ค. - ธ.ค.	ชุมชนในพื้นที่เทศบาลบวกละลาซูล	- เพื่อสร้างการมีส่วนร่วมให้กับพลเมืองและชุมชนโดยรอบ โรงเรียน ในการทำกิจกรรมร่วมกันในวันสำคัญ	ร่วมกิจกรรม 1 ครั้ง ต่อปี	เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ทางโรงเรียนร่วมจัดกิจกรรมกับพื้นที่ชุมชนในพื้นที่เทศบาลบวกละลาซูล โดย - วันที่ 21 กรกฎาคม 2566 ร่วมทำกิจกรรมเร่ร่อนคลอง ห้วยพร้าว ที่ชุมชนบ้านบวกละลาซูลพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 - วันที่ 26 และ 27 สิงหาคม 2566 ร่วมทำกิจกรรมปลูกต้นไม้ให้กับเรือนักเรียนบวกละลาซูล 10 ไร่ ที่ชุมชนบวกละลาซูลและชุมชนบวกละลาซูล เมื่อวันวันเฉลิมพระชนมพรรษาพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10	มากกว่า 90%	100%	30,000	MOC
(3) โครงการปันโอกาส วาดอนาคต	ม.ค.-ธ.ค.	ชุมชนในพื้นที่จังหวัดบวกละลาซูล	- จัดทำโครงการเพื่อสร้างประโยชน์แก่ชุมชน เช่น การปรับปรุง ซ่อมแซมสถานที่สาธารณะ เช่น วัด โรงเรียน หรือจัดตั้งจุดประสงค์ที่ความปลอดภัยในชุมชน เป็นต้น	โครงการพัฒนาชุมชนโดยรอบอย่างน้อยปีละ 1 โครงการ	เนื่องจากโครงการปันโอกาสได้ยกเลิก ในปี 2566 จึงไม่มีโครงการปันโอกาส ซึ่งมี บริษัทฯ ได้มีส่วนร่วมในการพัฒนาชุมชนในกิจกรรมและโครงการอื่นๆ เช่น โครงการ OMOC Project ซ่อมแซมที่ถนนบ้านบวกละลาซูลและเนินบวกละลาซูล โครงการ ปลูกต้นไม้วันเด็กที่บวกละลาซูล - สำนักรับรอง	มากกว่า 90%	100%	40,000	MOC

กิจกรรม	ระยะเวลา ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมายที่ชี้ชัดและผลการดำเนินงานเชิงปริมาณ		เป้าหมายที่คาดหวังซึ่งวัดเชิงคุณภาพ		งบประมาณ/ปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
				เป้าหมายการดำเนินงานเชิงรวม	ผลการดำเนินงาน ภาคเฉพาะ - ธันวาคม	เป้าหมายชี้วัดด้านคุณภาพ	ผลการตรวจวัดด้านคุณภาพ		
5. ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์ (1) Odeins Open House	ส.ค.-ธ.ย.	ชุมชนวัดศรี 5 คน, คสม. EIA	- สร้างความเข้าใจเกี่ยวกับกาหลิมนั้นโครงการ การบริหารจัดการลิมนั้นความ ปลอดภัย ๑. เรือชนนิตละสิ่งแวดล้อม	จัดกิจกรรมปีละ 1 ครั้ง และชุมชนตามที่จะ ใน EIA เข้าร่วมกิจกรรม ครบถ้วน	โครงการจัดกิจกรรมตามสวชน และเปิดบ้านแสดงชี้ วันที่ 5-8 กันยายน 2566 เพื่อเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าร่วมงาน ของโรงงานทางด้านสิ่งแวดล้อม โดยมีชุมชนเข้าร่วม 70 ชุมชน ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ โรงเรียน โรงพยาบาล และ ศรารณสุข จำนวน 50 แห่ง รวมมากกว่า 610 คน	มากกว่า 90%	100%	100,000	MCC
(2) ศูนย์รวมชุมชน (CMOC)	ม.ค.-ธ.ค.	ชุมชนไทยพร อานตา วิไลศม คิตลย : วิทยาลัยเทคโนโลยี ของประปา คลองหัวป่า ด้วยไปใน 2 หัวปีโดยพัฒนา ชอร่วมพัฒนา / บ้าน บน บ้านหนอง มนจำ-มบใน / มบ จำ-สำนักโฮม	- เพื่อสร้างสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็นของชุมชน รอบๆ โรงงาน	ศูนย์รวมเข้าร่วมกิจกรรมครบทุกคน 100% อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี	ศูนย์รวมของบ้านพักโครงการพื้นที่เพื่ออุตสาหกรรม รับฟังความ คิดเห็นของชุมชน อีกทั้งร่วมทำกิจกรรมต่างๆกับคนใน พื้นที่ โดยในแต่นับรวมการ-รับชม ศูนย์รวมพื้นที่ที่คิดเป็น 100%	มากกว่า 90%	100%	50,000	MCC
(3) ประชุมคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์	ม.ค.-ธ.ค.	คณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ ตามหลัก กนช ที่ 166 2564	- เพื่อสื่อสารผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ชีวชีวนนิต และความปลอดภัย ให้กับคณะกรรมการฯ ตัวแทนโครงการและชุมชน	จัดประชุมคณะกรรมการปีละ 2 ครั้ง	จัดประชุมคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอีโธ แด และศูนย์ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอีโธ แด ครั้งที่ 2-2566 วันที่ 15 พฤศจิกายน 2566 ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อีโธ แด	มากกว่า 90%	90%	50,000	MCC
การดำเนินงานปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๖ ผลิตผล ๑๖๖๖ (เฉพาะงาน)									
1. ด้านการศึกษา กิจกรรมโครงการระยะยาว (ประจำปี) (1) มอบทุนการศึกษา	ม.ค.-ธ.ค.	เยาวชนในพื้นที่ มบ.เขตภาค ภาค ๑ มบ.เขตภาค ๒ ภาค ๓ มบ.เขตภาค ๔ ภาค ๕ มบ.เขตภาค ๖	- เพื่อส่งเสริมการศึกษาให้กับเยาวชน และเพิ่มโอกาสทางการศึกษาให้กับเยาวชน ที่ขาดแคลน	มอบทุนการศึกษามากกว่า 3 ล้านบาท	เดือนกรกฎาคม-สิงหาคม 2566 SCGC มอบทุนการศึกษาในปี 2566 ทั้งรวม 72 ทุน และ 10 กลุ่มประมาณ 50,000 บาท กลุ่มประมาณ 5,000 บาท รวมเงิน 3,650,000 บาท โดยโครงการมอบทุนช่วยเหลือด้านพัฒนา และ เกษตร ด้านอาชีพ	มากกว่า 90%	99.9%	3,650,000	SCGC
(2) ร่วมกับสมาคมเพื่อชุมชน สนับสนุน ทุนการศึกษา	ม.ค.-ธ.ค.	เยาวชน และบุคลากรทางการศึกษา แพทย์ ในพื้นที่ มบ.เขตภาค ภาค ๑ มบ.เขตภาค ๒ ภาค ๓ มบ.เขตภาค ๔ ภาค ๕ มบ.เขตภาค ๖	- ร่วมกับสมาคมเพื่อชุมชน ในการสนับสนุนทุนการศึกษาในระดับปริญญาตรี เช่น ทุนพยาบาล วิทยาศาสตร์ ศาสนาสุขภาพศาสตร์ วิศวกรรมศาสตร์ และเกษตรศาสตร์ และระดับปริญญาโทสาขา	มอบทุนการศึกษา ทุนพยาบาล ทุนการศึกษา ปริญญาตรีสาขาวิทยาศาสตร์ ศาสนาสุขภาพ ศาสตร์ วิศวกรรมศาสตร์ และเกษตรศาสตร์ 40 ทุน และระดับปริญญาโท	ร่วมกับสมาคมเพื่อชุมชนมอบทุนการศึกษาประจำปี 2566 ให้กับเยาวชนในจังหวัดระยอง จำนวน 85 ทุน ในระดับ ปริญญาตรี จำนวน 4 คณะ รวม 40 ทุน ทุนละ 70,000 บาทต่อปี ประกอบด้วย คณะวิศวกรรมศาสตร์ จำนวน 22 ทุน คณะ วิทยาศาสตร์ จำนวน 9 ทุน คณะเกษตรศาสตร์และสัตวศาสตร์ จำนวน 4 ทุน และ สาขาเพิ่มหลักสูตรเพื่อรองรับอุตสาหกรรม เป้าหมายของประเทศไทย 12 หลักสูตรรวม จำนวน 5 ทุน รวม ระดับปริญญาตรีต่อเนื่อง หลักสูตร 4 ปี ทั้งสิ้น 11,200,000 บาท และ ระดับปริญญาโท (ปวช) ประเภทวิชาอุตสาหกรรม จำนวน 29 ทุน ประเภทวิชาพาณิชยกรรม จำนวน 14 ทุน ประเภทวิชาอุตสาหกรรมด้านอื่นๆ จำนวน 2 ทุน รวม ค่าเล่าเรียนต่อปี 3 ปี ทั้งสิ้น 2,700,000 บาท และ ระดับปริญญาโท (ปวช) รวมมูลค่าทั้งสิ้น 13,248,000 บาท โดยในปี 2566 ได้เปิดรับสมัครไปช่วงเดือนกันยายน-กรกฎาคม 2566 จึงจะประกาศผลและมอบทุนในช่วง สิงหาคม-ธันวาคม 2566	มากกว่า 90%	99.6%	2,000,000	SCGC

กิจกรรม	ระยะเวลา ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมายหลักซึ่งมีผลกระทบกับนิคมชีวภาพ		เป้าหมายและตัวชี้วัดเชิงคุณภาพ		งบประมาณปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
				เป้าหมายการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน ค่าคุณภาพ - จำนวน	เป้าหมายเชิงปริมาณที่ พอใจ	ผลการตรวจวัดความพึงพอใจ		
(3) V-ChEPC และ Excellent Model School (EMS)	ม.ก.-ช.ก.	V-ChEPC : วิทยาลัยเทคโนโลยี SCG Model School - วิทยาลัยเทคโนโลยี	- ร่วมกันศึกษาและพัฒนาในขั้นต้นที่ปรึกษาโครงการเรียนการสอนให้เหมาะสมกับ การดำเนินงานในโรงเรียนเอกชน	รับนักศึกษาเข้าร่วมโครงการ SCG Excellent Model School (EMS) และ V-ChEPC จำนวน 35 คน	ปี 2566 โครงการรับนักศึกษาเข้าร่วมโครงการ จำนวน 35 คน (Excellent Model School 25 คน V-ChEPC 10 คน) SCGC ได้ศึกษานโยบายและขั้นตอนการรับสมัครนักศึกษา ตามนโยบายของโครงการ มคอ.ค่าเฉลี่ย โดยได้แบ่งเป็น องค์ความรู้ รวมถึงการเปิดโรงเรียนได้เป็นโรงเรียน มีผลงาน SCGC เป็นวิทยากรสำหรับโครงการเรียนการสอนและการฝึกอบรม ของนักศึกษาแบบภาคเช้า โดยนำนักศึกษาเข้าเรียนวิชาที่ ศูนย์ฝึก OETC ทั่วประเทศ 1 วัน ในหอพัก และในตอนที่ สองจะเข้าฝึกในโรงเรียนจริงต่อไป โครงการมีเรื่อง MOU (ลงนาม MOU นอกราชอาณาจักร) ร่วมกัน โดย SCGC ร่วมสนับสนุนงบประมาณ 2,000,000 บาท ในส่วน Excellent Model School และ 1,500,000 บาท ในส่วน V-ChEPC ซึ่งทำการมอบทุนให้แก่นักศึกษาในโครงการ เดือน ตุลาคม 2566	มากกว่า 90%	100%	3,500,000	SCGC
2. ด้านพัฒนา ประเพณี และ วัฒนธรรม กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) (1) สนับสนุนกิจกรรมชุมชน โรงเรียน และภาครัฐ	ม.ก.-ช.ก.	ชุมชน และ โรงเรียน ทบ.บางนาทุ่ง / ทบ. ท้ายบ่อ / ทบ.บางนาพัฒนา / ทบ.บ้านจระ / กลุ่มประมง	- เพื่อเป็นการสืบสานประเพณีและศาสนา และสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในชุมชน โรงเรียน และในขั้นต้นที่	มีส่วนร่วมในกิจกรรมและสนับสนุน งบประมาณกิจกรรม รวมกว่า 2 ล้านบาท	ผู้ริเริ่มและสนับสนุนมีส่วนร่วมสนับสนุนประเพณีในพื้นที่ เช่น ประเพณีแห่เจ้าหน่น้ำ ประเพณีสงกรานต์ที่วัดเจ้าหน่น้ำ ชุมชน ประเพณีออกบวช ประเพณีรับเข้าศึกษาที่โรงเรียน โดยสนับสนุนกิจกรรมประเพณีวัฒนธรรมต่างๆ ในปี 2566 รวมทั้งสิ้นเป็น 1,350,000 บาท	มากกว่า 90%	100%	2,140,000	SCGC
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนและหน่วยงาน)	พ.อ.	วัด และ ชุมชนในพื้นที่ ทบ. บางนาทุ่ง / ทบ.ท้ายบ่อ / ทบ.บางนาพัฒนา / ทบ.บ้านจระ / กลุ่มประมง	- เพื่อเป็นการสืบสานประเพณี วัฒนธรรมศาสนา	เป็นเจ้าภาพหลักของชุมชนวัด 1 วัด และ ร่วมสนับสนุนเจ้าภาพของชุมชน วัด 2 วัด	SCGC เป็นเจ้าภาพหลักของชุมชนวัด ที่วัดชุมชน ในวันที่ 18 พฤศจิกายน 2566 และร่วมทำบุญทอดกฐิน วัดในพื้นที่ ชุมชน จำนวน 22 วัด	มากกว่า 90%	99.9%	800,000	SCGC
3. ด้านสุขภาพ กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี) (1) พัฒนาสุขภาพ จ. ระยอง	ม.ก.-ช.ก.	ชุมชนในจังหวัดระยอง	- ส่งเสริมให้หน่วยงานและผู้ประกอบการมีส่วนร่วมในการรักษาสิ่งแวดล้อม ท้องถิ่นของจังหวัดระยอง	จัดกิจกรรมสุขภาพ อย่งน้อย 12 ครั้ง	เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จัดกิจกรรมพัฒนาสุขภาพ ระยะยาว 34 ครั้ง ในพื้นที่ 12 ชุมชน ได้แก่ พหลโยธิน วังเพิง หาดทรายขาว หาดทรายขาวใหญ่ หาดทรายขาวเล็ก หาดทรายขาว หาดทรายขาวใหญ่ หาดทรายขาวใหญ่ หาดทรายขาวใหญ่ หาดทรายขาวใหญ่ หาดทรายขาวใหญ่ โดยมีผู้เข้าร่วมกิจกรรม ชุมชน กลุ่มประมง หน่วยงานราชการ และหน่วยงานสาธารณสุขของจังหวัดในศูนย์ SCGC ทั้งหมด 2,273 คน ร่วมกิจกรรม ทำการสนับสนุนทั่วไปและช่วยเหลือ บ้านเรือน 4,141 ครัวเรือน	มากกว่า 90%	99.9%	250,000	SCGC
(2) ปลูกป่าชายเลนและป่าบก	ม.ก.-ช.ก.	ประชาชนและป่าบก จังหวัดระยอง ในโครงการ ปลูก และ ไร่	- ส่งเสริมให้หน่วยงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง มีส่วนร่วมในการฟื้นฟูและดูแลรักษา ป่าชายเลนและป่าบก เพื่อได้ Eco System ในแต่ละพื้นที่ของชุมชน รวมทั้ง ผลักดันปลูกป่าให้เกิดขึ้นโดยชุมชนที่สนใจและดูแลรักษา และส่งเสริม โดยสนับสนุนการปลูกป่าโดยชุมชน ปลูก และ ไร่ ปลูกต้นไม้ให้เกิดขึ้น 41 ไร่	ปลูกป่าชายเลนและป่าบก 30 ไร่	SCGC ดำเนินโครงการ "ปลูก-เพาะ-ไร่" ปลูกต้นไม้ ให้ กล้า ไร่หมื่นไร่ ผู้สนับสนุนการปลูก โดยให้การสนับสนุน เกี่ยวกับร่วมปลูกและดูแลป่า 139,800 ต้น การปลูกป่า ที่ดำเนินการได้จำนวน 546 ต้นการร่วมปลูกโดยชุมชน (จากความร่วมมือของสำนักงานโครงการปลูกป่า เรือนกระจก) โดยในปี 2566 ได้ดำเนินการปลูกป่าชายเลนไป ทั้งสิ้น 180 ไร่ และป่าบกทั้งสิ้น 41 ไร่	มากกว่า 90%	99.9%	1,800,000	SCGC
(3) บ้านปลอดขยะ	ม.ก.-ช.ก.	กลุ่มประชาชนและหน่วยงานในเขต จังหวัดระยอง	- นำวัสดุที่ยังเหลืออยู่จากกระบวนการผลิตมาสร้างเป็นของใช้ใหม่ เพื่อลดปริมาณ ขยะในท้องถิ่นและสร้างรายได้แก่กลุ่มประชาชน ผลิตภัณฑ์ชุมชนมีส่วนร่วมในการดำเนินงานที่ ประเด็นคือ ขยะร่วมลด ผลิตภัณฑ์ชุมชนที่ความสะอาดของผลิตภัณฑ์ตามระดับ ความ	สนับสนุนครัวเรือน 70 ครัวเรือน 7 พื้นที่ใหม่ ลดขยะครัวเรือนลดขยะ จำนวน 500 คน	สนับสนุนครัวเรือน 70 ครัวเรือน 7 พื้นที่ใหม่ ลดขยะครัวเรือนลดขยะ จำนวน 500 คน	มากกว่า 90%	92%	1,000,000	SCGC

[illegible]

กิจกรรม	ระยะเวลา ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	เป้าหมายดัชนีชี้วัดและผลการดำเนินงานเชิงปริมาณ		เป้าหมายคะแนนดัชนีชี้วัดเชิงคุณภาพ		งบประมาณปี (บาท)	ผู้รับผิดชอบ
				เป้าหมายการดำเนินงานกิจกรรม	ผลการดำเนินงาน ครบถ้วน - ธันวาคม	เป้าหมายดัชนีชี้วัดการพึง พอใจ	ผลการสำรวจความพึงพอใจ		
(1) ส่งเสริมอาชีพชุมชน	ม.ค.-ธ.ค.	วิสาหกิจชุมชน รับผิดชอบโครงการ ทั่วไปในชุมชน	- ส่งเสริมกลุ่มวิสาหกิจชุมชนตามแนวทาง BCG (Bio-Circular-Green Economy) ส่งเสริมกลุ่มวิสาหกิจชุมชนและวิสาหกิจชุมชนผลการผลิตผลิตภัณฑ์ คาร์บอนไดออกไซด์ (CO2) ตามแนวทาง วิสาหกิจ Carbon ล้ำ เพิ่มช่องทางการตลาดเพื่อส่งเสริมการขายบนเว็บไซต์ eHome และ Online	มีผลิตภัณฑ์ตามแนวทาง BCG จำนวน 2 ราย	ส่งเสริมการมีผลิตภัณฑ์ตามแนวทาง BCG จำนวน 3 ราย ได้แก่ กลุ่มวิสาหกิจชุมชนส่งเสริมอาชีพผู้เลี้ยงสัตว์ ไร่ชุมชนตำบล วิสาหกิจชุมชนสวนโกลนสวนวิทย์ ชุมชนปลารวม และ วิสาหกิจชุมชนผลิตภัณฑ์ของเย็บเย็บชุมชน ชุมชนบางซุด	มากกว่า 90%	99.8%		SCGC
(2) เปิดบ้าน (SCGC Manufacturing Open House)	ก.ย.	ชมรมเกษตร / ทล.บ้านบึง / ชมรมช่างพัฒนา / ทล.บ้านจาง / กลุ่มประมง	- รับฟังความคิดเห็นของชุมชนตลอดจนนำข้อเสนอแนะต่างๆ มาปรับปรุงแผนงาน ความรับผิดชอบต่อสังคมประจำปี	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง/ปี	การรับฟังความคิดเห็นของชุมชนตลอดปีเสนอแนะต่างๆ มีการ ดำเนินการนำข้อเสนอแนะไปปรับ โดยบริษัทที่จัดให้มีกิจกรรม เปิดบ้าน ได้แก่ บริษัท ROC, MOC, RTC, MIT, MMA, TPE, RPL, ซึ่งในปี 2566 จัดกิจกรรมวันที่ 5-8 กันยายน 2566 โดยมีชุมชนเข้าร่วม 70 ชุมชน ส่วนของหน่วยงานราชการการ โรงเรียน โรงพยาบาล และสาธารณสุข จำนวน 50 แห่ง รวม มากกว่า 610 คน	มากกว่า 90%	99.8%	500,000	SCGC
(3) ผู้บริหารพบชุมชน (OMOC ตามตำบล)	ม.ค.-ธ.ค.	ชุมชนในพื้นที่ ชมรมเกษตร / ทล.บ้านบึง / ชมรมช่างพัฒนา / ทล.บ้านจาง / กลุ่มประมง	- เพื่อสร้างความสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็นของชุมชนรอบๆโรงงาน - เพื่อเตรียมความพร้อมจัดตั้งแผนและแนวทางการแก้ไข	ผู้บริหารเข้าร่วมกิจกรรม ตาม 100%	ผู้บริหารเข้าร่วมกิจกรรมตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2566 คิดเป็น 100% โดยมีผู้บริหารจำนวนทั้งหมด 215 คน	มากกว่า 90%	99.7%	350,000	SCGC
(4) Advance OMOC (OMOC Project)	ม.ค.-ธ.ค.	ชุมชนในพื้นที่ ชมรมเกษตร / ทล.บ้านบึง / ชมรมช่างพัฒนา / ทล.บ้านจาง / กลุ่มประมง	- ทำโครงการเพื่อสาธารณประโยชน์หรือช่วยเหลือและแก้ไขปัญหาตามพื้นที่ จัดสรรของชุมชน	มีโครงการตาม OMOC project จำนวน 5 โครงการ	ในปี 2566 มีการจัดทำโครงการ 14 โครงการ ที่ ชุมชนบางบ่อ - สำนักชัยอน ชุมชนเนินพยอม ชุมชนบางตา ชุมชนหัวไร่ ใบ-สะพานไม้พุ่ม ชุมชนหนองหวายโกลน ชุมชนซอยลิ ชุมชนกระแตบน ชุมชนทุ่งกันตึก ชุมชนศาลเจ้า-หนอง ควน ชุมชนคลองน้ำเย็น ชุมชนเขาไม้ กลุ่มประมงหนองพัน กลุ่มประมงบ้านหล้า กลุ่มประมงกันตึก โดยทุกโครงการ ดำเนินการเสร็จแล้ว	มากกว่า 90%	99.6%	600,000	SCGC
(5) วิ่งสี	ม.ค.	โรงเรียนในพื้นที่ ชมรมเกษตร / ทล.บ้านบึง / ชมรมช่างพัฒนา / ทล.บ้านจาง / กลุ่มประมง	- จัดกิจกรรมวิ่งสีในโรงเรียน - เกิดการมีส่วนร่วมในกิจกรรมของหน่วยงานกับโรงเรียน	จัดกิจกรรม 1 ครั้ง/ปี	ผู้บริหารและพนักงาน เอสซีจี 1,000 คน ร่วม จัดกิจกรรม และมอบของขวัญให้กับเด็กๆ โรงเรียน จำนวน 8,000 กว่าคน และมอบของขวัญให้กับเด็กๆ ในแต่ละชุมชน ให้กับศูนย์ฝึก เด็ก เยาวชนและหน่วยงานราชการต่างๆ ที่มีการจัดกิจกรรมวัน เด็กที่กว่า 58 สถานที่	มากกว่า 90%	99.7%	500,000	SCGC

หมายเหตุ: แผนงานกำหนดขึ้นก่อน ดำเนินการเพื่อแบ่งปันความเหมาะสม โดยขึ้นอยู่กับสถานการณ์ ณ ขณะนั้นๆ

ที่มา: บริษัท ชมรมเกษตรอินทรีย์ จำกัด และ บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน), 2566